

Guide des Bois Rabotés

GR 2026



 Gammes Intérieurs  Gammes Extérieurs  Documents Techniques



L'ÉDITO

Chers clients, partenaires et amis de Lignalpes,

C'est avec un grand plaisir que nous vous présentons l'édition 2026 de notre Guide des Bois Rabotés.

Cette année encore, Lignalpes affirme sa volonté de s'appuyer sur ses forces : une profondeur de gamme unique, des essences variées et des profils toujours plus innovants.

Notre savoir-faire s'exprime à travers une offre riche en résineux (sapin, pin, mélèze, douglas), complétée par des feuillus tels que le chêne, le tulipier ou le frêne, et même des essences exotiques originales comme le fraké. Plus de 40 profils composent aujourd'hui notre collection : des parements intérieurs aux bardages et terrasses. Des claire-voies aux profils à emboîtement ou mixables comme nos concepts phares : Osiris, Ombre & Lumière, Wavy ou Bamboo.

2026 marque également l'arrivée de nouveautés majeures :

- Les profils DUOZA, qui revisitent le bardage couvre-joint avec une pose facilitée et un rendu authentique avec leur guide de pose du tasseau couvre-joint, pensé pour une mise en œuvre rapide et soignée.
- Le profil NERA, qui vient enrichir notre gamme de parements à effet 3D.

Le GBR (Guide des Bois Rabotés) évolue lui aussi, en consultant les pages suivantes, vous allez découvrir sa toute nouvelle présentation sous forme de tableau facilitant les comparaisons. Le Document Technique Lignalpes, a également été entièrement repensé pour devenir l'outil de référence sur les essences, traitements, finitions, entretiens et singularités du bois.

De nouvelles teintes de saturateurs ton bois (Lin, Moka, Smoky...) viennent également compléter nos collections, tandis que nos outils d'aide à la vente et nos échantillons virtuels continuent d'évoluer pour vous accompagner au quotidien.

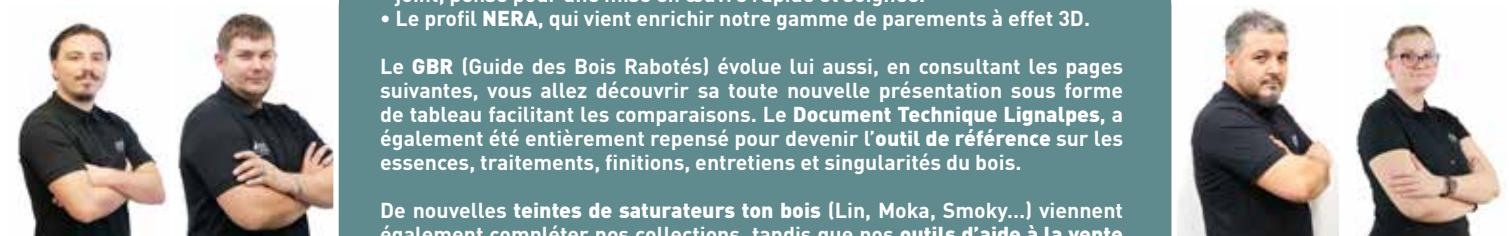
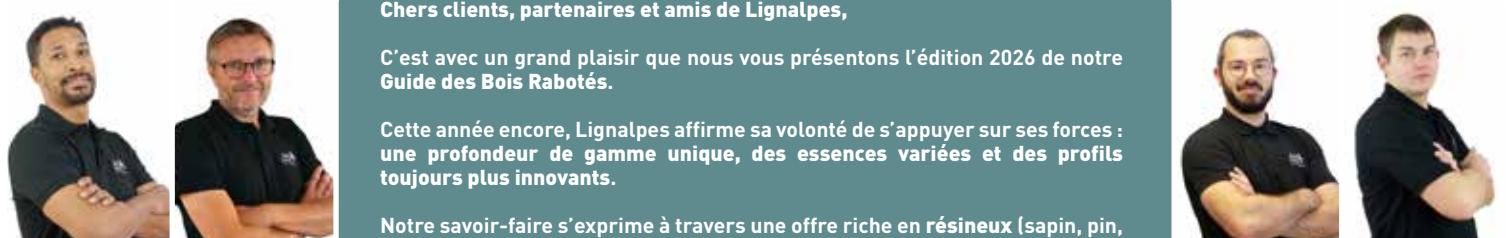
Enfin, 2026 sera une année de rencontres : nous aurons le plaisir de vous retrouver au Carrefour International du Bois à Nantes, et de vous présenter également la prochaine édition de notre IBR (Incontournable des Bois Rabotés), pensé pour les poseurs et les constructeurs.

Chez Lignalpes, nous croyons à la durabilité des partenariats : disponibilité, qualité, service et sur-mesure resteront plus que jamais au cœur de notre engagement.

Bonne lecture, et excellente année 2026 !

Cordialement,

Grégory LALLIARD
Directeur Général LIGNALPES





**WO
OD**
spirit



SOMMAIRE

6 *INFORMATIONS LIGNALPES®*

- 6 LIGNALPES® EN QUELQUES CHIFFRES
- 8 DÉMARCHE RSE
- 10 OUTILS D'AIDE À LA VENTE

16 *HABILLAGES INTÉRIEURS*

- | | | | |
|----|--------------------------------|----|----------------------------|
| 16 | INTÉRIEURS FINIS | 58 | VIEUX BOIS |
| 34 | INTÉRIEURS NATURELS | 74 | LES PELLETS DU MONT-BLANC® |
| 46 | INTÉRIEURS THERMO/ÉTUVÉ | | |
| 52 | PARQUETS, PLANCHERS & PLINTHES | | |

76 *HABILLAGES EXTÉRIEURS*

- | | | | |
|-----|--------------------------|-----|---------------------------------------|
| 76 | EXTÉRIEURS AVEC FINITION | 128 | BOIS BRUTS / VOLIGES / BANDES DE RIVE |
| 94 | EXTÉRIEURS NATURELS | | |
| 104 | EXTÉRIEURS TRAITÉS | | |
| 118 | AMÉNAGEMENTS EXTÉRIEURS | | |

142 *CONCEPTS & WOODCUSTOM SUR-MESURE*

164 D.T.L. *DOCUMENTS TECHNIQUES LIGNALPES®*

- | | | | |
|-----|----------------------------|-----|----------------------------|
| 166 | DEVIS, COMMANDE, LIVRAISON | 187 | VIEILLISSEMENT & ENTRETIEN |
| 169 | FICHES ESSENCE | 195 | LES TRAITEMENTS |
| 178 | ASPECTS DE SURFACE | 198 | RÉGLEMENTATION FEU |
| 180 | ASSEMBLAGES | 200 | PRÉCONISATIONS DE POSE |
| 181 | SINGULARITÉS DU BOIS | 208 | LEXIQUE ET ASTUCES |



INDEX

A			
Anticlames	24	Déco&Go	18
Aspect de surface (D.T.L.)	178	Démarche RSE	8
Autoclave classe 3.2 vert, marron, gris, incolore (bardage douglas)	110	Devis (infos D.T.L.)	166
Autoclave classe 3.2 vert, marron, gris (bardage sapin)	110	D.T.L. : Document Technique LIGNALPES	164
Autoclave classe 4 vert, marron (bardage pin)	110		
Autoclave classe 4 vert, marron (terrasse pin)	122	E	
Autoclave classe 3 incolore, gris (terrasse douglas)	122	Écologie	8
Autoclave noir	138	Edenlames	20
B		Ekinox (fini, naturel, traité)	144
Bande de rive sapin (fini/naturel)	90/134	Entretien	192
Bardage aspect claire-voie naturel	98	Environnement	8
Bardage claire-voie naturel	100	Essence chêne	177
Bardage douglas autoclave classe 3.2	110	Essence douglas	172
Bardage douglas naturel	96	Essence frêne	176
Bardage mélèze naturel	96	Essence mélèze Arc Alpin	173
Bardage Ombre&Lumière (fini /naturel)	150	Essence pin du nord	171
Bardage pin autoclave classe 4	110	Essence red cedar	174
Bardage pin thermo-traité	106	Essence sapin de pays	170
Bardage red cedar naturel	96	Essence sapin du nord	169
Bardage sapin autoclave classe 3.2	110	Essence tulipier	175
Bardage sapin naturel	96		
Bardage sapin thermo-traité	106	L	
Bardage tulipier thermo-traité	106	Lame à volet	140
Bardeau mélèze	136	Lambris de sous-toiture	90
Biosourcé (traitement)	9	Lambris réversible	38
Bois bruts	128	Lambris sapin naturel	36
C		Les traitements (D.T.L.)	195
Carbonlames (avec finition)	88	Lexique	208
Carbonlames	114	Livraison (Infos)	166
Certifications	9		
Citylames	84	M	
Claire-voie ignifuge (intérieur)	44	Marquage CE	9
Claire-voie (extérieur)	100	Mode de conversions	211
Commande (infos D.T.L.)	166		
Colorlames	78	N	
Cosylames	22	Nuancier LIGNALPES (habillages intérieurs)	212
D		Nuancier LIGNALPES (habillages extérieurs)	212
		O	
		Ombre & lumière (fini/naturel)	150
		Outils d'aide à la vente	10
		Oxylames	82
		P	
		Parement intérieur chêne rustique naturel	40

Parement intérieur douglas naturel	40
Parement intérieur ignifuge	44
Parement intérieur mélèze naturel	40
Parement intérieur sapin naturel	40
Parement intérieur sapin thermo-traité	50
Parement vieyo	60
Parquet pin naturel	54
Parquet sapin naturel	54
PEFC (certification)	9
Plancher sapin naturel	56
Plinthe sapin naturel	56
Poteau pin autoclave classe 4	126
Préconisations de pose (D.T.L.)	200
Produits de retouche (intérieur)	32
Produits de retouche (extérieur)	92
Produits de traitement des coupes	93/116
Profils LIGNALPES	214
R	
Règlementation feu (D.T.L.)	198
S	
Singularités du bois (D.T.L.)	181
Solilames	28
Stockage et conditionnement (D.T.L.)	167
Sur mesure intérieur et extérieur (Wood Custom)	160
T	
Tasseau sapin naturel et autoclave	138
Tavaillon (red cedar)	136
Terrasse mélèze naturel	124
Terrasse pin autoclave classe 4 (marron et vert)	122
Terrasse pin thermo-traité	120
Terrasse douglas naturel	124
Terrasse douglas autoclave gris	122
Tradilames	80
Traverse volet	140
V	
Vapolames	30/86
Ventilation et lame d'air (D.T.L.)	224
Vintylames	26
Vieillissement	204
Vieux bois	58
Volet (lame à volet)	140
Volige douglas, pin et sapin	132
W	
Wood Custom intérieur et extérieur (sur mesure)	160

LE **SOMMAIRE...**

6 **LIGNALPES®**
EN QUELQUES CHIFFRES

8 DÉMARCHE
RSE

10 OUTILS D'AIDE À LA VENTE

LIGNALPES EN QUELQUES CHIFFRES



1921 • 2026
+ DE 100 ANS

d'innovations au service
de nos clients

ÉQUIPE DE SAINT-PIERRE



ÉQUIPE D'ETEAUX

TOUTE UNE ÉQUIPE
115 COLLABORATEURS

de différents métiers
répartis sur nos deux sites



LOGISTIQUE

2 600
CAMIONS/AN



2 SITES

LA RABOTERIE
Saint-Pierre-en-Faucigny (74)

LA FINITION
Eteaux (74)



EN CHIFFRES

105 000 M³/AN
DE BOIS TRANSFORMÉS

500 000 M²/AN
DE LAMES AVEC DIFFÉRENTES
FINITIONS SUR NOTRE SITE
D'ETEAUX

60 000 M³
DE BOIS TRAITÉS PAR AUTOCLAVE
SUR NOTRE SITE D'ETEAUX

25 000 M³
DE PRODUITS STOCKÉS ABRITÉS
SUR TROIS SITES

NOTRE DÉMARCHE RSE

NOS VALEURS PRINCIPALES

Nous nous engageons à préserver l'environnement et à agir de façon durable et responsable au quotidien.



UN ANCRAGE LOCAL



AU CŒUR DES CIMES ALPINES



Avec pour but de limiter nos émissions de gaz à effet de serre, nous avons fait le choix d'installer nos ateliers de production à seulement 6 km les uns des autres !

BOIS LOCAL

Poumon de l'Europe, le massif des Alpes est une incroyable source de richesses. La promotion des bois issus des Alpes est notre priorité.

VALORISER LES FÔRETS FRANÇAISES

Certifiés Bois de France, nous privilégions les essences locales et proches de notre outil de production afin de favoriser les circuits courts. Ce choix responsable réduit notre empreinte carbone tout en valorisant la filière forestière française.

UN CIRCUIT CIRCUL'AIR

Acteurs de l'économie circulaire, nous avons investi dans deux presses pour transformer nos copeaux en pellets destinés aux poêles à granules.

Nos Pellets du Mont-Blanc alimentent entre autre notre chaudière.

RECYCLAGE



Ma chance moi aussi!

NOS ENGAGEMENTS SOCIAUX

Créée au cœur des pays de Savoie, cette association accompagne, dans la durée, les enfants issus de quartiers défavorisés, dès leur plus jeune âge. Composée entre autres de directeurs d'établissement, d'enseignants, de psychologues et de référents éducatifs, les membres de « Ma chance, moi aussi » s'efforcent d'offrir à tous les enfants les mêmes chances de réussir.

NOS CERTIFICATIONS



CERTIFICATION PEFC

L'association PEFC, le Programme de reconnaissance des certifications forestières, a pour objectif principal la préservation des forêts. La certification des produits PEFC garantit ainsi l'origine et la traçabilité des produits fabriqués à partir de bois issus de forêts durablement gérées. La plupart des produits que nous transformons en ÉPICÉA (appelé SAPIN DU NORD), PIN DU NORD, RED CEDAR, DOUGLAS et MÉLÈZE ARC ALPIN sont certifiés PEFC.



MARQUAGE CE

Un produit marqué CE acquiert le droit de libre circulation sur l'ensemble du territoire de l'Union européenne, le marquage CE est apposé sur l'ensemble des produits de vêtements intérieurs et extérieurs de LIGNALPES®.



BOIS DE FRANCE

Un produit certifié Bois de France garantit une origine 100 % française du bois et de sa transformation. Cette certification, apposée sur nos produits en Douglas, atteste de leur traçabilité, de leur qualité et de leur contribution à la valorisation des forêts françaises.

LE SAVIEZ-VOUS ?

Notre chaudière à bois et son filtre ont été remplacés afin d'abaisser nos émissions de particules fines à un seuil presque 3x inférieur à la législation en vigueur !

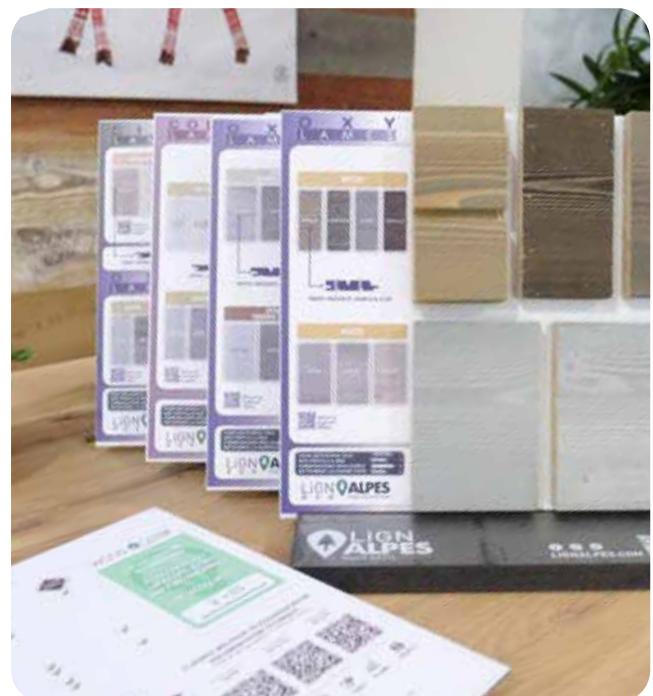


PARTNER PACK

LES AVANTAGES DU PARTNER PACK BY LIGNALPES®

Le Partner Pack est un ensemble complet d'outils d'aide à la vente dédié à l'accompagnement de nos clients partenaires. En choisissant le Partner Pack, vous faites le choix d'un partenariat malin pour sublimer vos showrooms.

Les
GAMPACKS
POUR COMPARER



Les
PANOPACKS
POUR PRÉSENTER



LE PACK :
1 CRÉMAILLÈRE
AVEC 5 PANOPACKS
+ 1 RÉHAUSSE



Les
VISUALPACK
POUR CHOISIR

VISUAL PACK



EDEN LAMES

Essence : Sapin du nord | Asp. de surface : Brossé | Profil : VEGA | Section : 19 x 185 mm | Finition : Hydro-cire | Couleur : Blanc patine



LAMES DE TERRASSE

Essence : Douglas | Asp. de surface : Raboté | Profil : NESO | Section : 26 x 145 mm | Traitement : Classe 3 | Couleur : Gris



CITÉS LAMES

Essence : Douglas | Asp. de surface : Brossé | Profil : RIDA #5 | Section : 20 x 125 mm | Finition : Saturateur | Couleur : Ardoise

VISUAL PACK

Les
VISUALPACK
POUR CHOISIR



Essence :
Sapin de pays

Asp. de surface :
Scié fin

Profil :
NIX

Section :
20 x 185 mm



**TRAITÉ
AUTOCLAVE**

Essence :
Douglas

Asp. de surface :
Raboté

Profil :
CELENO

Section :
40 x 110 mm

Traitement :
Classe 3

Coloris :
Marron



**THERMO
TRAITÉ**

Essence :
Pin du nord

Asp. de surface :
Raboté

Profil :
CALISTO#4

Section :
26 x 125 mm

Traitement :
Chauffé foncé

Coloris :
Marron

NOS VIDÉOS EN ACTION

LA VIDÉOTHÈQUE LIGNALPES À VOTRE SERVICE

Retrouvez des vidéos inspirantes sur nos produits, essences, réalisations, formations et l'univers de notre entreprise.



FLASHEZ,
VISIONNEZ
Découvrez
notre chaîne

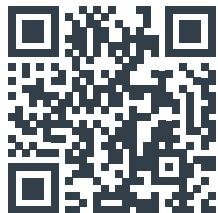


NOS OUTILS D'AIDE À LA VENTE DIGITAUX

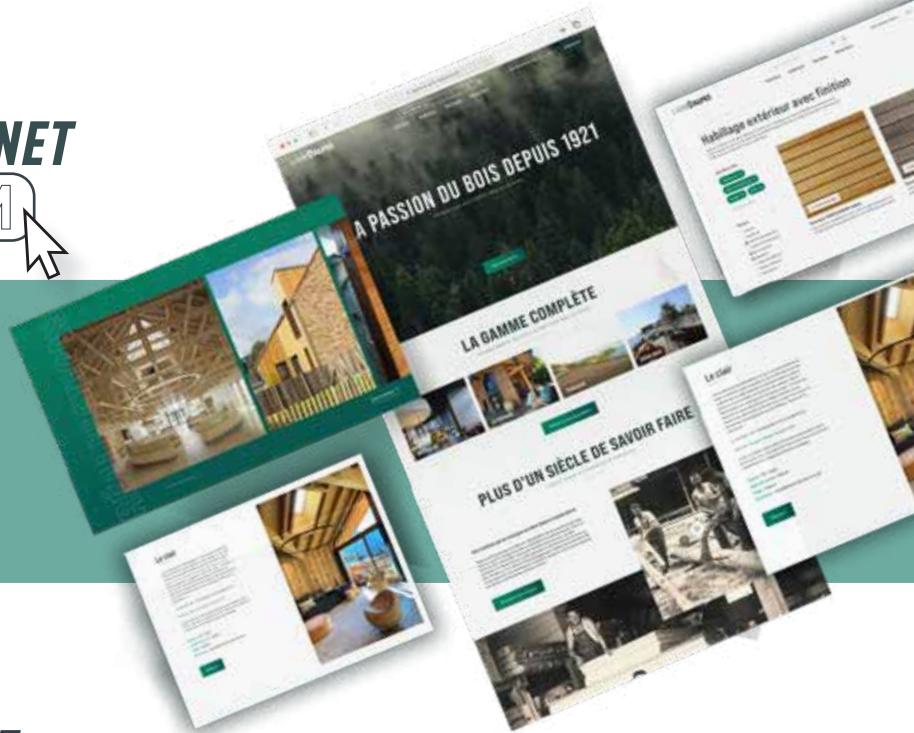
NOUVEAU SITE INTERNET LIGNALPES.COM

À DÉCOUVRIR

- Une présentation de notre large gamme de produits
- Des photos de réalisations
- Des actualités



FLASHÉZ
& NAVIGUEZ



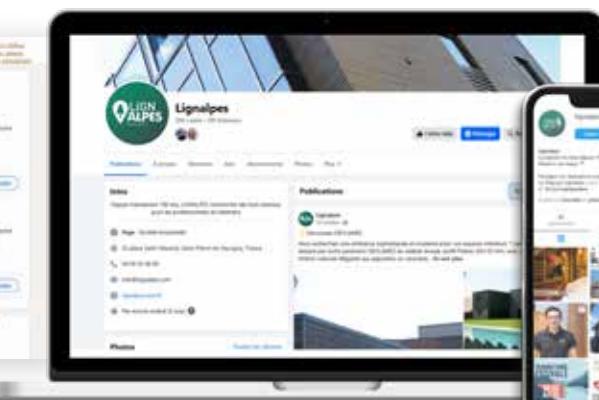
RESEAUX SOCIAUX



LinkedIn



Facebook



Instagram

Suivez-nous sur nos réseaux sociaux pour découvrir toutes nos actualités, nos inspirations et nos dernières réalisations !

Nous partageons avec vous des idées, des conseils et des contenus exclusifs pour vous accompagner dans vos projets. Rejoignez notre communauté et restez connecté pour ne rien manquer de notre actualité !

NOS OUTILS D'AIDE À LA VENTE FORMAT PAPIER

Quand ?

Annuel.

Pour qui ?

Entreprises et prescripteurs.

Quoi ?

L'**IBR** - *Incontournable des Bois Rabotés* est une version simplifiée et design de notre GBR (Guide des Bois Rabotés). Plus léger et visuel, il présente nos essences, profils et finitions de manière inspirante, en limitant les détails techniques, pour vous aider à faire vos choix facilement. Un outil idéal pour découvrir nos produits de manière claire et visuelle.

IBR



THE
WOOD
BOARD
by lignalpès

Quand ?

Triennal.

Pour qui ?

Les maîtres d'ouvrage et maîtres d'œuvre, les architectes, les bureaux d'études et décideurs.

Quoi ?

Le **WOODBOARD** format papier et son site vous plongeront dans l'univers de l'architecture à travers des constructions bois modernes et innovantes. Des reportages et des portraits vous dévoileront tous les enjeux, les évolutions et les nouvelles pratiques de cette thématique.



DÉCOUVREZ
LE WOODBOARD
FORMAT
NUMÉRIQUE !

THE-WOODBOARD.COM

16

**HABILLAGES
INTÉRIEURS
FINIS**

DÉCO&GO®	18
EDENLAMES®	20
COSYLAMES®	22
ANTICLAMES®	24
VINTYLAMES®	26
SOLILAMES®	28
VAPOLAMES®	30
PRODUITS DE RETOUCHE	32

34

**HABILLAGES
INTÉRIEURS
NATURELS ET IGNIFUGES**

46

**HABILLAGES
INTÉRIEURS
THERMO/ÉTUVÉ**

52

**PARQUETS, PLANCHERS
& PLINTHES**

58

**VIEUX
BOIS**

74

**LES PELLETS
DU MONT-BLANC**

18





20 28



30

SURFACE:

BROSSÉ
SUR BRUT

En quelques mots !

Parement décoratif en sapin de pays, étuvé et brossé sur brut, qui révèle tout le veinage naturel du bois. Sa finition en phase aqueuse apporte authenticité et modernité aux intérieurs.

Disponible en deux largeurs mixables et en six teintes combinables, il permet une grande liberté de création. La pose est rapide et discrète grâce à un unique point de fixation côté languette.

Les + produits

- 2 largeurs et 6 teintes mixables entre elles
- Fixation simple et rapide
- Veinage naturel du bois valorisé
- Stabilité renforcée par contrebalancement



VOTRE ACCÈS DIRECT à notre gamme parement DÉCO&GO

- Données techniques
- Visuels de notre gamme dans différentes essences



COMMENT LIRE CE TABLEAU ?

Stocké hors rupture	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Sur fabrication
Lames/Botte	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Bottes/Palette
Aspect de surface	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	BROSSÉ SUR BRUT

Coloris mixables

Sapin de Pays

CHOIX AB
RUSTIC12%
(0;+2)

ÉTUVÉ

HYDRO-CIRE

450 kg/m³Longueurs :
3,00 à 5,00 m
Multiples de 0,50 m

White snow



Brown sugar



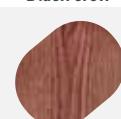
Grey storm



Black crow



Blue lagoon



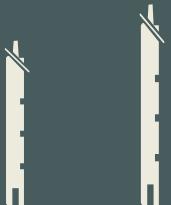
Red moon

DÉCO&GO

*Sapin de Pays
Brown sugar, Grey storm, Black crow*

Profils à emboîtements

VÉGA



16x135 16x180

Non rainé bout

Largeurs mixables



6 - 28

BROSSÉ
SUR BRUT

6 - 24

BROSSÉ
SUR BRUT

6 - 24

BROSSÉ
SUR BRUT

6 - 28

BROSSÉ
SUR BRUT

DÉCO&GO

*Sapin de Pays
White snow, Brown sugar, Grey storm*

VAPOLAMES

Sapin de Pays

Crédit : LIGNE ALPES®

DÉCO&GO MIXABLE
AVEC LE VAPOLAMES
SAPIN 16x135 / 180
PAGE 48

EDEN
LAMES

SURFACE:

RABOTÉ
OU
BROSSÉ

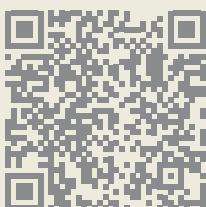
En quelques mots !

Une gamme complète de parements décoratifs intérieurs, conçue pour illuminer et agrandir les espaces. Du Sapin du Nord naturel verni ou cérasé blanc, jusqu'au sapin thermo-chauffé brossé et blanchi (hydro-cire), chaque déclinaison révèle le veinage authentique du bois.

Séché à environ 12 % pour le sapin naturel et à environ 8 % pour le thermo, cette collection allie esthétisme, durabilité et grande stabilité dimensionnelle. L'ensemble est issu de forêts certifiées PEFC.

Les + produits

- Large choix : naturel, cérasé, thermo blanchi dans différentes sections et différents aspects
- Thermo : stabilité dimensionnelle renforcée
- Stabilité renforcée par contrebalancement

VOTRE ACCÈS DIRECT
à notre gamme parement
EDENLAMES

- Données techniques
- Visuels de notre gamme dans différentes essences

Sapin du Nord

CHOIX AB

Scandinavie

8%
(0;+2)

THERMO

HYDRO-CIRE

400 kg/m³Longueurs :
3,00 à 5,40 m
Multiples de 0,30 m

Blanc Patine

12%
(0;+2)

VERNIS

450 kg/m³Longueurs :
3,00 à 5,40 m
Multiples de 0,30 m

Vernis Blanc Raboté



Vernis Blanc Brossé

12%
(0;+2)

CÉRUSÉ

450 kg/m³Longueurs :
3,00 à 5,40 m
Multiples de 0,30 m

Cérasé

COMMENT LIRE
CE TABLEAU ?

Stocké hors rupture Sur fabrication

Lames/Botte 5 - 49 Bottes/Palette

Aspect de surface BROSSÉ

EDENLAMES*Sapin du Nord
Blanc Patine***Profils à emboîtements****ISIS**

13x140



18x160

VÉGA

19x185

Rainé bout (-4cm)

Fixation masquée à la pose

5 - 20
BROSSÉ

8 - 28
OU
RABOTÉ
BROSSÉ

6 - 24
BROSSÉ

Crédit : LIGNE ALPES

En quelques mots !

Parement intérieur en Sapin du Nord, séché à 12 % pour offrir une bonne stabilité dans le temps. Sa finition hydro-cire en phase aqueuse, avec teinte positive, met en valeur le veinage du bois et crée un élégant effet velours. Grâce à sa rainure décalée, la fixation est masquée et la pose facilitée. Contrebalancé, il conserve une tenue régulière.

Produit non adapté aux pièces humides.

Les + produits

- Excellente résistance et longévité assurée grâce à un traitement performant.
- Un rapport qualité-prix imbattable pour répondre à tous vos besoins de bardage durable.



VOTRE ACCÈS DIRECT à notre gamme parement COSYLAMES

- Données techniques
- Visuels de notre gamme dans différentes essences

PRODUIT NON ADAPTÉ AUX PIÈCES HUMIDES

Sapin du Nord

CHOIX AB

Scandinavie

12%
[0;+2]

HYDRO-CIRE

450 kg/m³

Longueurs :
3,00 à 5,40 m
Multiples de 0,30 m



COMMENT LIRE CE TABLEAU ?

Stocké hors rupture Sur fabrication

Lames/Botte 5 - 49 Bottes/Palette

Aspect de surface BROSSÉ



Poivre gris

Profil à emboîtement

ISIS



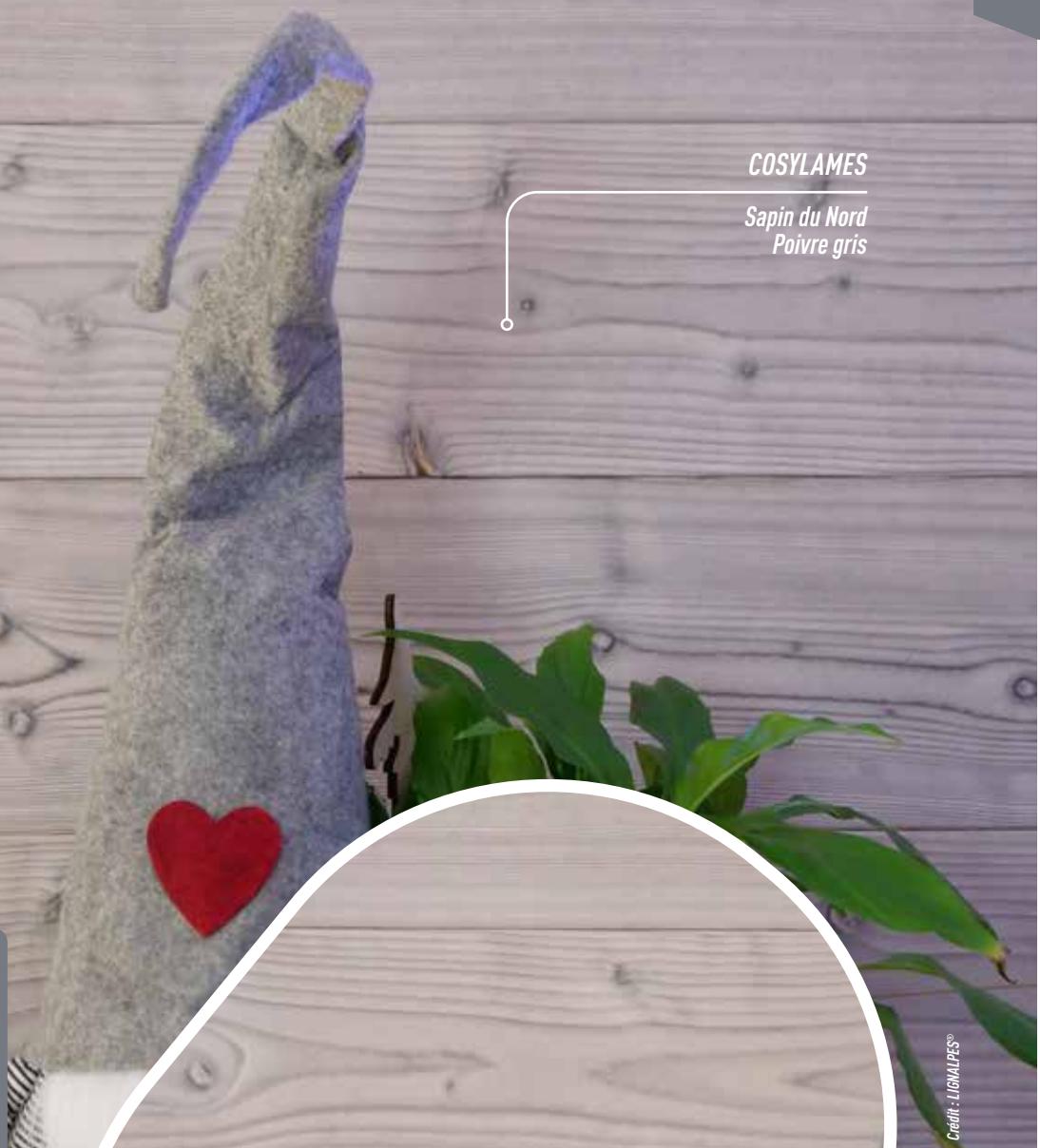
18x160

Rainé bout (-4cm)

Fixation masquée à la pose



6 - 24
BROSSE



Credit : LIGNALPES®

COSYLAMES

*Sapin du Nord
Poivre gris*

ANTICLAMES

SURFACE:

ÉCLATÉ & BROSSÉ

En quelques mots !

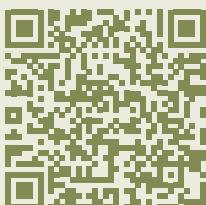
Parement intérieur en Sapin du Nord, séché à 12 %. Sa finition hydro-cire en phase aqueuse, avec teinte positive, révèle le veinage du bois et met en valeur son aspect éclaté et brossé pour un rendu déstructuré unique.

Les larges lames apportent un caractère affirmé aux intérieurs. La pose est simplifiée grâce à une seule pointe par largeur. Contrebalancé, il conserve une stabilité régulière.

Produit non adapté aux pièces humides.

Les + produits

- Large lame, aspect déstructuré
- Pose facilitée : une seule pointe par largeur
- Séchage 12 % et finition contrebalancée : stabilité



VOTRE ACCÈS DIRECT
à notre gamme parement
ANTICLAMES

■ Données techniques
■ Visuels de notre gamme dans différentes essences

PRODUIT NON ADAPTÉ AUX PIÈCES HUMIDES

Sapin du Nord

CHOIX AB

Scandinavie

12%
[0;+2]

HYDRO-CIRE

450 kg/m³Longueurs :
3,00 à 5,40 m
Multiples de 0,30 m**COMMENT LIRE
CE TABLEAU ?**

Stocké hors rupture		Sur fabrication
Lames/Botte		Bottes/Palette
Aspect de surface		ÉCLATÉ & BROSSÉ



Terre blanche

Profil à emboîtement

VÉGA



20x185

Rainé bout (-4cm)

Fixation masquée à la pose



5 - 20

ÉCLATÉ & BROSSE

ANTICLAMES*Sapin du Nord
Terre blanche*

Crédit: LIGNALPES®

ANTICLAMES*Sapin du Nord
Terre blanche*

En quelques mots !

Parement intérieur inspiré du vieux bois, avec une finition blanchie qui recrée l'authenticité d'un bois blanchi et patiné par le temps. Les lames de toutes largeurs se mélangent pour un rendu unique et naturel.

La face brossée et la finition en phase aqueuse soulignent l'esprit déco, loft et authentique.

Les + produits

- Mélange de largeurs pour un effet unique
- Aspect blanchi, patiné et authentique, veinage mis en valeur
- Finition en phase aqueuse



VOTRE ACCÈS DIRECT à notre gamme parement VINTYLAMES

- Données techniques
- Visuels de notre gamme dans différentes essences



COMMENT LIRE CE TABLEAU ?

Stocké hors rupture	<input checked="" type="checkbox"/>	Sur fabrication
Lames/Botte	5 - 49	Bottes/Palette
Aspect de surface	BROSSÉ	

Sapin et/ou Pin

Europe



HYDRO-CIRE



450 kg/m³



Longueurs :
1,80 m et +



White cotton

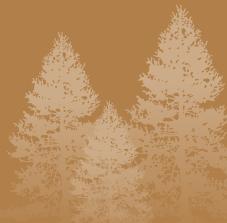
Profil à emboîtement**RAINURE
LANGUETTE****20mm x toutes largeurs****Au colis complet
et rang complet****BROSSE****VINTYLAMES****Vieux bois
White cotton****VINTYLAMES****Vieux bois
White cotton**

En quelques mots !

Parement intérieur disponible en Sapin du Nord, Sapin de Pays étuvé ou Mélèze Arc Alpin. La finition CoverPlus crée un rendu unique effet vieux bois, tandis que les largeurs mixables permettent des compositions originales. La pose est simple et rapide grâce à un seul point de fixation sur la largeur.

Les + produits

- Largeurs mixables pour des effets variés
- Effet vieux bois avec finition CoverPlus
- Pose facile : un seul point de fixation



VOTRE ACCÈS DIRECT à notre gamme parement SOLILAMES

- Données techniques
- Visuels de notre gamme dans différentes essences



COMMENT LIRE CE TABLEAU ?

Stocké hors rupture			Sur fabrication
Lames/Botte	5 - 49		Bottes/Palette
Aspect de surface			BROSSÉ

Sapin du Nord

CHOIX AB
RUSTIC

Scandinavie

 12%
[0;+2]

SATURATEUR

450 kg/m³Longueurs :
3,00 à 5,40 m
Multiples de 0,30 m

Satuold cover plus

Mélèze

CHOIX AB
RUSTIC

Arc alpin

 12%
[0;+2]

SATURATEUR

650 kg/m³Longueurs :
3,00 à 5,00 m
Multiples de 0,50 m

Satuold cover plus

Sapin de Pays

CHOIX AB
RUSTIC

Scandinavie

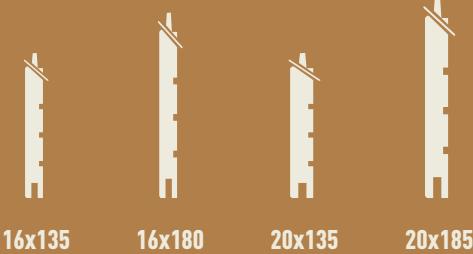
 12%
[0;+2]

ÉTUVÉ

SATURATEUR

450 kg/m³Longueurs :
2,50 à 4,00 m
Multiples de 0,50 m

Satuold cover plus

SOLILAMES*Sapin du Nord
Saturold cover plus***Profils à emboîtements****VÉGA**

Non rainé bout

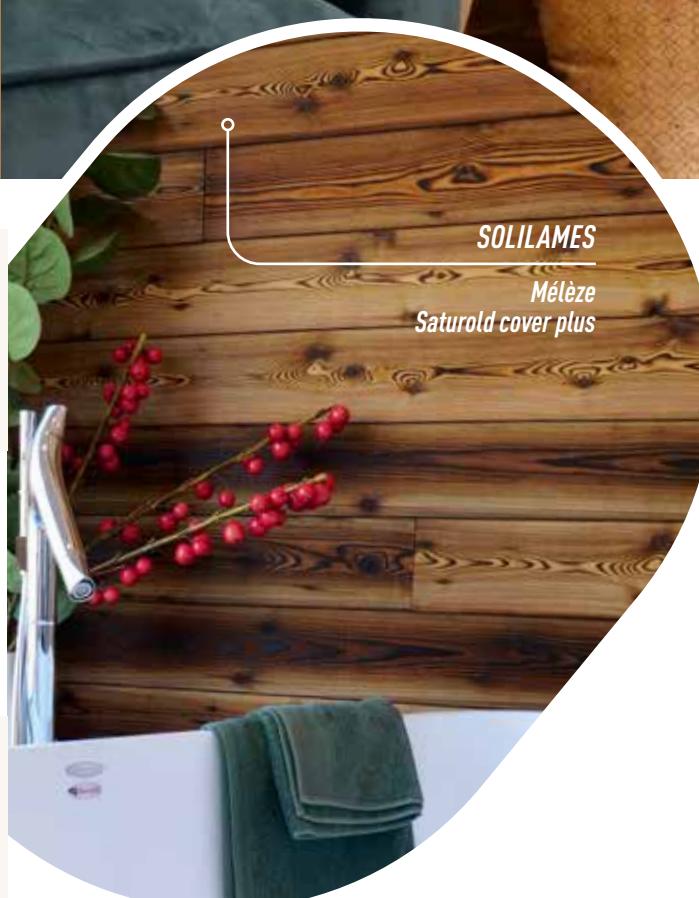
Rainé bout (-4cm)

Crédit : LIGNALPES®

SOLILAMES*Mélèze
Saturold cover plus*

Largeurs mixables

Largeurs mixables

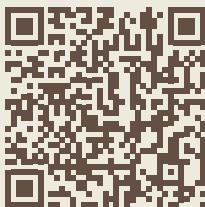
5 - 28
BROSSE5 - 20
BROSSE5 - 28
BROSSE5 - 20
BROSSE6 - 28
BROSSE6 - 20
BROSSE

En quelques mots !

Parement intérieur en Mélèze Arc Alpin étuvé, brossé sur brut pour un effet vieilli et rustique. Le désaffleur entre les lames accentue ce rendu unique. La finition Badiane apporte un charme supplémentaire, tandis que le bois contrebalancé et teinté dans la masse assure une stabilité et une couleur durable. Deux largeurs possibles, mixables pour des compositions originales.

Les + produits

- Effet vieilli et rustique avec désaffleur
- Finition Badiane pour un rendu unique
- Largeurs mixables, bois contrebalancé et teinté dans la masse



VOTRE ACCÈS DIRECT à notre gamme parement VAPOLAMES

- Données techniques
- Visuels de notre gamme dans différentes essences



COMMENT LIRE CE TABLEAU ?

Stocké hors rupture	<input checked="" type="checkbox"/>	Sur fabrication
Lames/Botte	5 - 49	Bottes/Palette
Aspect de surface	BROSSÉ SUR BRUT	

Mélèze		CHOIX AB RUSTIC	Arc alpin
12% (0;+2)	ÉTUVÉ	SATURATEUR	650 kg/m ³
			Longueurs : 3,00 à 5,00 m Multiples de 0,50 m



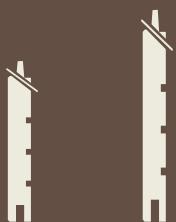
Badiane

VAPOLAMES

Mélèze
Badiane

Profils à emboîtements

VÉGA



20x155

20x205

Rainé bout (-4cm)

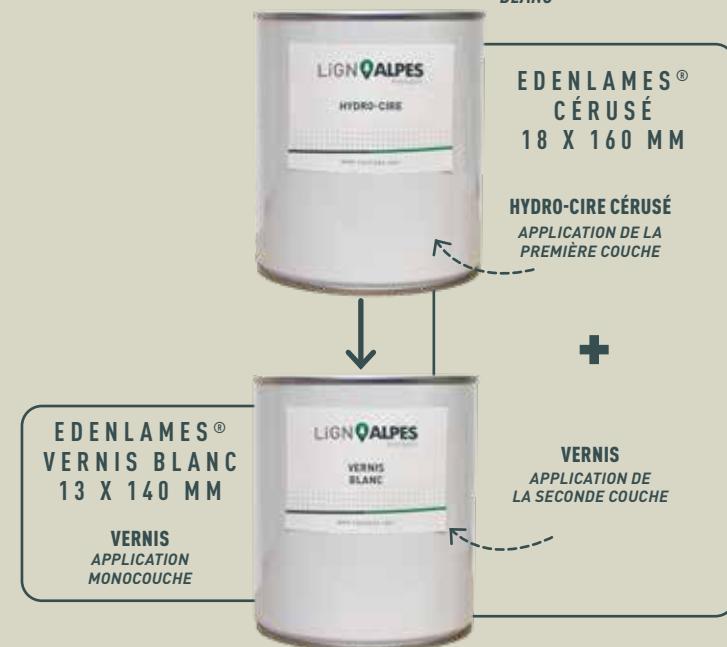
Largeurs mixables

4 - 24
BROSSE
SUR BRUT4 - 20
BROSSE
SUR BRUT

Crédit: LIGNALPES®

PRODUITS DE RETOUCHE

EDEN LAMES



CONDITIONNEMENT



BIDON DE
1L OU 5L

SÉCHAGE



8H ENTRE
2 COUCHES

BON À SAVOIR

- Consommation dans le cadre d'une retoche : 1L pour 100 m²
- Consommation dans le cadre d'une première application ou rénovation : 1L pour 5 m²

PRÉCONISATIONS D'APPLICATION

EDENLAMES® Cérusé : application d'une couche d'hydro-cire cérusé blanche au pinceau, séchage, puis d'une couche de vernis blanc au pinceau, séchage.

EDENLAMES® Vernis blanc : application d'une couche de vernis blanc intérieur au pinceau, séchage.

COSY LAMES



CONDITIONNEMENT



BIDON DE
1L OU 5L

SÉCHAGE



24H ENTRE
2 COUCHES

BON À SAVOIR

- Consommation dans le cadre d'une retoche : 1L pour 100 m²
- Consommation dans le cadre d'une première application ou rénovation : 1L pour 5 m²

PRÉCONISATIONS D'APPLICATION

Application d'une couche de teinte positive au pinceau, séchage, puis d'une couche de fixateur incolore au pinceau en 2 passes maximum (éviter de surcharger), séchage. Prévoir un léger égrenage entre l'application des deux couches (grain d'environ 180).

PRODUITS DE RETOUCHE

ANTIC
LAMES



TERRE
BLANCHE



ANTICLAMES®
TERRE BLANCHE
20 X 185 MM

IMPRÉGNATEUR
APPLICATION DE LA
PREMIÈRE COUCHE



FIXATEUR TEINTE
TERRE BLANCHE
APPLICATION DE
LA SECONDE COUCHE

CONDITIONNEMENT



BIDON DE
1L OU 5L

SÉCHAGE

24H ENTRE
2 COUCHES

BON À SAVOIR

- Consommation dans le cadre d'une retouche : 1L pour 100 m²
- Consommation dans le cadre d'une première application ou rénovation : 1L pour 5 m²

PRÉCONISATIONS D'APPLICATION

ANTICLAMES® Terre blanche : application d'une couche d'imprégnateur au pinceau, séchage, puis d'une couche de teinte «terre blanche» au pinceau, séchage. Prévoir un léger égrenage entre l'application des deux couches (grain d'environ 180).

Déco&Go

S O L I
L A M E S

V I N T Y
L A M E S

V A P O
L A M E S

LES TEINTES DISPONIBLES :

Déco&Go



V I N T Y
L A M E S



S O L I
L A M E S



V A P O
L A M E S



CONDITIONNEMENT



BIDON DE
1L OU 5L

SÉCHAGE

24H

BON À SAVOIR

- Consommation dans le cadre d'une retouche : 1L pour 100 m²
- Consommation dans le cadre d'une première application ou rénovation : 1L pour 5 m²

PRÉCONISATIONS D'APPLICATION

DECOD&GO®, VINTYLAMES®, SOLILAMES® et VAPOLAMES® : application d'une couche d'hydro-cire au pinceau, séchage, puis brossage / égrenage du support.

16 HABILLAGES
INTÉRIEURS
FINIS

34 HABILLAGES
INTÉRIEURS
NATURELS

LAMBRIS **36**

LAMBRIS REVERSIBLES **38**

PAREMENTS RAINURE ET LANGUETTE **40**

PAREMENTS ALPAGE **42**

PAREMENTS CLAIRE-VOIE IGNIFUGE **44**

46 HABILLAGES
INTÉRIEURS
THERMO/ÉTUVÉ

52 PARQUETS, PLANCHERS
& PLINTHES

58 VIEUX
BOIS

74 LES PELLETS
DU MONT-BLANC





40/42

44.

L A M B R I S

SURFACE:

RABOTÉ

En quelques mots !

Lambris intérieur en Sapin du Nord, disponible en 12 mm et 13 mm d'épaisseur avec deux largeurs mixables pour des poses variées. Bois clair au veinage fin et régulier, offrant un très bon rapport qualité-prix et issu de forêts certifiées PEFC, pour allier esthétique, durabilité et respect de l'environnement.

Les + produits

- Largeurs mixables selon l'épaisseur
- Bois du Nord de qualité, certifié PEFC
- Très bon rapport qualité-prix



VOTRE ACCÈS DIRECT

à notre gamme lambris

- Données techniques
- Visuels de notre gamme dans différentes essences

COMMENT LIRE
CE TABLEAU ?

Stocké hors rupture Sur fabrication

Lames/Botte 5 - 49 Bottes/Palette

Aspect de surface RABOTÉ

Sapin du Nord

CHOIX AB

Scandinavie

16%
[0;+2]450 kg/m³Longueurs :
3,00 à 5,40 m
Multiples de 0,30 m

LAMBRIS
Sapin du Nord

HAB. INTÉRIEURS NATURELS



Profils à emboîtements

VÉGA



12x90



12x140

LUNÉA



12x90



12x140

DANA



13x140

Rainé bout (-4cm)

Largeurs mixables

Largeurs mixables



10 - 66
RABOTÉ



8 - 42
RABOTÉ



10 - 66
RABOTÉ



8 - 42
RABOTÉ



8 - 42
RABOTÉ

Credit : LIGNALPES®



LAMBRIS REVERSIBLES

SURFACE:

SCIÉ FIN
RECTO
RABOTÉ
VERSO

En quelques mots !

Lambris intérieur en bois du Nord offrant deux sens de pose pour une grande flexibilité. Une face rabotée avec chanfrein et une face sciée «fin» avec feuillure droite permettent de varier l'esthétique selon vos envies. La pose est simplifiée grâce à une seule fixation par largeur, pour un rendu propre et discret.

Les + produits

- Deux aspects de surface : raboté ou scié fin
- Pose simplifiée avec une seule fixation par largeur
- Bois du Nord clair et naturel, veinage apparent



VOTRE ACCÈS DIRECT
à notre gamme *lambris reversible*

- Données techniques
- Visuels de notre gamme dans différentes essences



COMMENT LIRE CE TABLEAU ?

Stocké hors rupture			Sur fabrication
Lames/Botte	5 - 49		Bottes/Palette
Aspect de surface			

Sapin du Nord

CHOIX AB

Scandinavie



16%
[0;+2]



450 kg/m³



Longueurs :
3,00 à 5,40 m
Multiples de 0,30 m



LAMBRIS REVERSIBLE

*Sapin du Nord
Mini grain d'orge (chanfrein)
Raboté*

Profil à emboîtement

ATLAS



16x140

Rainé bout (-4cm)

Face joint creux sciée fin
Face mini grain d'orge rabotée



6 - 49

SCIÉ FIN
RECTO

RABOTÉ
VERSO



LAMBRIS REVERSIBLE

*Sapin du Nord
Joint creux
Scié fin*

PAREMENTS

En quelques mots !

Une gamme complète de parements en bois naturel, disponible en Sapin du Nord, Douglas, Mélèze Arc Alpin et chêne. Large choix de largeurs et d'aspects de surface : face lisse, brossée, sciée fin ou éclatée brossée, pour s'adapter à tous les projets et styles d'intérieurs. Chaque essence révèle le veinage et la beauté naturelle du bois, offrant authenticité et personnalisation.

SURFACE:

- RABOTÉ
- OU
- BROSSÉ
- OU
- ÉCLATÉ & BROSSÉ
- OU
- SCIÉ FIN

Les + produits

- Large choix d'essences et d'aspects de surface
- Lames de différentes largeurs pour toutes les configurations
- Veinage naturel et rendu authentique



VOTRE ACCÈS DIRECT

à notre gamme parement

- Données techniques
- Visuels de notre gamme dans différentes essences

Sapin du Nord

CHOIX AB

Scandinavie

16%
[0;+2]

450 kg/m³

Longueurs :
3,00 à 5,40 m
Multiples de 0,30 m



COMMENT LIRE CE TABLEAU ?

Stocké hors rupture	<input checked="" type="checkbox"/>	Sur fabrication
Lames/Botte	5 - 49	Bottes/Palette
Aspect de surface	RABOTÉ	



Sapin du Nord Sec

CHOIX AB

Scandinavie

12%
[0;+2]

450 kg/m³

Longueurs :
3,00 à 5,40 m
Multiples de 0,30 m



Douglas

CHOIX AB

France

16%
[0;+2]

PURGÉ À
85-90%
AU LOT

530 kg/m³

Longueurs :
3,00 à 5,00 m
Multiples de 0,50 m



Mélèze

CHOIX AB

France

14%
[0;+2]

650 kg/m³

Longueurs :
3,00 à 5,00 m
Multiples de 0,50 m



Chêne

CHOIX
RUSTIQUE

France

10%
[0;+2]

740 kg/m³

Longueurs :
1,80 m et +



Profil NIX

Profil VÉGA



18x185



20x135



20x160



20x185



20x210



20x145



20x195



20x135



20x185

Usage sarking
Choix ABC

Largeurs mixables

Largeurs mixables

Largeurs mixables

6 - 35
RABOTÉ5 - 49
ou
RABOTÉ
BROSSÉ5 - 42
ou
RABOTÉ
BROSSÉ5 - 35
ou
RABOTÉ
BROSSÉ5 - 35
ou
RABOTÉ
BROSSÉ5 - 49
SCIÉ FIN5 - 35
SCIÉ FIN5 - 49
RABOTÉ5 - 35
RABOTÉ5 - 35
SCIÉ FIN5 - 49
ou
RABOTÉ
BROSSÉ5 - 35
ou
RABOTÉ
BROSSÉ5 - 49
SCIÉ FIN5 - 35
SCIÉ FIN

					5 - 28 BROSSÉ	5 - 20 BROSSÉ	

PAREMENT



SURFACE:

BROSSÉ /
SCIAGE
BATTANTE

En quelques mots !

Parement intérieur en Sapin de Pays français, issu de circuit court, apportant authenticité et caractère à vos projets. Disponible en 3 largeurs mixables avec un aspect de surface sciage battante et brossé pour un rendu unique ambiance montagne.

Les lames, avec le cœur du bois orienté côté parement et séchées à environ 10 %, assurent une stabilité optimale. Le désaffleur entre les lames renforce l'effet naturel et authentique.

Les + produits

- 3 largeurs mixables pour des compositions variées
- Aspect sciage battante et brossé, effet montagne
- Cœur du bois orienté côté parement visible et séchage 10 % pour une stabilité optimale


VOTRE ACCÈS DIRECT
à notre gamme parement
ALPAGE

- Données techniques
- Visuels de notre gamme dans différentes essences


**COMMENT LIRE
CE TABLEAU ?**

Stocké hors rupture Sur fabrication

Lames/Botte 5 - 49 Bottes/Palette

Aspect de surface

Sapin de Pays

CHOIX AB
RUSTIC

France

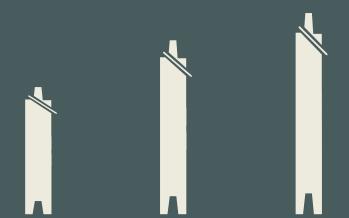
10 à 12%
(0,+2)450 kg/m³Longueurs :
3,00 à 5,00 m
Multiples de 0,50 m

Credit : LIGNALPES®

ALPAGE
Sapin de Pays

Profils à emboîtements

NIX



20x135

20x185

20x210

Non rainé bout

Largeurs mixables



5 - 49

BROSSÉ / SCIAGE BATTANTE



5 - 35

BROSSÉ / SCIAGE BATTANTE



5 - 35

BROSSÉ / SCIAGE BATTANTE



PAREMENTS CLAIRE-VOIE IGNIFUGES

SURFACE:

RABOTÉ

En quelques mots !

Parement intérieur ignifugé, conçu pour des projets recevant du public. Disponible sur demande en Sapin du Nord, Douglas ou Mélèze Arc Alpin, il répond aux dossiers imposant la réglementation feu. Après un traitement ignifuge en autoclave, les bois doivent se stabiliser naturellement pendant au moins 15 jours. à la suite de cette période de stabilisation, nous préconisons la réalisation d'un séchage artificiel.

La pose à claire-voie, très tendance, valorise les espaces en apportant modernité et légèreté visuelle.

Les + produits

- Essences disponibles : Sapin du Nord, Douglas, Mélèze Arc Alpin
- Traitement ignifuge par autoclave, conforme aux normes feu
- Pose à claire-voie, esthétique tendance et moderne

⚠ BON À SAVOIR

- Pose en intérieur uniquement
- Produit non adapté aux salles d'eau



VOTRE ACCÈS DIRECT à notre gamme parement claire-voie ignifuge

- Données techniques
- Visuels de notre gamme dans différentes essences



COMMENT LIRE CE TABLEAU ?

- Stocké hors rupture Sur fabrication
- Lames/Botte 5 - 49 Bottes/Palette
- Aspect de surface RABOTÉ

Sapin du Nord

CHOIX AB

Scandinavie

16%
(0;+2)

B-s1, d0

SÉCHAGE
À PRÉVOIR
après traitement450 kg/m³Longueurs :
3,00 à 5,40 m
Multiples de 0,30 m

Douglas

CHOIX AB

France

16%
(0;+2)

B-s1, d0

SÉCHAGE
À PRÉVOIR
après traitement530 kg/m³Longueurs :
3,00 à 5,00 m
Multiples de 0,50 m

Mélèze

CHOIX AB

Arc alpin

16%
(0;+2)

B-s1, d0

SÉCHAGE
À PRÉVOIR
après traitement650 kg/m³Longueurs :
3,00 à 5,00 m
Multiples de 0,50 m

PAREMENT CLAIRE-VOIE

Mélèze

Crédit : LIGNE PES®

Profils claire-voie

THUBAN



20x70

26x70

Non rainé bout



1 seule fixation si la largeur est < 45 mm



10 - 42

RABOTÉ



8 - 42

RABOTÉ



10 - 42

RABOTÉ



8 - 42

RABOTÉ



10 - 42

RABOTÉ



8 - 42

RABOTÉ



16 HABILLAGES
INTÉRIEURS
FINIS

34 HABILLAGES
INTÉRIEURS
NATURELS

46 HABILLAGES
INTÉRIEURS
THERMO/ÉTUVÉ

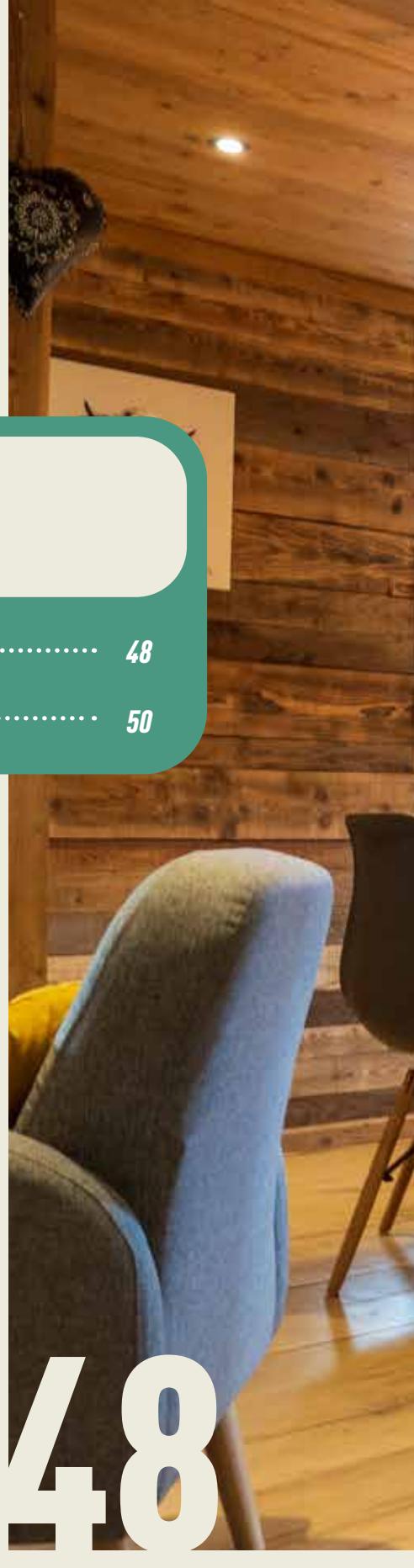
VAPOLAMES® **48**

PAREMENTS THERMO **50**

52 PARQUETS, PLANCHERS
& PLINTHES

58 VIEUX
BOIS

74 LES PELLETS
DU MONT-BLANC



48

48

50



HAB. INT. THERMO/ÉTUVÉ

50

En quelques mots !

Parement intérieur en résineux étuvé, disponible en Sapin de Pays ou en Mélèze Arc Alpin. Trois aspects de surface selon les essences pour varier les ambiances. Le désaffleur volontaire entre lames crée un rendu unique et un véritable esprit montagne. Les nuances naturelles de teintes entre lames participent à l'authenticité du produit.

SURFACE:

- BROSSE
- OU
- BROSSE SUR BRUT
- OU
- ÉCLATÉ & BROSSE

Les + produits

- Trois aspects de surface au choix
- Désaffleur et variations de teintes pour un effet authentique montagne
- Pose simplifiée avec une seule fixation sur la largeur.



VOTRE ACCÈS DIRECT
de notre gamme parement
VAPOLAMES
■ Données techniques
■ Visuels de notre gamme dans différentes essences



COMMENT LIRE CE TABLEAU ?

Stocké hors rupture Sur fabrication
Lames/Botte Bottes/Palette
Aspect de surface BROSSE

Sapin de Pays

CHOIX AB
RUSTIC

CHOIX ABC
POUR LE BROSSE

France

12%
(0;+2)

ÉTUVÉ

450 kg/m³

Longueurs :
3,00 à 5,00 m
Multiples de 0,50 m



Mélèze

CHOIX AB
RUSTIC

CHOIX ABC
POUR LE BROSSE

Arc alpin

12%
(0;+2)

ÉTUVÉ

650 kg/m³

Longueurs :
3,00 à 5,00 m
Multiples de 0,50 m



VAPOLAMES

Mélèze

HAB. INT. THERMO/ÉTUVE

Profils à emboîtements

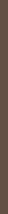
VÉGA



VÉGA



VÉGA



Non rainé bout

Rainé bout (-4cm)

Non rainé bout

Credit: LIGNAL PES

Largeurs mixables

✓
6 - 49
ou
BROSSÉ
BROSSÉ
SUR BRUT

✓
6 - 30
ou
BROSSÉ
BROSSÉ
SUR BRUT

✓
5 - 49
ou
BROSSÉ
BROSSÉ
SUR BRUT

✓
5 - 35
ou
BROSSÉ
BROSSÉ
SUR BRUT

Largeurs mixables

✓
4 - 35
ou
BROSSÉ
BROSSÉ
SUR BRUT

✓
4 - 28
ou
BROSSÉ
BROSSÉ
SUR BRUT

✓
1 - 84
ou
BROSSÉ
BROSSÉ
SUR BRUT

Largeurs mixables

✓
5 - 49
ou
BROSSÉ
BROSSÉ
SUR BRUT
ou
ÉCLATÉ
& BROSSÉ

✓
5 - 35
ou
BROSSÉ
BROSSÉ
SUR BRUT
ou
ÉCLATÉ
& BROSSÉ

✓
5 - 35
ou
BROSSÉ
BROSSÉ
SUR BRUT
ou
ÉCLATÉ
& BROSSÉ

LÉGENDE :
(VALEURS MOYENNES)

HUMIDITÉ

TRAITEMENT

DENSITÉ
AVANT TRAITEMENT

LONGUEUR
SELON DISPO

49 - GBR 2026

PAREMENTS THERMO CLAIRS OU FONCÉS

En quelques mots !

Parements intérieurs en Sapin du Nord, traité à haute température pour obtenir deux rendus distincts : clair (190 °C) ou foncé (212 °C). Trois aspects de surface disponibles selon les références.

Le bois, teinté dans la masse, offre une excellente stabilité avec peu ou pas de retraits. Un produit idéal pour créer une ambiance montagne authentique.

SURFACE:

RABOTÉ

OU

BROSSÉ

OU

ÉCLATÉ & BROSSÉ

HAB. INT. THERMO/ÉTUVÉ

Les + produits

- Bois teinté dans la masse
- Stabilité renforcée
- Excellent rapport qualité/prix



VOTRE ACCÈS DIRECT de notre gamme parement thermo-traité clair ou foncé

- Données techniques
- Visuels de notre gamme dans différentes essences



COMMENT LIRE CE TABLEAU ?

Stocké hors rupture		Sur fabrication
Lames/Botte		Bottes/Palette
Aspect de surface		RABOTÉ

Sapin du Nord

CHOIX AB

Scandinavie

8%
[0;+2]

THERMO CLAIR

370 kg/m³

Longueurs :
3,00 à 5,40 m
Multiples de 0,30 m



Thermo clair

Sapin du Nord

CHOIX AB

Scandinavie

8%
[0;+2]

THERMO FONCÉ

400 kg/m³

Longueurs :
3,00 à 5,40 m
Multiples de 0,30 m



Thermo foncé



PAREMENT

Sapin du Nord
sublBrossé

HAB. INT. THERMO/ÉTUVÉ

Crédit : LIGNE ALPES

Profils à emboîtements

VÉGA



19x135



19x185



19x210

VÉGA



21x135

Rainé bout (-4cm)



21x185

Largeurs mixables

Largeurs mixables

✓
5 - 49
OU
RABOTÉ
OU
BROSSE
OU
ÉCLATÉ
& BROSSE

✓
5 - 35
OU
RABOTÉ
OU
BROSSE
OU
ÉCLATÉ
& BROSSE

✓
5 - 35
OU
RABOTÉ
OU
BROSSE
OU
ÉCLATÉ
& BROSSE

⌚
5 - 49
OU
RABOTÉ
OU
BROSSE

⌚
5 - 35
OU
RABOTÉ
OU
BROSSE

16 HABILLAGES
INTÉRIEURS
FINIS

34 HABILLAGES
INTÉRIEURS
NATURELS

46 HABILLAGES
INTÉRIEURS
THERMO/ÉTUVÉ

52 PARQUETS, PLANCHERS
& PLINTHES

PARQUETS **54**

PLANCHERS **56**

PLINTHES **56**

58 VIEUX
BOIS

74 LES PELLETS
DU MONT-BLANC

54



PARQUETS, PLANCHERS

54.

56

56

En quelques mots !

Parquet double face pour intérieur disponible en trois essences : Sapin du Nord, Pin du Nord et Sapin de Pays. Conçu pour être visible des deux côtés : la face jointive (seule face de référence), utilisée comme référence pour le sol, et la face grain d'orge, apportant une finition décorative en plafond ou en sous-face.

Avec un séchage à 12 %, les retraits ou déformations entre lames de parquets sont limités.

Les + produits

- Trois essences au choix selon vos projets
- Parquet double face : une face jointive pour le sol, une face grain d'orge pour le plafond
- Séchage à 12 % pour une stabilité dimensionnelle renforcée



VOTRE ACCÈS DIRECT

de notre gamme parquet

- Données techniques
- Visuels de notre gamme dans différentes essences

Sapin du Nord

CHOIX AB

Scandinavie


12%
(0;+2)
450 kg/m³
Longueurs :
3,00 à 5,40 m
Multiples de 0,30 m

COMMENT LIRE CE TABLEAU ?

Stocké hors rupture			Sur fabrication
Lames/Botte	5 - 49		Bottes/Palette
Aspect de surface			



Sapin de Pays

CHOIX AB

Arc alpin


12%
(0;+2)
450 kg/m³
Longueurs :
3,00 à 5,00 m
Multiples de 0,50 m

Pin du Nord

CHOIX AB

Scandinavie


12%
(0;+2)
530 kg/m³
Longueurs :
3,00 à 5,40 m
Multiples de 0,30 m

PARQUET

Sapin de Pays
Raboté

Profils à emboîtements

MENKA



20x140



26x140

Rainé bout (-4cm)



Credit : LIGNALPES®

PARQUETS, PLANCHERS



4 - 49
RABOTÉ

5 - 49
RABOTÉ



4 - 49
RABOTÉ



LÉGENDE :
(VALEURS MOYENNES)



HUMIDITÉ



DENSITÉ



LONGUEUR
SELON DISPO

PLANCHERS

SURFACE:

RABOTÉ

En quelques mots !

Plancher double face pour intérieur en Sapin du Nord, disponible en deux épaisseurs pour s'adapter à tous types de projets. Conçu pour être visible des deux côtés, il offre une face jointive pour le sol (seule face de référence) et une face grain d'orge pour le plafond, alliant praticité et bon rapport qualité-prix. Séché à 16 %, il présente une stabilité inférieure à celle d'un parquet séché à 12 %, mais reste parfaitement adapté aux aménagements où un retrait entre lames est acceptable.

Les + produits

- Deux faces utilisables pour un rendu double
- Séchage 16 % : stabilité adaptée à l'aménagement d'espaces de type « comble »
- Très bon rapport qualité-prix



PLINTHES

En quelques mots !

Plinthes en Sapin du Nord, disponibles en deux profils (angles vifs ou arrondis) et deux hauteurs différentes pour s'adapter à tous types d'intérieurs. La contre-face dégraissée facilite la pose et permet de solutionner facilement les angles de sol qui ne seraient pas parfaitement à l'équerre, garantissant un rendu net et soigné.

Les + produits

- Deux profils : angle vif ou arrondi
- Deux hauteurs au choix
- Contre-face dégraissée pour une pose facile et ajustement sur angles irréguliers



PLANCHER

Sapin du Nord

CHOIX AB

Scandinavie



16%
[0,+2]

450 kg/m³

Longueurs :
3,00 à 5,40 m
Multiples de 0,30 m

Stocké
hors rupture



Sur fabrication

Lames/Botte

5 - 49

Bottes/Palette

Aspect de surface

RABOTÉ



PLINTHES

Sapin du Nord

CHOIX AB

Scandinavie



16%
[0,+2]

450 kg/m³

Longueurs :
3,00 à 5,40 m
Multiples de 0,30 m





VOTRE ACCÈS DIRECT

de notre gamme plancher & plinthes

- Données techniques
- Visuels de notre gamme dans différentes essences



PLANCHER
Sapin du Nord
Raboté

Profils à emboîtements

MENKA



20x140



Rainé bout (-4cm)



1 ARRONDI

Profils ARRONDIS



12x70



12x95

Non rainé bout

Profils VIVES ARÈTES



12x70



12x95

Non rainé bout

Credit: J.GNAUPE'S

PARQUETS, PLANCHERS



VIVES ARÈTES



5 - 49

RABOTÉ



4 - 49

RABOTÉ



10 - 45

RABOTÉ



10 - 33

RABOTÉ



10 - 45

RABOTÉ



10 - 33

RABOTÉ

16 HABILLAGES
INTÉRIEURS
FINIS

34 HABILLAGES
INTÉRIEURS
NATURELS

46 HABILLAGES
INTÉRIEURS
THERMO/ÉTUVÉ

52 PARQUETS, PLANCHERS
& PLINTHES

58 VIEUX
BOIS

PAREMENT «VIEYO» **60**

VIEUX BOIS **62**

VIEUX BOIS «GRIS» **64**

VIEUX BOIS «CLAIR» **66**

VIEUX BOIS «TAILLÉ À LA HACHE» **67**

VIEUX BOIS «PLANCHER» **68**

VIEUX BOIS «PLANCHER D'USINE» **69**

VIEUX BOIS «MÉLÈZE» **70**

VIEUX BOIS «CHÊNE» **71**

VIEUX BOIS «VIEIL AULNE» **72**

74 LES PELLETS
DU MONT-BLANC





6262



64



RAPPEL

■ ORIGINE DU VIEUX BOIS :

L'ensemble de nos produits vieux bois est issu de bois naturellement vieillis par le temps et les intempéries. Ces derniers sont démontés directement sur d'anciennes constructions, granges, fermes... tout en conservant les défauts et imperfections qui font le charme de ces produits.

■ DEVIS/COMMANDE :

Le vieux bois étant un produit particulier tant par son hétérogénéité que par son approvisionnement, merci de prendre contact avec vos interlocuteurs SIGNALPES habituels pour établir un devis ou passer un ordre de commande.



SURFACE:

BROSSÉ

En quelques mots !

Le VIEYO, signé LIGNALPES, est un bois jeune à l'aspect vieilli, pensé pour recréer l'authenticité du bois patiné par le temps. Les largeurs mixables et les teintes nuancées donnent à chaque lame un caractère unique.

Disponible en deux versions : naturel pour un rendu brut et chaleureux, ou étuvé et teinté dans la masse pour un style plus marqué. Deux ambiances, deux identités, un même esprit authentique.

Les + produits

- Largeurs et teintes variées pour un rendu authentique et unique
- Chaque lame possède sa nuance et sa largeur propre
- Deux versions : naturel ou étuvé teinté dans la masse



VOTRE ACCÈS DIRECT à notre gamme parement VIEYO

- Données techniques
- Visuels de notre gamme dans différentes essences

⚠ Bois vendu en l'état, sans garantie de structure, ni d'absences de piqûres actives. Les bois sont, en principe, décloués et lavés (il peut arriver que quelques clous, soient encore présents). Traitement des bois fortement conseillé après usinage et avant la pose, ne garantissant pas pour autant l'absence d'insectes ou de larves dans le bois.
Facturation en dimension hors tout (languette incluse).

Les produits vieux bois sont des produits pouvant présenter de nombreuses variations de teintes sur un seul et même panneau, ces variations doivent être tolérées.

Sapin et/ou Pin

450 kg/m³

Toutes longueurs



Vieyo

Sapin et/ou Pin



ÉTUVÉ

450 kg/m³

Toutes longueurs



Vieyo étuvé



COMMENT LIRE CE TABLEAU ?

Stocké
hors rupture

Sur fabrication

Aspect de surface





Profil à emboîtement

RAINURE
LANGUETTE



20 mm x toutes largeurs

▲ Au colis complet
et rang complet



BROSSE



BROSSE

VIEYO



Credit : LIGNALPES®

GAMME VIEUX BOIS

LÉGENDE :
(VALEURS MOYENNES)

TRAITEMENT

DENSITÉ

LONGUEUR
SELON DISPO

VIEUX BOIS

Avec notre gamme MIX donnez une ambiance chaleureuse et authentique à tous vos espaces (salon, espace de nuit, cuisine...) avec des bois démontés sur de vieilles fermes.



LAME DE PAREMENT MIX PIN/SAPIN BROSSE

SURFACE:

BROSSE

BON À SAVOIR

Le traitement classe 2 incolore réalisé sur un lot, ayant un rôle préventif, ne peut pas garantir l'extermination et la réapparition des insectes.

Le séchage artificiel réalisé sur un lot chauffé à 56°C. extermine les insectes xylophages mais ne garantit pas leur réapparition potentielle après réception.

Profil rainure languette



ép : 20mm

Traitement
thermique 56°C

ép : 20mm

Traitement
thermique 56°C
traité classe 2

TOUTES LARGEURS

⚠ Au colis complet
et rang complet



LAME DE PAREMENT MIX PIN/SAPIN BROSSE

SURFACE:

BROSSE

Profil sans emboîtement



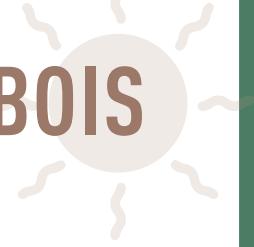
ép : 20mm

Le «Déligné» largeur : 100 ou 120 mm

LAMES DÉLIGNÉES
TOUTES LARGEURS : NOUS CONSULTER
POSE CLAIRE-VOIE PRÉCONISÉE

⚠ Au colis complet
et rang complet





MADRIER
PIN/SAPIN BROSSÉ



FACE DE MADRIER
PIN/SAPIN SCIÉ & BROSSÉ



PLANCHE
PIN/SAPIN BROSSÉ



PLACAGE
PIN/SAPIN BROSSÉ

CONCERNE L'ENSEMBLE DE LA GAMME «VIEUX BOIS»

Bois vendu en l'état, sans garantie de structure, ni d'absences de piqûres actives. Les bois sont, en principe, décloués et lavés (il peut arriver que quelques clous, soient encore présents). Traitement des bois fortement conseillé après usinage et avant la pose, ne garantissant pas pour autant l'absence d'insectes ou de larves dans le bois. Facturation en dimension hors tout (langette incluse).

Les produits vieux bois sont des produits pouvant présenter de nombreuses variations de teintes sur un seul et même panneau, ces variations doivent être tolérées.



VIEUX BOIS GRIS

Comme les histoires qu'ils racontent, les bois de la gamme « gris » révèlent une beauté rare et singulière. L'aspect grisé des vieux bois, dû à leur exposition plein Nord, se marie confortablement avec tout type de matériau.



LAME DE PAREMENT PIN/SAPIN

BON À SAVOIR

Le traitement classe 2 incolore réalisé sur un lot, ayant un rôle préventif, ne peut pas garantir l'extermination et la réapparition des insectes.
Le séchage artificiel réalisé sur un lot chauffé à 56°C. extermine les insectes xylophages mais ne garantit pas leur réapparition potentielle après réception.



▲ Au colis complet
et rang complet

Profil rainure languette



ép : 20mm
Traitement thermique 56°C

ép : 20mm
Traitement thermique 56°C
traité classe 2

TOUTES LARGEURS





PLANCHE
PIN/SAPIN
TOUTES LARGEURS
Épaisseur 22 mm environ

PLACAGE
PIN/SAPIN
TOUTES LARGEURS
Épaisseur 10 mm environ

CONCERNE L'ENSEMBLE DE LA GAMME «VIEUX BOIS»

Bois vendu en l'état, sans garantie de structure, ni d'absences de piqûres actives. Les bois sont, en principe, décloués et lavés (il peut arriver que quelques clous, soient encore présents). Traitement des bois fortement conseillé après usinage et avant la pose, ne garantissant pas pour autant l'absence d'insectes ou de larves dans le bois. Facturation en dimension hors tout (langquette incluse).

Les produits vieux bois sont des produits pouvant présenter de nombreuses variations de teintes sur un seul et même panneau, ces variations doivent être tolérées.



VIEUX BOIS CLAIR

Intérieur ou extérieur, peu importe votre projet, cette gamme donnera un vrai coup de fraîcheur à vos espaces tout en gardant les singularités des bois anciens.
Les vieux bois « clairs » ont la particularité d'avoir une teinte plus douce.



LAME DE PAREMENT PIN/SAPIN

SURFACE:
BROSSÉ

BON À SAVOIR

Le traitement classe 2 incolore réalisé sur un lot, ayant un rôle préventif, ne peut pas garantir l'extermination et la réapparition des insectes.
Le séchage artificiel réalisé sur un lot chauffé à 56°C. extermine les insectes xylophages mais ne garantit pas leur réapparition potentielle après réception.



Profil rainure languette



ép : 20mm
Traitement thermique 56°C

ép : 20mm
Traitement thermique 56°C
traité classe 2

TOUTES LARGEURS



CONCERNE L'ENSEMBLE DE LA GAMME «VIEUX BOIS»

Bois vendu en l'état, sans garantie de structure, ni d'absences de piqûres actives. Les bois sont, en principe, décloués et lavés (il peut arriver que quelques clous, soient encore présents). Traitement des bois fortement conseillé après usinage et avant la pose, ne garantissant pas pour autant l'absence d'insectes ou de larves dans le bois. Facturation en dimension hors tout (languette incluse).

Les produits vieux bois sont des produits pouvant présenter de nombreuses variations de teintes sur un seul et même panneau, ces variations doivent être tolérées.

PLACAGE PIN/SAPIN BROSSÉ 10 mm environ

GAMME VIEUX BOIS



VIEUX BOIS TAILLÉ À LA HACHE

Un aspect des plus rustique et authentique avec la gamme de vieux bois « taillé à la hache » : découvrez les marques caractéristiques et uniques laissées par les coups de hache qui ont façonné ces bois.



LAME DE PAREMENT PIN/SAPIN

SURFACE:

BROSSÉ

Profil double rainure



ép : 30mm

Le «Double rainure KD»
sec séchoir

TOUTES LARGEURS



POUTRE
PIN/SAPIN largeurs / épaisseurs
dimensions variables



POUTRE
PIN/SAPIN BROSSÉ



PETITE POUTRE
PIN/SAPIN BROSSÉ
40 mm environ



EXTÉRIEUR DE POUTRE
PIN/SAPIN BROSSÉ
40 mm environ

CONCERNE L'ENSEMBLE DE LA GAMME «VIEUX BOIS»

Bois vendu en l'état, sans garantie de structure, ni d'absences de piqûres actives. Les bois sont, en principe, décloués et lavés (il peut arriver que quelques clous, soient encore présents). Traitement des bois fortement conseillé après usinage et avant la pose, ne garantissant pas pour autant l'absence d'insectes ou de larves dans le bois. Facturation en dimension hors tout (languette incluse).

Les produits vieux bois sont des produits pouvant présenter de nombreuses variations de teintes sur un seul et même panneau, ces variations doivent être tolérées.



VIEUX BOIS PLANCHER

Issue de véritables planchers de vieilles bâtisses (fermes, granges...), la gamme de vieux bois « plancher » porte les traces de la vie d'antan.



LAME DE PAREMENT PIN/SAPIN

SURFACE:

BROSSÉ

BON À SAVOIR

Le traitement classe 2 incolore réalisé sur un lot, ayant un rôle préventif, ne peut pas garantir l'extermination et la réapparition des insectes.
Le séchage artificiel réalisé sur un lot chauffé à 56°C. extermine les insectes xylophages mais ne garantit pas leur réapparition potentielle après réception.



Profil rainure languette



ép : 24mm
Le «Plancher»
non traité, non
séché

ép : 24mm
Le «Plancher KD»
Traitement
thermique 56°C

TOUTES LARGEURS



PLANCHER PIN/SAPIN BROSSÉ Épaisseurs variables

PLACAGE PIN/SAPIN BROSSÉ 7 mm environ

CONCERNE L'ENSEMBLE DE LA GAMME «VIEUX BOIS»

Bois vendu en l'état, sans garantie de structure, ni d'absences de piqûres actives. Les bois sont, en principe, décloués et lavés (il peut arriver que quelques clous, soient encore présents). Traitement des bois fortement conseillé après usinage et avant la pose, ne garantissant pas pour autant l'absence d'insectes ou de larves dans le bois. Facturation en dimension hors tout (languette incluse).

Les produits vieux bois sont des produits pouvant présenter de nombreuses variations de teintes sur un seul et même panneau, ces variations doivent être tolérées.

VIEUX BOIS PLANCHER USINE

Chaque pièce de vieux bois est unique, les anciens planchers d'usine le sont encore plus. La gamme « plancher d'usine » arbore des stigmates caractéristiques laissés par les outils et le travail à l'ancienne et sublimeront vos intérieurs (parement, plancher, plafond...)

TOUS LES PRODUITS DE LA GAMME PLANCHER D'USINE SONT EN QUANTITÉS LIMITÉES. ISSUS DE BOIS D'ÉCHAFAUDAGE RECYCLÉS, DES TRACES DE CIMENT, DE PLÂTRE ET DE PEINTURE PEUVENT ENCORE ÊTRE PRÉSENTES.



LAME DE PAREMENT PIN/SAPIN

SURFACE:

BROSSÉ

BON À SAVOIR

Le traitement classe 2 incolore réalisé sur un lot, ayant un rôle préventif, ne peut pas garantir l'extermination et la réapparition des insectes.

Le séchage artificiel réalisé sur un lot chauffé à 56°C. extermine les insectes xylophages mais ne garantit pas leur réapparition potentielle après réception.

Profil rainure languette



ép : 21mm

TOUTES LARGEURS



PLANCHER
SAPIN BROSSÉ 2 FACES
45 à 50 mm environ

PLACAGE
SAPIN BROSSÉ
6 à 7 mm environ

CONCERNE L'ENSEMBLE DE LA GAMME «VIEUX BOIS»

Bois vendu en l'état, sans garantie de structure, ni d'absences de piqûres actives. Les bois sont, en principe, décloués et lavés (il peut arriver que quelques clous, soient encore présents). Traitement des bois fortement conseillé après usinage et avant la pose, ne garantissant pas pour autant l'absence d'insectes ou de larves dans le bois. Facturation en dimension hors tout (languette incluse).

Les produits vieux bois sont des produits pouvant présenter de nombreuses variations de teintes sur un seul et même panneau, ces variations doivent être tolérées.

GAMME VIEUX BOIS

VIEUX BOIS MÉLÈZE

Vieux bois de caractère, le mélèze ancien se distingue par un veinage fin et marqué qui apporte une touche naturellement chaude à vos projets.



INTÉRIEUR DE POUTRE MÉLÈZE

SURFACE:

BROSSÉ

BON À SAVOIR

Produit légèrement côniqe.
Rives majoritairement d'origine, non délinéées.
Quelques entailles possibles.

brossage possible : nous consulter



Int. de poutre

ép. : 25 mm
50 mm
80 mm

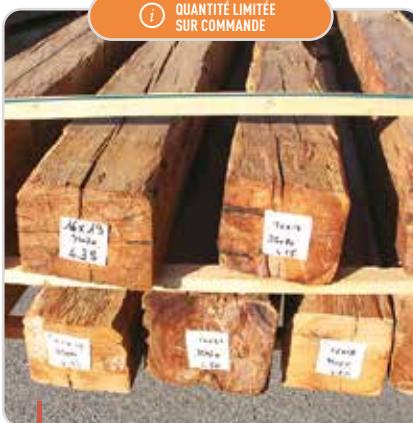
TOUTES LARGEURS



PLANCHER ORIGINAL MÉLÈZE BROSSÉ

50 mm environ

QUANTITÉ LIMITÉE



POUTRE MÉLÈZE BROSSÉ

Dimensions variables

QUANTITÉ LIMITÉE
SUR COMMANDE



EXTÉRIEUR DE POUTRE MÉLÈZE BROSSÉ

40 à 50 mm environ

SUR COMMANDE



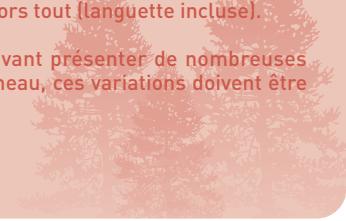
PLANCHER MÉLÈZE BROSSÉ

Épaisseur 25 mm environ

CONCERNE L'ENSEMBLE DE LA GAMME «VIEUX BOIS»

Bois vendu en l'état, sans garantie de structure, ni d'absences de piqûres actives. Les bois sont, en principe, décloués et lavés (il peut arriver que quelques clous, soient encore présents). Traitement des bois fortement conseillé après usinage et avant la pose, ne garantissant pas pour autant l'absence d'insectes ou de larves dans le bois. Facturation en dimension hors tout (languette incluse).

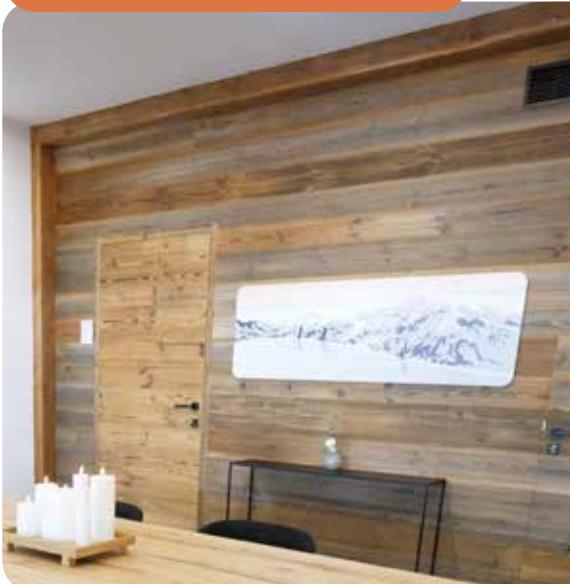
Les produits vieux bois sont des produits pouvant présenter de nombreuses variations de teintes sur un seul et même panneau, ces variations doivent être tolérées.



VIEUX BOIS CHÊNE

Essence reine par excellence, le chêne décliné en vieux bois offre un caractère authentique qui sublimera vos aménagements grâce à une multitude de déclinaisons (parement, plancher, poutre, panneau, parquet...).

Sous réserve de disponibilité



LAME DE PAREMENT CHÊNE

SURFACE:

BROSSÉ

Profils rainure languette



ép : 20mm

LONGUEUR VARIABLE / TOUTES LARGEURS



PLANCHER CHÊNE
25 à 50 mm environ



PLANCHER DE WAGON OUVERT CHÊNE
45 mm environ



POUTRE CHÊNE
Dimensions variables



INTÉRIEUR DE POUTRE CHÊNE
30 à 50 mm environ



MADRIER CHÊNE
Epaisseurs variables

CONCERNE L'ENSEMBLE DE LA GAMME «VIEUX BOIS»

Bois vendu en l'état, sans garantie de structure, ni d'absences de piqûres actives. Les bois sont, en principe, décloués et lavés (il peut arriver que quelques clous, soient encore présents). Traitement des bois fortement conseillé après usinage et avant la pose, ne garantissant pas pour autant l'absence d'insectes ou de larves dans le bois. Facturation en dimension hors tout (languette incluse).

Les produits vieux bois sont des produits pouvant présenter de nombreuses variations de teintes sur un seul et même panneau, ces variations doivent être tolérées.

VIEUX BOIS VIEIL AULNE (SUR DEMANDE)



LAME DE PAREMENT VIEIL AULNE

SURFACE:

BROSSÉ

BON À SAVOIR

Gamme très hétérogène en couleur, variations importantes d'un colis à l'autre.



Profil rainure languette



ép : 20mm

TOUTES LARGEURS



CONCERNE L'ENSEMBLE DE LA GAMME «VIEUX BOIS»

Bois vendu en l'état, sans garantie de structure, ni d'absences de piqûres actives. Les bois sont, en principe, décloués et lavés (il peut arriver que quelques clous, soient encore présents). Traitement des bois fortement conseillé après usinage et avant la pose, ne garantissant pas pour autant l'absence d'insectes ou de larves dans le bois. Facturation en dimension hors tout (languette incluse).

Les produits vieux bois sont des produits pouvant présenter de nombreuses variations de teintes sur un seul et même panneau, ces variations doivent être tolérées.

Plancher usine, Parement rainure languette - Crédit : Atelier MMH



VIEUX BOIS RÉALISATIONS

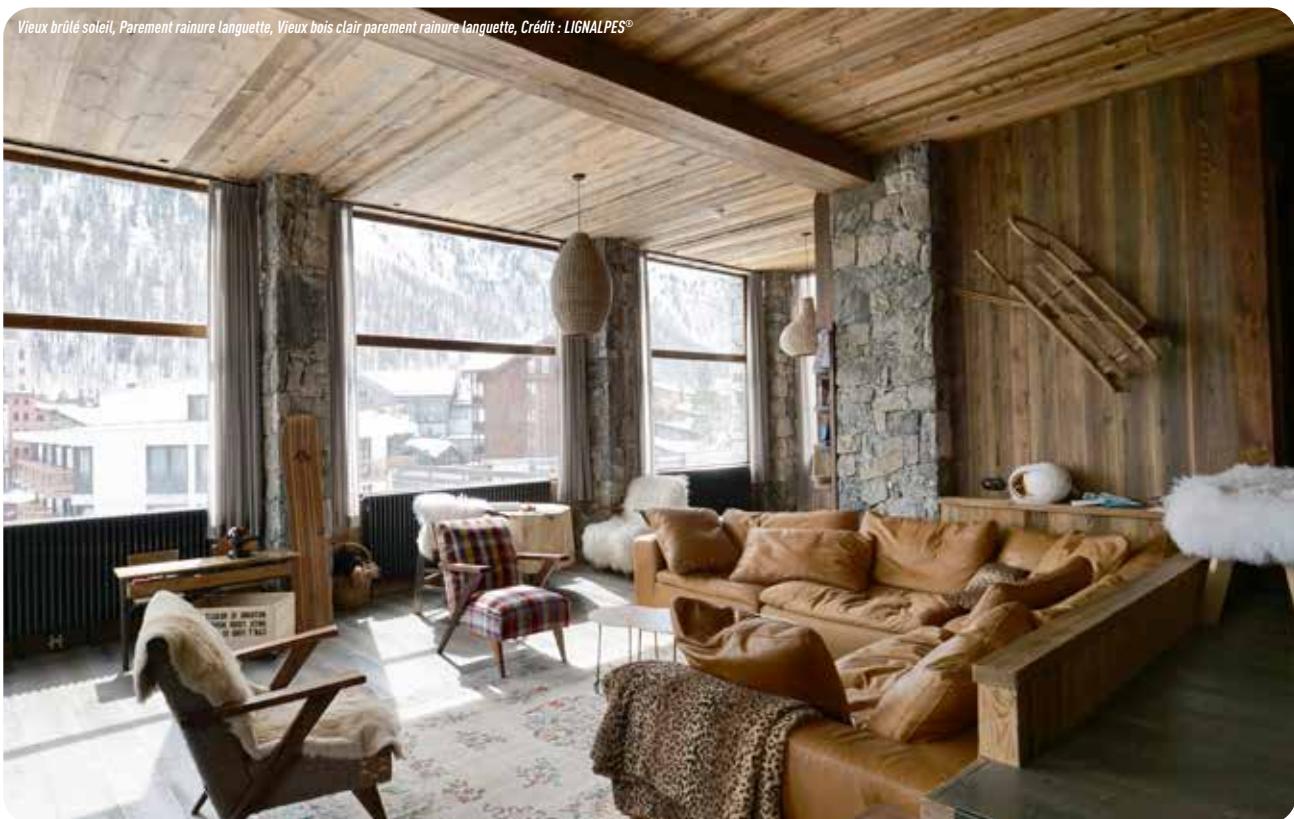
Vieux MIX, Parement rainure languette - Crédit : LIGNALPES®



Chalet Le Loup - Vieux bois gris, Parement rainure languette - Crédit : Christophe Hassel



Vieux brûlé soleil, Parement rainure languette, Vieux bois clair parement rainure languette, Crédit : LIGNALPES®



16 HABILLAGES
INTÉRIEURS
FINIS

34 HABILLAGES
INTÉRIEURS
NATURELS

46 HABILLAGES
INTÉRIEURS
THERMO/ÉTUVÉ

52 PARQUETS, PLANCHERS
& PLINTHES

58 VIEUX
BOIS

74 LES PELLETS
DU MONT-BLANC





LES PELLETS DU *Mont Blanc*

LES PELLETS LIGNALPES ! DE QUALITÉ PREMIUM

ISSUS DE COPEAUX DE BOIS RÉSINEUX DÉJÀ SECS POUR DES PERFORMANCES CALORIFIQUES OPTIMALES ET UN FAIBLE TAUX DE CENDRE.

Fabrication :	France (Pays de Savoie)
Diamètre :	6 mm (+/- 1 mm)
Taux d'humidité :	< 10%
Taux de fine :	< 0,5%
Taux de cendre :	< 0,7%
Masse volumique :	670 kg/m³
PCI :	5 kWh/kg
Conditionnement :	72 sacs/palette

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

- Combustible adapté uniquement à des appareils de chauffage dédiés (consultez le fabricant de l'appareil de chauffage).
- Respectez les consignes fournies par le fabricant de votre appareil concernant l'utilisation des granulés.
- Nettoyez votre appareil de chauffage deux fois par an minimum. Ramonage à réaliser par un professionnel agréé.
- Conservez les granulés à l'abri de l'humidité.
- Tenez les granulés hors de portée des enfants.
- Ne stockez pas les granulés à proximité d'une flamme ou d'une source de chaleur.
- Les pellets du Mont-Blanc sont certifiés EN plus A1 FR023.

LE SAVIEZ VOUS ?

Ce sac contient autant d'énergie que 7.5 L de fioul et fait économiser à la planète 25kg de CO2.

Le peu de cendre produit lors de la combustion des granulés bois sera un excellent engrais naturel pour votre jardin.



76 HABILLAGES EXTÉRIEURS FINIS

COLORLAMES®	78
TRADILAMES®	80
OXYLAMES®	82
CITYLAMES®	84
VAPOLAMES®	86
CARBONLAMES®	88
LAMBRIS SOUS-TOITURE	90
& BANDE DE RIVE LASURÉS	
PRODUITS DE RETOUCHE	92
& TRAITEMENT DES COUPES	

94 HABILLAGES
EXTÉRIEURS
NATURELS

104 HABILLAGES
EXTÉRIEURS
TRAITÉS

118 AMÉNAGEMENTS
EXTÉRIEURS

128 BOIS BRUTS
VOLIGES
BANDES DE RIVES

142 CONCEPTS
& WOODCUSTOM®
SUR-MESURE



80



82



84



86

En quelques mots !

COLORLAMES est un bardage en Sapin du Nord profil 20/125 à fixation cachée. Disponible en 8 teintes lasurées garanties 10 ans usine, il allie esthétisme et durabilité. Grâce au savoir-faire LIGNALPES depuis plus de 30 ans, la pose est facilitée par un système à un seul point de fixation masqué, rapide et précis.

Les + produits

- 8 teintes lasurées garanties 10 ans usine
- Un seul point de fixation masqué : pose rapide et soignée
- Savoir-faire reconnu depuis plus de 30 ans



VOTRE ACCÈS DIRECT à notre gamme bardage fini

- Données techniques
- Visuels de notre gamme dans différentes essences

GARANTIE 10 ANS

COLORLAMES s'inscrit dans la durée avec une garantie 10 ans, faisant de ce produit un véritable atout pour vos dossiers de prescription. Grâce à sa tenue renforcée, COLORLAMES conserve son éclat et sa performance au fil des années



COMMENT LIRE CE TABLEAU ?

Stocké hors rupture			Sur fabrication
Lames/Botte	5 - 49		Bottes/Palette
Aspect de surface	BROSSÉ		

Sapin du Nord		CHOIX AB	Scandinavie
16% (0;+2)	3.1 ASPERSION	LASURE	450 kg/m³
			Longueurs : 3,00 à 5,40 m Multiples de 0,30 m



COLORLAMES
Sapin du Nord
Blanc pur

COLORLAMES
Sapin du Nord
Rouge tulipe Orion

Profil à emboîtement

ORION

20x125
Rainé bout (-4cm)

5 - 28
BROSSE

HUMIDITÉ **TRAITEMENT** **FINITION** **DENSITÉ** **LONGUEUR**
(VALEURS MOYENNES) AVANT TRAITEMENT SELON DISPO

TRADILAMES

En quelques mots !

La gamme TRADILAMES évolue avec une nouvelle collection de 4 teintes, la teinte Ambre étant conservée en Douglas et Mélèze Arc Alpin. Avec un large choix d'essences et de profils, TRADILAMES s'adapte à tous vos projets. Chaque lame reçoit une finition saturateur appliquée sur les 4 faces, qui protège tout en laissant apparaître le veinage naturel du bois pour une esthétique chaleureuse et authentique.

⚠ BON À SAVOIR POUR LES PROFILS CLAIRE-VOIE

- Face vue brossée, saturée deux couches
- Deux chants non brossés, saturés deux couches (plus clair que la face vue)
- Face non vue non brossée, saturée une couche (face plus claire)

Les + produits

- 4 nouvelles teintes
- Large choix d'essences et de profils selon vos projets

SURFACE:

BROSSÉ



→ **VOTRE ACCÈS DIRECT**
à notre gamme bardage fini

COMMENT LIRE CE TABLEAU ?

Stocké hors rupture Sur fabrication
 Lames/Botte Bottes/Palette
 5 - 49
 Aspect de surface

Sapin du Nord

CHOIX AB

Scandinavie

16%
(0;+2)CLASSE
3.1

SATURATEUR

450 kg/m³Longueurs :
3,00 à 5,40 m
Multiples de 0,30 m16%
(0;+2)CLASSE
3.1

SATURATEUR

530 kg/m³Longueurs :
3,00 à 5,00 m
Multiples de 0,50 m

Mélèze

CHOIX AB

Arc Alpin

16%
(0;+2)CLASSE
3.1

SATURATEUR

650 kg/m³Longueurs :
3,00 à 5,00 m
Multiples de 0,50 m

Pin du Nord

CHOIX AB

Scandinavie

8%
(0;+2)THERMO
FONCÉ

SATURATEUR

530 kg/m³Longueurs :
3,00 à 5,40 m
Multiples de 0,30 m

Tulipier

CHOIX AB

Amérique

8%
(0;+2)THERMO
FONCÉ

SATURATEUR

415 kg/m³Longueurs :
2,50 et +
Multiples de 0,30 m

En quelques mots !

La gamme OXYLAMES décline un bardage aux tons minéraux avec 6 teintes au choix. Disponible en 5 essences (Sapin du Nord, Pin du Nord thermo-traité, Douglas, Mélèze Arc Alpin et Tulipier thermo-traité), elle offre une grande variété de profils et de sections. Chaque lame est saturée sur les 4 faces pour une meilleure tenue dans le temps, tout en apportant une esthétique sobre et une ligne architecturale contemporaine.

⚠ BON À SAVOIR POUR LES PROFILS CLAIRE-VOIE

- Face vue brossée, saturée deux couches
- Deux chants non brossés, saturés deux couches (plus clair que la face vue)
- Face non vue non brossée, saturée une couche (face plus claire)

Les + produits

- 5 essences et 6 teintes minérales au choix
- Large choix de profils et sections pour des façades personnalisées

Sapin du Nord

CHOIX AB

Scandinavie

16%
(0;+2)ASPERSION
3.1

SATURATEUR

450 kg/m³Longueurs :
3,00 à 5,40 m
Multiples de 0,30 m

Douglas

CHOIX AB

France

16%
(0;+2)ASPERSION
3.1

SATURATEUR

530 kg/m³Longueurs :
3,00 à 5,00 m
Multiples de 0,50 m

Mélèze

CHOIX AB

Arc Alpin

16%
(0;+2)ASPERSION
3.1

SATURATEUR

650 kg/m³Longueurs :
3,00 à 5,00 m
Multiples de 0,50 m

Pin du Nord

CHOIX AB

Scandinavie

8%
(0;+2)THERMO
FONCÉ

SATURATEUR

530 kg/m³Longueurs :
3,00 à 5,40 m
Multiples de 0,30 m

Tulipier

CHOIX AB

Amérique

8%
(0;+2)THERMO
FONCÉ

SATURATEUR

415 kg/m³Longueurs :
2,50 et +
Multiples de 0,30 m

SURFACE:

BROSSE



↑ VOTRE ACCÈS DIRECT
à notre gamme bardage fini

COMMENT LIRE
CE TABLEAU ?

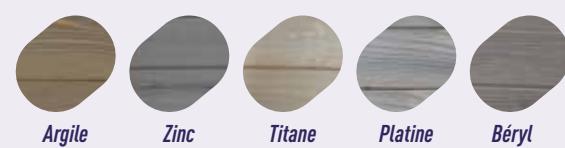
Stocké hors rupture		Sur fabrication
Lames/Botte		Boîtes/Palette
Aspect de surface		BROSSE



Argile Zinc Titane



Zinc Titane Platine Béryl



Argile Zinc Titane Platine Béryl



Platine Béryl Charbon



Platine Béryl Charbon

En quelques mots !

CITYLAMES, le bardage saturé décliné en 3 essences et dans plusieurs profils et sections. Avec sa teinte phare, le CITYLAMES Ardoise, est aujourd'hui un véritable best-seller du marché, apprécié pour son rendu sobre et contemporain. Avec une saturation appliquée sur les 4 faces, la gamme offre à la fois stabilité, tenue et esthétisme moderne pour habiller les ouvrages.

⚠ BON À SAVOIR POUR LES PROFILS CLAIRE-VOIE

- Face vue brossée, saturée deux couches
- Deux chants non brossés, saturés deux couches
(plus clair que la face vue)
- Face non vue non brossée, saturée une couche (face plus claire)

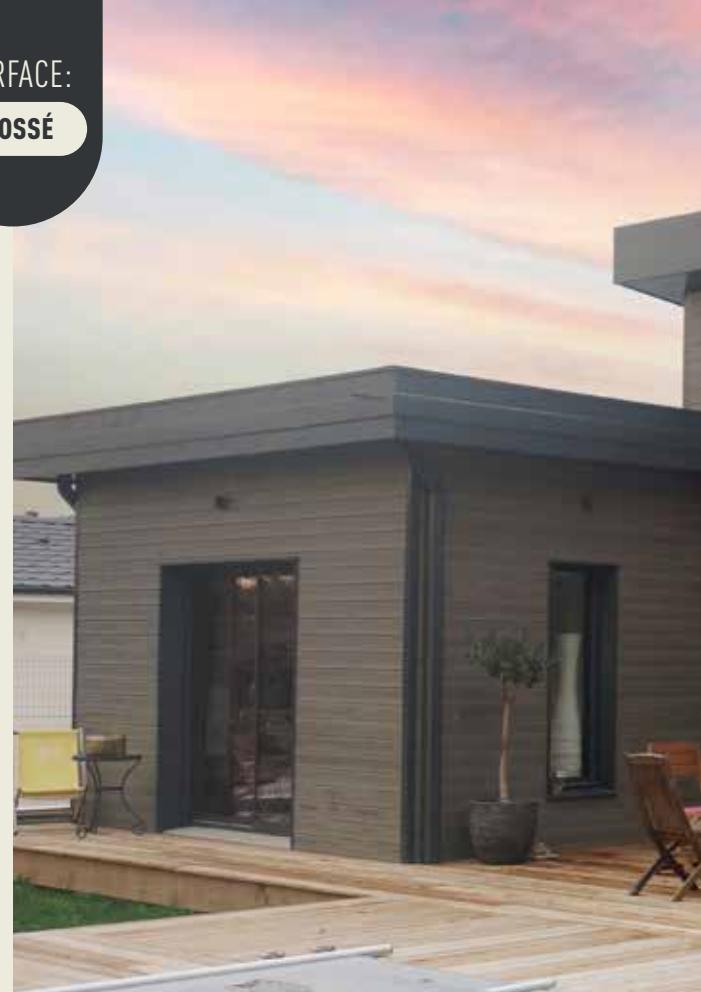
Les + produits

- CITYLAMES Ardoise : le best-seller du marché
- 3 essences disponibles et diversité de profils/sections
- Saturation sur les 4 faces pour une meilleure tenue



VOTRE ACCÈS DIRECT à notre gamme bardage fini

- Données techniques
- Visuels de notre gamme dans différentes essences



COMMENT LIRE CE TABLEAU ?

Stocké hors rupture	<input checked="" type="checkbox"/>		Sur fabrication
Lames/Botte	5 - 49		Bottes/Palette
Aspect de surface	BROSSE		

Sapin du Nord

CHOIX AB

 16%
(0;+2)
CLASSE
3.1

SATURATEUR

450 kg/m³
Longueurs :
3,00 à 5,40 m
Multiples de 0,30 m

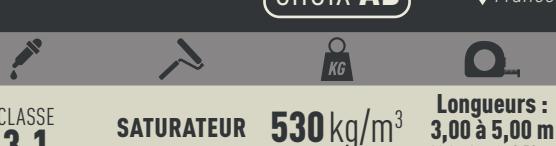
Ardoise

Douglas

CHOIX AB

 16%
(0;+2)
CLASSE
3.1

SATURATEUR

530 kg/m³
Longueurs :
3,00 à 5,00 m
Multiples de 0,50 m

Ardoise

Mélèze

CHOIX AB

 16%
(0;+2)
CLASSE
3.1

SATURATEUR

650 kg/m³
Longueurs :
3,00 à 5,00 m
Multiples de 0,50 m

Ardoise

**CITYLAMES***Douglas
Ardoise Orion***Profils à emboîtements****ORION**

20x125

RIDA #5

20x125

PHÉNIX

20x135

ALGA

26x125

LIBRA #5

26x125

DIABLO

26 x135

Rainé bout (-4cm)

Profils claire-voie**ALCOR**

26x70

THUBAN

Non rainé bout

Fixation masquée

Fixation masquée

Application de deux couches de finition sur les 3 faces visibles
et une couche sur la face non visible

Pose verticale uniquement

5 - 28 BROSSÉ	5 - 28 BROSSÉ	5 - 28 BROSSÉ	4 - 28 BROSSÉ	4 - 28 BROSSÉ	4 - 28 BROSSÉ	8 - 28 BROSSÉ	8 - 28 BROSSÉ

5 - 28 BROSSÉ	5 - 28 BROSSÉ	5 - 28 BROSSÉ	4 - 28 BROSSÉ	4 - 28 BROSSÉ	4 - 28 BROSSÉ	8 - 28 BROSSÉ	8 - 28 BROSSÉ

	5 - 28 BROSSÉ			4 - 28 BROSSÉ	8 - 28 BROSSÉ	8 - 28 BROSSÉ	9 - 36 BROSSÉ

V A P O

L A M E S

SURFACE:

BROSSE
SUR BRUT

En quelques mots !

Le VAPOLAMES saturé est un bardage extérieur disponible soit en sapin de pays, soit en Mélèze Arc Alpin, étuvé dans la masse et saturé sur 4 faces dans une teinte Miel, pour un rendu chaleureux et durable. Disponible en profil Véga avec deux largeurs possibles (Mélèze Arc Alpin), il allie esprit montagne et esthétique contemporaine.

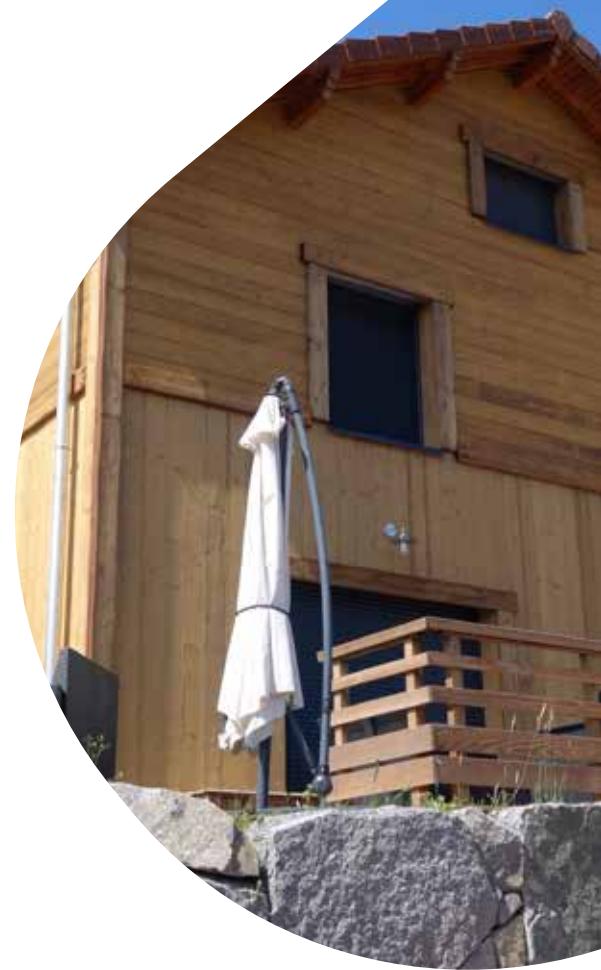
Les + produits

- Deux essences au choix : Sapin de Pays ou Mélèze Arc Alpin
- Saturation teinte Miel pour une protection et un rendu chaleureux
- Saturation sur les 4 faces pour une meilleure tenue



VOTRE ACCÈS DIRECT à notre gamme bardage fini

- Données techniques
- Visuels de notre gamme dans différentes essences



BON À SAVOIR

- Sections 20x185 et 23x180 : *Hors DTU 41-2*

Sapin du Pays

CHOIX AB RUSTIC

France

16%
(0;+2)CLASSE
3.1SATURATEUR 450 kg/m³Longueurs :
3,00 à 5,00 m
Multiples de 0,30 m

Mélèze

CHOIX AB RUSTIC

Arc Alpin

12%
(0;+2)CLASSE
3.1SATURATEUR 650 kg/m³Longueurs :
3,00 à 5,00 m
Multiples de 0,30 m

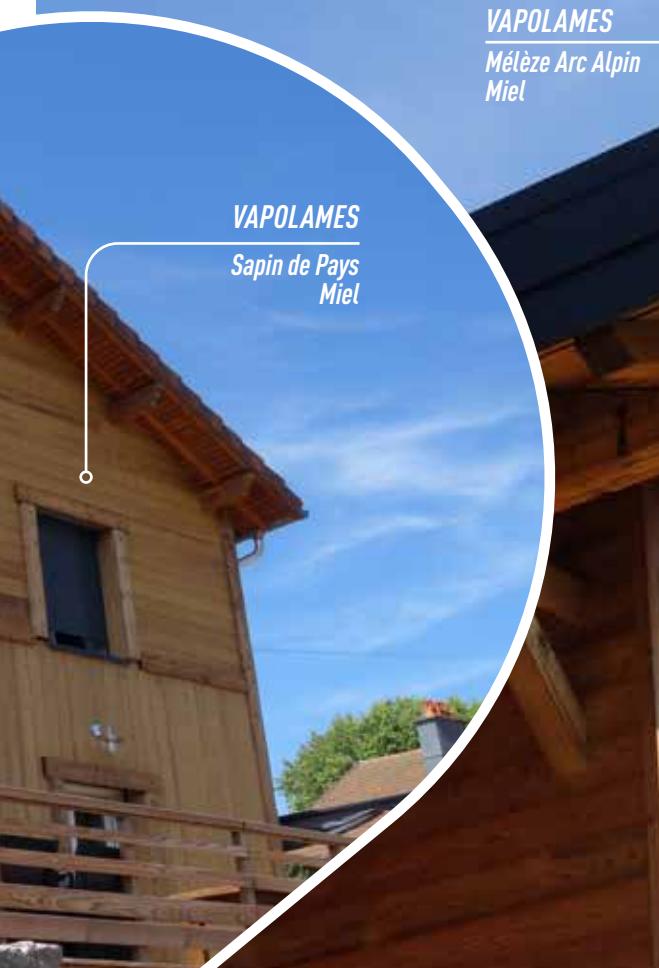
Miel



Miel

COMMENT LIRE CE TABLEAU ?

Stocké	<input checked="" type="checkbox"/>	Sur fabrication
Lames/Botte	5 - 49	Boîtes/Palette
Aspect de surface	BROSSE SUR BRUT	



VAPOLAMES

Mélèze Arc Alpin
Miel

Profils à emboîtements

VÉGA



20x135

Rainé bout (-4cm)



20x185

Rainé bout (-4cm)



23x180

Non rainé bout

Pose verticale recommandée

Largeurs mixables

4 - 24
BROSSÉ
SUR BRUT

5 - 28

BROSSÉ
SUR BRUT

5 - 20

BROSSÉ
SUR BRUT

En quelques mots !

CARBONLAMES, la gamme de bardages brûlés en Douglas et Mélèze Arc Alpin, valorise la technique ancestrale du brûlage. Ce procédé naturel renforce la stabilité et la durabilité du bois tout en offrant un aspect chaleureux et authentique. Idéal pour des projets alliant esprit chalet traditionnel et architecture audacieuse.

Les produits

- Douglas ou Mélèze Arc Alpin brûlé pour un rendu unique
- Finition Carbonfix : teinte noire profonde et protection renforcée
- Deux profils et deux sections disponibles pour s'adapter à tous vos projets



VOTRE ACCÈS DIRECT à notre gamme bardage fini

- Données techniques
- Visuels de notre gamme dans différentes essences



FINITION CARBONFIX

CARBONLAMES finition Carbonfix associe l'authenticité du bardage brûlé à une protection innovante développée par LIGNALPES. Conçue pour l'essence Mélèze Arc Alpin, cette finition noire intense offre un rendu chaleureux et profond. Parfaite pour valoriser des projets atypiques, cette gamme allie esthétique unique et durabilité renforcée.

CARBONLAMES
Mélèze
Carbonfix



COMMENT LIRE CE TABLEAU ?

Stocké hors rupture		Sur fabrication
Lames/Botte	5 - 49	Bottes/Palette
Aspect de surface	BROSSE	



Carbonfix



Carbonfix

Douglas

CHOIX AB

France

16%
(0;+2)

BRULÉ



FIXATEUR

530 kg/m³Longueurs :
3,00 à 5,00 m
Multiples de 0,50 m

Mélèze

CHOIX AB

Arc Alpin

16%
(0;+2)

BRULÉ



FIXATEUR

650 kg/m³Longueurs :
3,00 à 5,00 m
Multiples de 0,50 m

CARBONLAMES

Douglas
Carbonfix

Profils à emboîtements

VÉGA



20x135



20x185

PHÉNIX



20x135

Rainé bout (-4cm)

Largeurs mixables

Pose verticale recommandée

section hors DTU



5 - 28

BROSSÉ



5 - 20

BROSSÉ



5 - 28

BROSSÉ



5 - 28

BROSSÉ



5 - 20

BROSSÉ



5 - 28

BROSSÉ



LAMBRIS SOUS-TOITURE & BANDE DE RIVE LASURÉE

SURFACE:

RABOTÉ

BROSSÉ

En quelques mots !

Les lambris et bandes de rive lasurés sont pensés pour une pose rapide et pratique. Les lambris lasurés sont destinés à habiller les sous-faces des débords de toiture, tandis que les bandes de rive habillent efficacement les rives des toitures. Les deux produits sont réalisés en Sapin du Nord et disponibles dans les deux largeurs les plus plébiscitées (bandes de rive), offrant un excellent rapport qualité-prix et 3 teintes au choix adaptées à tous les styles.

Les + produits

- Lambris 13/140 : pose rapide, fixation cachée côté rainure
- Bandes de rive : disponibles en deux largeurs les plus demandées
- Sapin du Nord, 3 teintes au choix et excellent rapport qualité-prix



VOTRE ACCÈS DIRECT à notre gamme lambris

- Données techniques
- Visuels de notre gamme dans différentes essences

PROFIL À EMBOITEMENT

Sapin du Nord

CHOIX ABC

Scandinavie

16%
[0;+2]

LASURE

450 kg/m³Longueurs :
3,00 à 5,40 m
Multiples de 0,30 m

BANDE DE RIVE

Sapin du Nord

CHOIX ABC

Scandinavie

16%
[0;+2]

LASURE

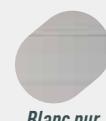
450 kg/m³Longueurs :
3,00 à 5,40 m
Multiples de 0,30 m

COMMENT LIRE CE TABLEAU ?

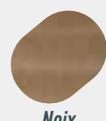
Stocké hors rupture Sur fabrication

Lames/Botte 5 - 49 Bottes/Palette

Aspect de surface BROSSÉ



Blanc pur



Noix



Gris anthracite



Blanc pur



Noix



Gris anthracite

LAMBRIS SOUS-TOITURE
Sapin du Nord

Profils à emboîtements

ISIS



13x140

Rainé bout (-4cm)

VÉGA



20x185

Bande de rive

BORDS DROITS (ANGLES CASSÉS)

21x195

Rainé bout (-4cm)

21x220

✓
8 - 28
ou
RABOTÉ
BROSSÉ

⌚
5 - 20
ou
RABOTÉ
BROSSÉ

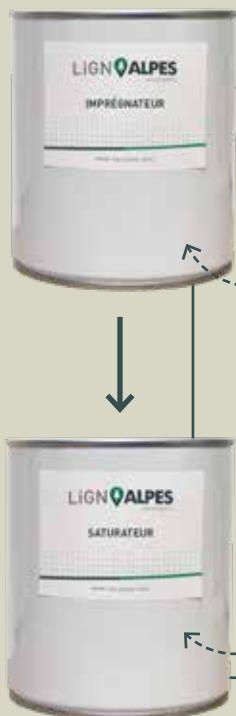
⌚
5 - 20
RABOTÉ

⌚
5 - 20
RABOTÉ

PRODUITS DE RETOUCHE

PRODUIT DE RETOUCHE SATURATEUR

C I T Y
L A M E S



CITYLAMES®
(ARDOISE)

IMPRÉGNATEUR

APPLICATION DE LA
PREMIÈRE COUCHE



CITYLAMES®
(ARDOISE)

SATURATEUR

APPLICATION DE
LA SECONDE COUCHE

CONDITIONNEMENT



BIDON DE
1L OU 5L

SÉCHAGE



BON À SAVOIR

- Laisser un temps de 8h de séchage entre deux couches.

PRÉCONISATIONS DE POSE

CITYLAMES®: application d'une couche d'imprégnateur au pinceau, séchage puis d'une couche de saturateur de finition au pinceau, séchage.

CONSOMMATION



RÉNOVATION
1L POUR 5m²



RETOUCHE
1L POUR 100m²

PRODUIT DE RETOUCHE SATURATEUR

T R A D I
L A M E S

V A P O
L A M E S

O X Y
L A M E S

C A R B O N
L A M E S



TRADILAMES®
OXYLAMES®
VAPOLAMES®
CARBONLAMES®

SATURATEUR

APPLICATION DE
DEUX COUCHES AVEC
SÉCHAGE INTERMEDIAIRE

CONDITIONNEMENT



BIDON DE
1L OU 5L

SÉCHAGE



BON À SAVOIR

- Laisser un temps de 8h de séchage entre deux couches.

PRÉCONISATIONS DE POSE

TRADILAMES®, OXYLAMES®, VAPOLAMES®, CARBONLAMES® (Carbonefix, Argile, Zinc, Titane, Charbon, Miel, Badiane, Ambre, Lin, Grès, Smoky, Moka): application de deux couches de produit au pinceau, séchage. Prévoir un égrenage entre l'application des deux couches de saturateur.

OXYLAMES® (Béryl, Platine): application de deux couches de produit au pistolet (recommandé), séchage. Prévoir un égrenage entre l'application des deux couches de saturateur.

CONSOMMATION



RÉNOVATION
1L POUR 5m²



RÉNOVATION
1L POUR 100m²

PRODUITS DE RETOUCHE ET TRAITEMENT DES COUPES

TRAITEMENT DES COUPES

C O L O R
L A M E S



COLORLAMES®

KODRIN

APPLICATION EN UNE COUCHE

CONDITIONNEMENT



**BIDON DE
0,75 L**

SÉCHAGE



8H

BON À SAVOIR

- Le Kodrin est un gel à appliquer sur l'ensemble des coupes réalisé sur les COLORLAMES® pour empêcher la reprise d'humidité

PRÉCONISATIONS DE POSE

COLORLAMES® : traitement des coupes ; il est impératif de reprendre toutes les coupes au Kodrin dans le cadre de la garantie.

PRODUIT DE RETOUCHE LASURE

C O L O R
L A M E S



COLORLAMES®

LASURE

**APPLICATION DE
DEUX COUCHES AVEC
SÉCHAGE INTERMEDIAIRE**

CONDITIONNEMENT



**BIDON DE
1L OU 5L**

SÉCHAGE



**8H ENTRE
2 COUCHES**

BON À SAVOIR

- Laisser un temps de 8h de séchage entre deux couches

PRÉCONISATIONS DE POSE

COLORLAMES® : application de deux couches de produit au pinceau. Respecter un temps de séchage de 8h entre chaque application. Prévoir un léger égrenage (grain 180) entre l'application des deux couches de lasure.



**RÉNOVATION
1L POUR 5m²**



**RÉNOVATION
1L POUR 100m²**

76 HABILLAGES
EXTÉRIEURS
FINIS

94 HABILLAGES
EXTÉRIEURS
NATURELS

BARDAGES NATURELS	96
PROFILS À EMBOÎTEMENTS	
BARDAGES NATURELS	98
ASPECT CLAIRE-VOIE	
BARDAGES NATURELS	100
PROFILS CLAIRE-VOIE	
BARDAGES FEU	102
IT249 & LEPIRE 2	

104 HABILLAGES
EXTÉRIEURS
TRAITÉS

118 AMÉNAGEMENTS
EXTÉRIEURS

128 BOIS BRUTS
VOLIGES
BANDES DE RIVES

142 CONCEPTS
& WOODCUSTOM®
SUR-MESURE



96



98



100

BARDAGES NATURELS

profils à emboîtements

En quelques mots !

Une gamme complète de bardages naturels pensée pour tous les projets : le Sapin du Nord, au rapport qualité/prix imbattable et idéal pour recevoir une finition, le Douglas d'origine française, le Mélèze Arc Alpin, issu exclusivement de bois de l'arc alpin, autorisés en France et en Europe, ainsi que le Red Cedar, apprécié pour son charme intemporel. Chaque essence est déclinée en plusieurs profils et sections selon les besoins des chantiers.

SURFACE:

RABOTÉ

BARDAGE NATUREL
Mélèze naturel



VOTRE ACCÈS DIRECT
à notre gamme bardage naturel

**COMMENT LIRE
CE TABLEAU ?**

Stocké hors rupture Sur fabrication
Lames/Botte **5 - 49** Bottes/Palette
Aspect de surface **RABOTÉ**

Les + produits

- Large choix d'essences : Sapin du Nord, Douglas, Mélèze Arc Alpin, Red Cedar
- Sapin du Nord idéal pour recevoir une finition personnalisée
- Douglas français et Mélèze Arc Alpin exclusivement issus de bois légaux et conformes aux réglementations européennes

Sapin du Nord

CHOIX AB

Scandinavie

16%
(0;+2)

450 kg/m³

Longueurs :
3,00 à 5,40 m
Multiples de 0,30 m

Douglas

CHOIX AB

France

16%
(0;+2)

PURGÉ À
85-90%

530 kg/m³

Longueurs :
3,00 à 5,00 m
Multiples de 0,50 m

Douglas Rouge

CHOIX AB

France

16%
(0;+2)

PURGÉ À
97%

530 kg/m³

Longueurs :
3,00 à 5,00 m
Multiples de 0,50 m

Mélèze

CHOIX AB

Arc Alpin

16%
(0;+2)

650 kg/m³

Longueurs :
3,00 à 5,00 m
Multiples de 0,50 m

Red Cedar

CLEAR 2

Amérique Nord

16%
(0;+2)

370 kg/m³

Longueurs :
1,85 m et +
Multiples de 0,30 m





DESIGN & ARCHITECTURE : Rocky Pop Hotel - Crédit photo : Thierry GENIVAY

HAB. EXTÉRIEURS NATURELS

Profils à emboîtements

LUNÉA



18x137

Rainé bout (-8cm)

ORION



18x185

Rainé bout (-8cm)

LUNÉA



20x125

Rainé bout (-8cm)

PHÉNIX



20x135

Rainé bout (-4cm)

MERES



20x135

Rainé bout (-4cm)

ARIES



26x185

Non rainé bout

Emboîtement des deux largeurs non compatible

Pose verticale uniquement



5 - 49
RABOTÉ



6 - 49
RABOTÉ



6 - 49
RABOTÉ



5 - 49
RABOTÉ



5 - 49
RABOTÉ



5 - 49
RABOTÉ



4 - 35
RABOTÉ



5 - 49
RABOTÉ



5 - 49
RABOTÉ



5 - 49
RABOTÉ



5 - 42
RABOTÉ



6 - 49
RABOTÉ



6 - 35
RABOTÉ

BARDAGES NATURELS

profils aspect claire-voie

SURFACE:

RABOTÉ

En quelques mots !

La gamme bardage naturel à profils "aspect claire-voie" allie esthétisme et praticité. Elle est disponible en Sapin du Nord, au bon rapport qualité-prix et adaptée pour recevoir une finition ou un traitement, en Douglas français, et en Mélèze Arc Alpin, issu uniquement de bois autorisés en Europe. Différents profils sont réalisables selon les essences, permettant de jouer avec les ombres et la lumière pour un rendu esthétique, dynamique et contemporain. Les profils faux claire-voie facilitent la pose et permettent de réduire le coût d'installation par rapport au vrai claire-voie.

Les + produits

- Choix d'essences : Sapin du Nord, Douglas français, Mélèze Arc Alpin (bois légaux en Europe)
- Profils faux claire-voie pour une pose rapide et économique
- Effet claire-voie offrant un jeu d'ombre et de lumière pour un rendu architectural attrayant



VOTRE ACCÈS DIRECT à notre gamme bardage naturel

- Données techniques
- Visuels de notre gamme dans différentes essences



COMMENT LIRE CE TABLEAU ?

Stocké	<input checked="" type="checkbox"/>	Sur fabrication
Lames/Botte	<input type="checkbox"/>	Boîtes/Palette
Aspect de surface	RABOTÉ	

Sapin du Nord

CHOIX AB

Scandinavie

16%
(0;+2)450 kg/m³Longueurs :
3,00 à 5,40 m
Multiples de 0,30 m

Douglas

CHOIX AB

France

16%
(0;+2)PURGÉ À
85-90%530 kg/m³Longueurs :
3,00 à 5,00 m
Multiples de 0,50 m

Mélèze

CHOIX AB

Arc Alpin

16%
(0;+2)650 kg/m³Longueurs :
3,00 à 5,00 m
Multiples de 0,50 m



HAB. EXTÉRIEURS NATURELS

Profils à emboîtements

VIDA #5	LIBRA #5	ALGA	DIABLO	CELENO	NERA
20x125	26x125	26x125	26x135	40x110	40x125
Rainé en bout (-4cm)			Non rainé en bout		



ARCHI 5 - Iker Michelena - Crédit photo : Paul Kozlovska

4 - 49 RABOTÉ	4 - 49 RABOTÉ	2 - 63 RABOTÉ

5 - 49 RABOTÉ	4 - 49 RABOTÉ	4 - 49 RABOTÉ	4 - 49 RABOTÉ	1 - 112 RABOTÉ	2 - 63 RABOTÉ

4 - 49 RABOTÉ

**RETROUVEZ
NOTRE BARDAGE
EKINOX
PAGE 144**

BARDAGES NATURELS

profils claire-voie

SURFACE:

RABOTÉ

En quelques mots !

La gamme "bardages naturels profils claire-voie" se décline dans différentes essences : Douglas 100% français, Mélèze Arc Alpin (issu uniquement de bois autorisés en Europe), et Red Cedar massif ou abouté. Chaque essence est disponible dans différentes sections, avec deux profils au choix : profil Alcor (biaisé avec angles arrondis) et profil Thuban (angles chanfreinés). Cette diversité de profils et de sections permet de réaliser des projets architecturaux très tendances.

Les + produits

- Essences disponibles : Douglas, Mélèze Arc Alpin (bois légaux en Europe), Red Cedar massif et abouté
- Deux profils au choix : Alcor (biaisé, angles arrondis) et Thuban (angles chanfreinés)
- Sections multiples pour s'adapter à tous les projets architecturaux



VOTRE ACCÈS DIRECT

à notre gamme bardage naturel

- Données techniques
- Visuels de notre gamme dans différentes essences



COMMENT LIRE CE TABLEAU ?

Stocké hors rupture		Sur fabrication
Lames/Botte		Bottes/Palette
Aspect de surface		

Douglas

CHOIX AB

France

16%
(0;+2)PURGÉ À
85-90%
AU LOT530 kg/m³Longueurs :
3,00 à 5,00 m
Multiples de 0,50 m

Mélèze

CHOIX AB

Arc Alpin

16%
(0;+2)650 kg/m³Longueurs :
3,00 à 5,00 m
Multiples de 0,50 m

Red Cedar

CLEAR 2

Amérique Nord

16%
(0;+2)370 kg/m³Longueurs :
1,85 m et +
Multiples de 0,30 m

Red Cedar Abouté

CLEAR 2

Amérique Nord

16%
(0;+2)370 kg/m³Longueurs :
1,85 m et +
Multiples de 0,30 m

BARDAGE NATUREL

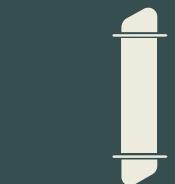
Mélèze naturel



Amiot-Lombard Architecture - Maison du Comté - Crédit photo : Stéphan GIRARD

HAB. EXTÉRIEURS NATURELS

ALCOR



18x68

18x140

18x190

20x45

20x70

20x90

20x140

26x70

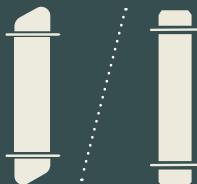
40x70

40x90

38x38

Non rainé bout

ALCOR / THUBAN



Non rainé bout

THUBAN



Non rainé bout

Un seul point de fixation nécessaire si la largeur est inférieure à 45mm

Profil Thuban : pose verticale obligatoire

			15 - 42 RABOTÉ	10 - 42 RABOTÉ	5 - 66 RABOTÉ	5 - 42 RABOTÉ	8 - 35 RABOTÉ	4 - 42 RABOTÉ	3 - 66 RABOTÉ	9 - 48 RABOTÉ
			15 - 42 RABOTÉ	10 - 42 RABOTÉ	5 - 66 RABOTÉ	5 - 42 RABOTÉ	8 - 35 RABOTÉ	4 - 42 RABOTÉ	3 - 66 RABOTÉ	9 - 48 RABOTÉ
	12 - 42 RABOTÉ	6 - 42 RABOTÉ	6 - 35 RABOTÉ							
	12 - 42 RABOTÉ	6 - 42 RABOTÉ								

BARDAGES 🔥

IT 249

En quelques mots !

Nos profils, conçus avec précision, répondent parfaitement aux exigences des solutions IT 249. Ils garantissent ainsi une conformité optimale tout en préservant l'esthétique naturelle du bardage.

SURFACE:

RABOTÉ



BARDAGE FEU

Mélèze naturel

Les + produits

- Profils techniques garantissant le respect des exigences IT 249.
- Bardage alliant durabilité et sécurité parfaitement adapté aux projets architecturaux accueillant du public.
- Solutions certifiées et fiables grâce à des profils spécifiquement conçus



VOTRE ACCÈS DIRECT

à notre gamme bardage feu

- Données techniques
- Visuels de notre gamme dans différentes essences

COMMENT LIRE CE TABLEAU ?

Stocké hors rupture	<input checked="" type="checkbox"/>	Sur fabrication
Lames/Botte	5 - 49	Boîtes/Palette
Aspect de surface	RABOTÉ	

Mélèze

CHOIX AB

Arc Alpin

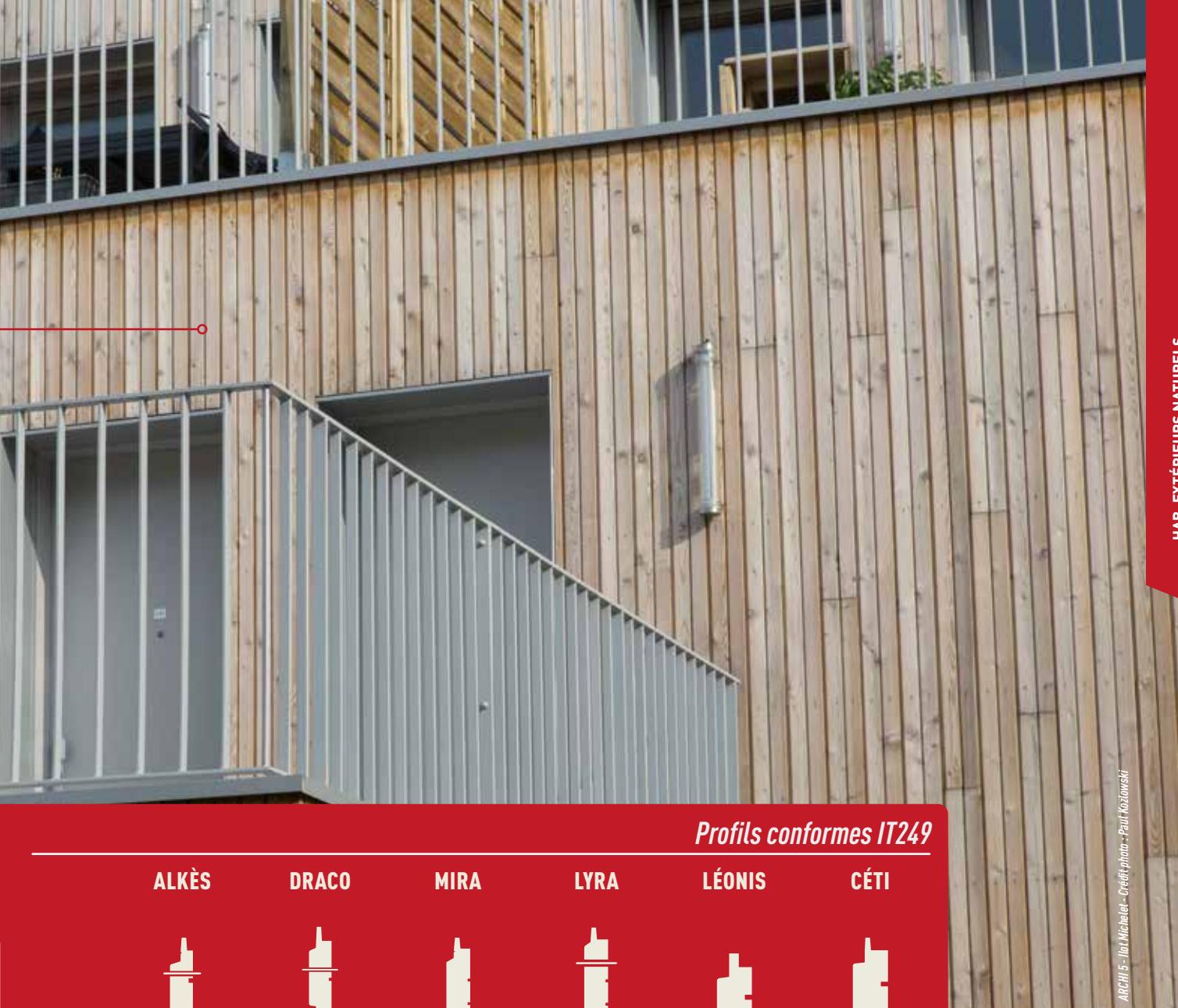
16%
(0;+2)650 kg/m³Longueurs :
3,00 à 5,00 m
Multiples de 0,50 m

Douglas

CHOIX AB

France

16%
(0;+2)PURGÉ À
85-90%530 kg/m³Longueurs :
3,00 à 5,00 m
Multiples de 0,50 m



Profils conformes IT249

ALKÈS



26x125

DRACO



26x135

MIRA



27x125

LYRA



27 x 135

LÉONIS



40x110

CÉTI



40x125

Rainé en bout (-4cm)

Non rainé bout

4 - 49
RABOTÉ4 - 49
RABOTÉ4 - 49
RABOTÉ2 - 72
RABOTÉ4 - 49
RABOTÉ4 - 49
RABOTÉ4 - 49
RABOTÉ2 - 72
RABOTÉ2 - 63
RABOTÉ

76 HABILLAGES
EXTÉRIEURS
FINIS

94 HABILLAGES
EXTÉRIEURS
NATURELS

104 HABILLAGES
EXTÉRIEURS
TRAITÉS

BARDAGES THERMO **106**
PROFILS À EMBOÎTEMENTS

BARDAGES THERMO **108**
PROFILS CLAIRE-VOIE

BARDAGES TRAITÉS **110**
AUTOCLAVE VERT/MARRON

BARDAGES TRAITÉS **112**
AUTOCLAVE GRIS/INCOLORE

CARBONLAMES® **114**

PRODUITS DE TRAITEMENT **116**
DES COUPES BARDAGE AUTOCLAVE

118 AMÉNAGEMENTS
EXTÉRIEURS

128 BOIS BRUTS
VOLIGES
BANDES DE RIVES

142 CONCEPTS
& WOODCUSTOM®
SUR-MESURE



106



10 11 12



BARDAGES THERMO

profils à emboîtements

En quelques mots !

La gamme de bardages thermo à profils à emboîtement est disponible en Sapin du Nord, Pin du Nord et Tulipier. Le traitement par la chauffe renforce la stabilité dimensionnelle et teinte le bois dans la masse, offrant un rendu naturel et durable. Plusieurs profils sont proposés selon les projets. L'application d'une finition type saturateur, avant ou après la pose, est vivement conseillée pour protéger le bardage.

SURFACE:

RABOTÉ

BROSSÉ

BARDAGE NON TRAITÉ

*Sapin du Nord
Thermo-traité*



Les + produits

- Trois essences disponibles : Sapin du Nord, Pin du Nord, Tulipier dans différents profils
- Bois teinté dans la masse et stabilité renforcée grâce à la chauffe
- Profils à emboîtement pour une pose facilitée



VOTRE ACCÈS DIRECT à notre gamme bardage thermo-traité sans finition

- Données techniques
- Visuels de notre gamme dans différentes essences

HAB. EXTÉRIEURS TRAITÉS

Sapin du Nord

CHOIX AB

Scandinavie



8%
(0;+2)



THERMO
FONCÉ



400 kg/m³



Longueurs :
3,00 à 5,40 m
Multiples de 0,30 m

COMMENT LIRE CE TABLEAU ?

Stocké hors rupture		Sur fabrication
Lames/Botte	5 - 49	Bottes/Palette
Aspect de surface		RABOTÉ



Pin du Nord

CHOIX AB

Scandinavie



8%
(0;+2)



THERMO
FONCÉ



380 kg/m³



Longueurs :
3,00 à 5,40 m
Multiples de 0,30 m



Tulipier

CHOIX AB

Amérique



8%
(0;+2)



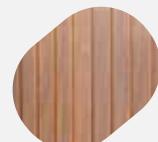
THERMO
FONCÉ



415 kg/m³



Longueurs :
2,50 m et +
Multiples de 0,30 m





Profils à emboîtements

ORION RIDA #5



20x125



20x125



20x135

PHÉNIX



21x130



21x180



21x135

VÉGA



21x185

ALGA



26x125

LIBRA #5



26x125

DIABLO



26x135

Rainé bout (-4cm)

Largeurs mixables

Largeurs mixables

Pose verticale uniquement

Credit : Igmalpès®

HAB. EXTÉRIEURS TRAITÉS

5 - 49	5 - 35
OU RABOTÉ BROSSE	OU RABOTÉ BROSSE

5 - 49
RABOTÉ

5 - 49
RABOTÉ

5 - 49
RABOTÉ

4 - 49	4 - 49	4 - 49
RABOTÉ	RABOTÉ	RABOTÉ

5 - 49
RABOTÉ

5 - 49
RABOTÉ

5 - 49	5 - 35
RABOTÉ	RABOTÉ

4 - 49	4 - 49	4 - 49
RABOTÉ	RABOTÉ	RABOTÉ

BARDAGES THERMO

profils claire-voie

SURFACE:

RABOTÉ

En quelques mots !

Le bardage Pin thermo à claire-voie se distingue par ses profils destinés à réaliser des poses ajourées, parfait pour créer des façades contemporaines avec lumière et relief. Le traitement par la chauffe renforce la stabilité dimensionnelle et teinte le bois dans la masse, offrant un rendu naturel et durable.

Les + produits

- Profils claire-voie pour une pose ajourée et un rendu architectural
- Bois thermo-chauffé : stabilité renforcée et teinte dans la masse
- Effet de lumière et de relief grâce aux profils claire-voie

HAB. EXTÉRIEURS TRAITÉS

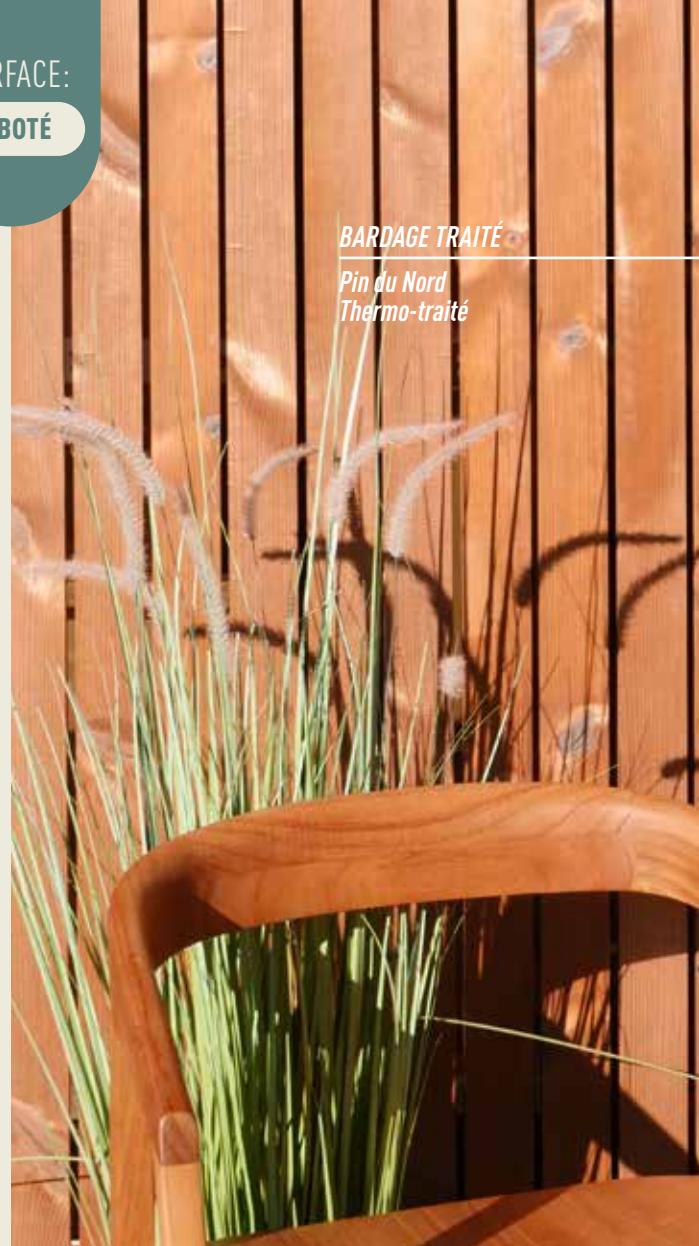


VOTRE ACCÈS DIRECT à notre gamme bardage thermo-traité sans finition

- Données techniques
- Visuels de notre gamme dans différentes essences

BARDAGE TRAITÉ

Pin du Nord
Thermo-traité



COMMENT LIRE CE TABLEAU ?

Stocké Sur fabrication
Lames/Botte 5 - 49 Bottes/Palette
Aspect de surface RABOTÉ

Pin du Nord

CHOIX AB

Scandinavie



8%
(0;+2)



THERMO
FONCÉ



380 kg/m³



Longueurs :
3,00 à 5,40 m
Multiples de 0,30 m



Tulipier

CHOIX AB

Amérique



8%
(0;+2)



THERMO
FONCÉ

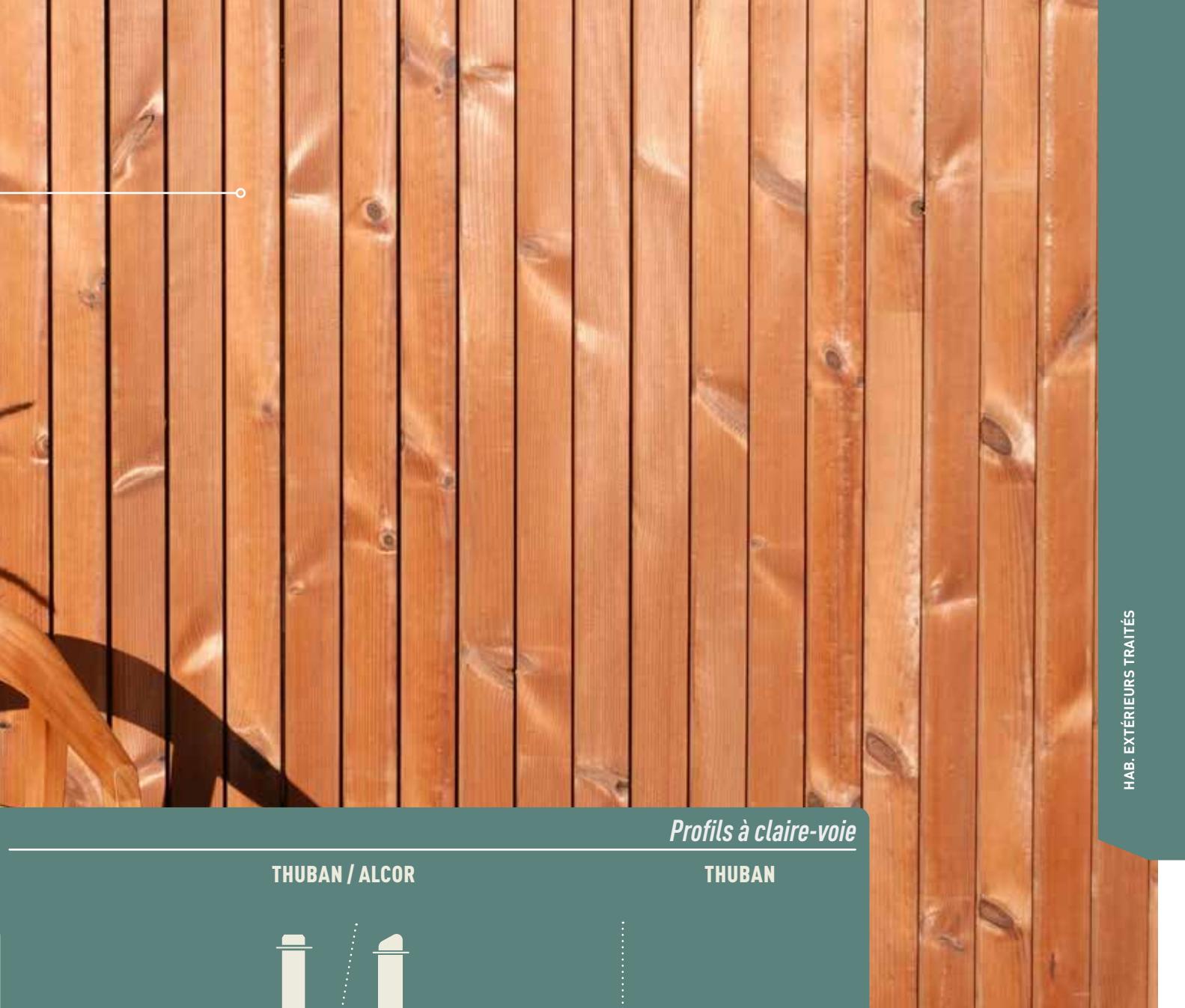


415 kg/m³



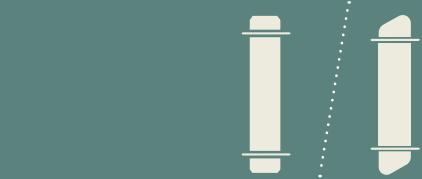
Longueurs :
2,50 m et +
Multiples de 0,30 m





Profils à claire-voie

THUBAN / ALCOR



20x70

26x70

20x60

20x140

Non rainé bout

THUBAN



34x34

40x40

Profil Thuban : pose verticale uniquement



10 - 42

RABOTÉ



8 - 35

RABOTÉ



9 - 48

RABOTÉ



10 - 42

RABOTÉ



5 - 42

RABOTÉ



5 - 35

RABOTÉ



9 - 50

RABOTÉ

BARDAGES TRAITÉS

autoclave vert/marron

SURFACE:

RABOTÉ

En quelques mots !

Les bardages autoclavés sont disponibles en classe 3-2 (Sapin du Nord et Douglas) et en classe 4 (Pin du Nord), avec deux teintes au choix : Vert ou Marron. Différents profils sont proposés : rainure et languette ou claire-voie, permettant de répondre à tous les projets. Ces produits offrent un très bon rapport qualité-prix. Il est recommandé de sécher les lames qui auront été traitées avant leur mise en œuvre ; une étude de séchage après traitement peut être réalisée sur demande.



Les + produits

- Deux teintes au choix : Vert ou Marron
- Profils variés : rainure/languette et claire-voie
- Très bon rapport qualité-prix
- Séchage après traitement réalisable sur demande

HAB. EXTÉRIEURS TRAITÉS



VOTRE ACCÈS DIRECT à notre gamme bardage autoclavé vert et marron

- Données techniques
- Visuels de notre gamme dans différentes essences

COMMENT LIRE CE TABLEAU ?

Stocké hors rupture			Sur fabrication
Lames/Botte	5 - 49		Bottes/Palette
Aspect de surface		RABOTÉ	

LUNÉA ORION RIDA #5



18x135 20x125 20x125

Rainé bout (-4cm)

Sapin du Nord

CHOIX AB

Scandinavie



CLASSE
3.2

NON SÉCHÉ
après traitement

450 kg/m³

Longueurs :
3,00 à 5,40 m
Multiples de 0,30 m



6 - 49
RABOTÉ

5 - 49
RABOTÉ

5 - 49
RABOTÉ

Douglas

CHOIX AB

France



CLASSE
3.2

NON SÉCHÉ
après traitement

530 kg/m³

Longueurs :
3,00 à 5,00 m
Multiples de 0,50 m



5 - 49
RABOTÉ

5 - 49
RABOTÉ

Pin du Nord

CHOIX AB

Scandinavie



CLASSE
4

NON SÉCHÉ
après traitement

530 kg/m³

Longueurs :
3,00 à 5,40 m
Multiples de 0,30 m





Credit : SIGNALAPES®

HAB. EXTÉRIEURS TRAITÉS

Profils à emboîtements

LUNÉA



20x135

PHÉNIX



20x135

MERES



20x135

ALGA



26x125

LIBRA #5



26x125

DIABLO



26x135

ARIES



26x185
Non rainé bout

CELENO



40x110

Profils à claire-voie

ALCOR



26x70

THUBAN



26x70
38x38
Non rainé bout

Pose verticale uniquement

Pose verticale uniquement

6 - 49 RABOTÉ	6 - 49 RABOTÉ	6 - 49 RABOTÉ	4 - 49 RABOTÉ	4 - 49 RABOTÉ	4 - 49 RABOTÉ	4 - 35 RABOTÉ		8 - 35 RABOTÉ	8 - 35 RABOTÉ	9 - 48 RABOTÉ
							1 - 112 RABOTÉ Marron uniquement			

LÉGENDE :
(VALEURS MOYENNES)

HUMIDITÉ

TRAITEMENT

SÉCHAGE

DENSITÉ
AVANT TRAITEMENT

LONGUEUR
SELON DISPO

111 - GBR 2026

BARDAGES TRAITÉS

autoclave gris/incolore

En quelques mots !

Les bardages autoclavés classe 3-2 gris ou incolore sont disponibles en Sapin du Nord et Douglas. Le Sapin du Nord est proposé avec un aspect de surface scié fin, tandis que le Douglas peut être réalisé en incolore ou en gris. Le traitement autoclave « gris » très tendance évolue naturellement au contact des UV pour adopter un gris cendré harmonieux. Large choix de profils et sections : rainure/languette et claire-voie, pour répondre à tous types de projets. Ces produits offrent un très bon rapport qualité-prix.

SURFACE:

RABOTÉ

OU

BROSSÉ

OU

SCIÉ FIN

Les + produits

- Essences au choix : Sapin du Nord (autoclave gris), Douglas (autoclave incolore ou gris)
- Profils variés : rainure/languette et claire-voie avec son large choix de sections pour tous types de projets
- Très bon rapport qualité-prix

COMMENT LIRE CE TABLEAU ?

Stocké hors rupture Sur fabrication

Lames/Botte **5 - 49** Bottes/Palette

Aspect de surface **RABOTÉ**



VOTRE ACCÈS DIRECT à notre gamme bardage autoclavé gris et incolore

- Données techniques
- Visuels de notre gamme dans différentes essences

Sapin du Nord

CHOIX AB

Scandinavie

CLASSE
3.2

NON SÉCHÉ
après traitement

450 kg/m³

Longueurs :
3,00 à 5,40 m
Multiples de 0,30 m

Douglas

CHOIX AB

France

CLASSE
3.2

NON SÉCHÉ
après traitement

530 kg/m³

Longueurs :
3,00 à 5,00 m
Multiples de 0,50 m



Gris

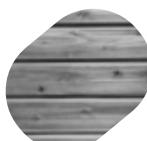
5 - 49
RABOTÉ



Incolore

5 - 49
RABOTÉ

5 - 49
RABOTÉ

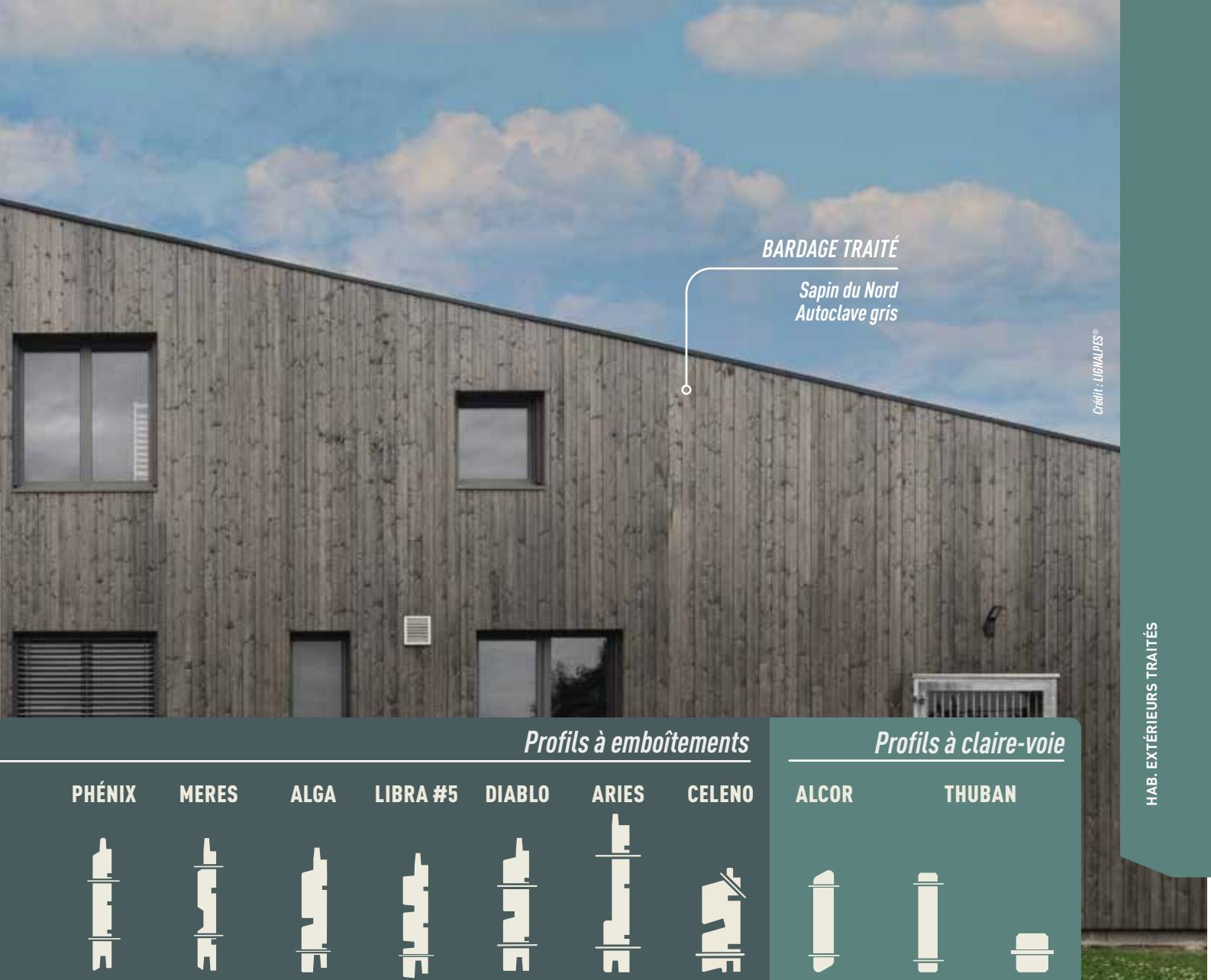


Gris

5 - 49
RABOTÉ

5 - 49
RABOTÉ

Surface brossée conseillée



Profils à emboîtements

PHÉNIX



20x135

MERES



20x135

ALGA



26x125

LIBRA #5



26x125

DIABLO



26x135

ARIES



26x185

CELENO



40x110

ALCOR



26x70

Profils à claire-voie

THUBAN



38x38

Non rainé bout

Pose verticale uniquement

6 - 49
SCIÉ FIN

6 - 49
RABOTÉ

4 - 49
RABOTÉ

4 - 49
RABOTÉ

4 - 35
RABOTÉ

8 - 35
RABOTÉ

8 - 35
RABOTÉ

9 - 48
RABOTÉ

5 - 49
RABOTÉ

5 - 49
RABOTÉ

4 - 49
RABOTÉ

4 - 49
RABOTÉ

4 - 35
RABOTÉ

8 - 35
RABOTÉ

8 - 35
RABOTÉ

9 - 48
RABOTÉ

5 - 49
RABOTÉ

5 - 49
RABOTÉ

4 - 49
RABOTÉ

4 - 49
RABOTÉ

4 - 35
RABOTÉ

8 - 35
RABOTÉ

8 - 35
RABOTÉ

9 - 48
RABOTÉ

Surface brossée conseillée

LÉGENDE :
(VALEURS MOYENNES)

HUMIDITÉ

TRAITEMENT

SÉCHAGE

DENSITÉ
AVANT TRAITEMENT

LONGUEUR
SELON DISPO

En quelques mots !

Le Carbonlames est un bardage brûlé disponible en Douglas français ou Mélèze Arc Alpin, proposé dans deux profils différents avec un aspect de surface brossé. Les zones du bois fortement carbonisées sont brossées afin d'éliminer les particules trop brûlées et que celles-ci ne se détachent une fois le bardage mise en œuvre. Le brûlage du bois réduit l'entretien et apporte un aspect chaleureux et patiné qui se développe naturellement après exposition à l'extérieur. L'application d'une finition type saturateur est recommandée pour préserver l'aspect et la durabilité du bardage.

Les + produits

- Bardage brûlé disponible soit en Douglas français, soit en Mélèze Arc Alpin
- Surface brossée : les zones fortement carbonisées sont retirées pour éviter le détachement de particules noires après mise en œuvre
- Brûlage réduisant l'entretien et offrant un rendu patiné tout en mettant en valeur le veinage du bois



VOTRE ACCÈS DIRECT à notre gamme bardage CARBONLAMES

- Données techniques
- Visuels de notre gamme dans différentes essences



COMMENT LIRE CE TABLEAU ?

Stocké		Sur fabrication
Lames/Botte		Bottes/Palette
Aspect de surface		

Douglas		CHOIX AB	France
16% (0;+2)	BRULÉ	530 kg/m ³	Longueurs : 3,00 à 5,00 m Multiples de 0,50 m



Mélèze		CHOIX AB RUSTIC	Arc alpin
16% (0;+2)	BRULÉ	650 kg/m ³	Longueurs : 3,00 à 5,00 m Multiples de 0,50 m



BARDAGE TRAITÉ

*Douglas
Brûlé*

Profils à emboîtements

PHÉNIX



20x135

VÉGA



20x135



20x185

Rainé bout (-4cm)

Largeurs mixables et pose
verticale uniquement



5 - 49
BROSSE



5 - 49
BROSSE



5 - 35
BROSSE



5 - 49
BROSSE



5 - 49
BROSSE



5 - 35
BROSSE

PRODUITS DE TRAITEMENT DES COUPES

BARDAGES AUTOCLAVES vert/marron/gris/incolore



BARDAGE AUTOCLAVE
GEL DE PROTECTION DES
COUPES DE BOIS AUTOCLAVÉS
-
APPLICATION EN UNE COUCHE

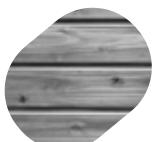
TEINTES DISPONIBLES



VERT



MARRON



GRIS



INCOLORE

VERT / GRIS MARRON



EMBALLAGE
BIDON DE
0.45L

INCOLORE



EMBALLAGE
BIDON DE
1L

BON À SAVOIR

- Ne coule pas (gel).
- Le traitement des coupes des bois autoclave prévient le pourrissement en limitant les reprises d'humidité.
- Le gel reconstitue l'enveloppe de protection insecticide et fongicide de la pièce de bois au niveau des coupes, trous de perçage et fentes avec un aspect marron, vert, gris ou incolore au choix.

PRÉCONISATIONS D'APPLICATION

- Application d'une couche de produit de traitement des coupes au pinceau.



AVANT/APRÈS - BARDAGE TRAITÉ



Bardage Sapin du nord Cl.3 gris - Crédit photo : Danièle ROCCO



Bardage Sapin du nord Cl.3 gris - Crédit photo : Danièle ROCCO



76 HABILLAGES
EXTÉRIEURS
FINIS

84 HABILLAGES
EXTÉRIEURS
NATURELS

104 HABILLAGES
EXTÉRIEURS
TRAITÉS

118 AMÉNAGEMENTS EXTÉRIEURS

TERRASSES TRAITÉES **120**
THERMO

TERRASSES TRAITÉES **122**
AUTOCLAVE VERT/MARRON/GRIS/INCOLORE

TERRASSES NATURELLES **124**

POTEAUX **126**

128 BOIS BRUTS
VOLIGES
BANDES DE RIVES

142 CONCEPTS
& WOODCUSTOM®
SUR-MESURE





124



124

En quelques mots !

Les lames de terrasse thermo-traitées sont proposées en Frêne et en Pin du Nord. Le traitement par la chauffe, réalisé avant l'usinage, confère au bois une stabilité dimensionnelle renforcée naturellement et une teinte homogène dans la masse. Le Frêne, quasiment sans nœuds, apporte une esthétique haut de gamme, tandis que le Pin du Nord constitue une solution offrant un bon rapport qualité/prix. Idéales pour les abords de baignades et espaces privatifs, les lames de terrasse thermo sont moins adaptées aux forts passages piétonniers, car le bois devient plus tendre après la chauffe.

Les + produits

- 2 essences : Frêne (quasi sans nœuds) ou Pin du Nord
- Traitement thermique naturel pour une stabilité dimensionnelle renforcée et une teinte homogène
- Idéal pour les espaces privatifs



VOTRE ACCÈS DIRECT à notre gamme terrasse thermo

- Données techniques
- Visuels de notre gamme dans différentes essences



COMMENT LIRE CE TABLEAU ?

Stocké hors rupture		Sur fabrication
Lames/Botte	5 - 49	Boîtes/Palette
Aspect de surface		RABOTÉ

Frêne	CHOIX A	Europe
THERMO FONCÉ	600 kg/m³	Longueurs : 1,80 à 3,60 m Multiples de 0,30 m



Pin du Nord	CHOIX AB	Europe
THERMO FONCÉ	530 kg/m³	Longueurs : 2,70 à 5,40 m Multiples de 0,30 m



TERRASSE
Pin du Nord
Solaris

TERRASSE
Frêne
Solaris

Profils lisses

SOLARIS	NÉSO
20x130	26x145
26x145	26x145
Profil bombé	
5 - 56	
RABOTÉ	
4 - 56	4 - 56
RABOTÉ	RABOTÉ

LÉGENDE :
(VALEURS MOYENNES) TRAITEMENT DENSITÉ AVANT TRAITEMENT LONGUEUR SELON DISPO

121 - GBR 2026

TERRASSES TRAITÉS

autoclave vert/marron/ incolore/gris

SURFACE:

RABOTÉ

En quelques mots !

Les lames de terrasse sont disponibles en Pin du Nord traité autoclave classe 4 ou en Douglas autoclave classe 3-2. Elles se déclinent en différents profils et sections pour s'adapter à vos projets. Les teintes proposées sont « vert » ou « marron » pour le Pin du nord et « gris » (pré-grisaillement) ou « incolore » pour le Douglas. Le profil NESO (profil bombé) est recommandé pour le douglas afin de respecter le DTU terrasse en vigueur. Ces deux essences offrent un excellent rapport qualité-prix.

Les + produits

- Plusieurs profils et sections disponibles pour le Pin du Nord et le Douglas
- Teintes variées : vert/marron pour le Pin du nord, gris/incolore pour le Douglas
- Excellent rapport qualité-prix, profil Neso conseillé pour le Douglas



VOTRE ACCÈS DIRECT à notre gamme terrasse autoclave

- Données techniques
- Visuels de notre gamme dans différentes essences



COMMENT LIRE CE TABLEAU ?

Stocké		Sur fabrication
Lames/Botte	5 - 49	Boîtes/Palette
Aspect de surface	RABOTÉ	

Douglas

CHOIX AB

France



PURGÉ À
85-90%

CLASSE
3

530 kg/m³

Longueurs :
3,00 à 5,00 m
Multiples de 0,50 m



Incolore



Gris

Pin du Nord

CHOIX AB

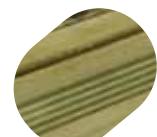
Scandinavie



CLASSE
4

530 kg/m³

Longueurs :
3,00 à 5,40 m
Multiples de 0,30 m



Vert



Marron

Pin du Nord

CHOIX A

Scandinavie



CLASSE
4

530 kg/m³

Longueurs :
3,00 à 5,40 m
Multiples de 0,30 m



Vert



Marron



Terrasse Pin du Nord, traité classe 4 maton. Solaris 26/145 mm. Crédit LIGNALPES®

Profils lisses

AQUILA



26x145

SOLARIS



26x145

32x145

NÉSO



26x145

Profils striés

TAURUS



26x145

NAOS



26x145

Profil bombé



5 - 35

RABOTÉ



5 - 35

RABOTÉ



5 - 35

RABOTÉ



5 - 35

RABOTÉ



5 - 35

RABOTÉ



4 - 56

RABOTÉ



4 - 56

RABOTÉ



4 - 42

RABOTÉ



4 - 30

RABOTÉ



4 - 56

RABOTÉ



4 - 56

RABOTÉ



4 - 56

RABOTÉ



4 - 56

RABOTÉ



4 - 42

RABOTÉ



3 - 35

RABOTÉ



4 - 56

RABOTÉ



4 - 56

RABOTÉ

TERRASSES NATURELLES

SURFACE:

RABOTÉ

En quelques mots !

Les terrasses naturelles sont disponibles en Douglas français et en Mélèze Arc Alpin, avec différents profils pour s'adapter à tous vos projets. Le Douglas rouge correspond à un Douglas hors aubier (purgé à environ 97 %). Pour le Douglas purgé à environ 85-90 %, le pourcentage d'aubier est calculé sur la face de référence, soit la face visible. Les bois sont sans traitement, offrant un excellent rapport qualité-prix. Le profil Neso (bombé) est à privilégier.

Les + produits

- Douglas français et Mélèze Arc Alpin, profils variés pour tous projets
- Lames de terrasse sans traitement
- Très bon rapport qualité-prix



VOTRE ACCÈS DIRECT à notre gamme terrasse naturelle

- Données techniques
- Visuels de notre gamme dans différentes essences



COMMENT LIRE CE TABLEAU ?

- Stocké hors rupture Sur fabrication
- Lames/Botte 5 - 49 Bottes/Palette
- Aspect de surface RABOTÉ



Mélèze

CHOIX AB

Arc alpin



650 kg/m³



Longueurs :
3,00 à 5,00 m
Multiples de 0,50 m

Douglas

CHOIX AB

France



PURGÉ À
85-90%



530 kg/m³



Longueurs :
2,50 à 5,00 m
Multiples de 0,50 m



Douglas Rouge

CHOIX AB

France



PURGÉ À
97%

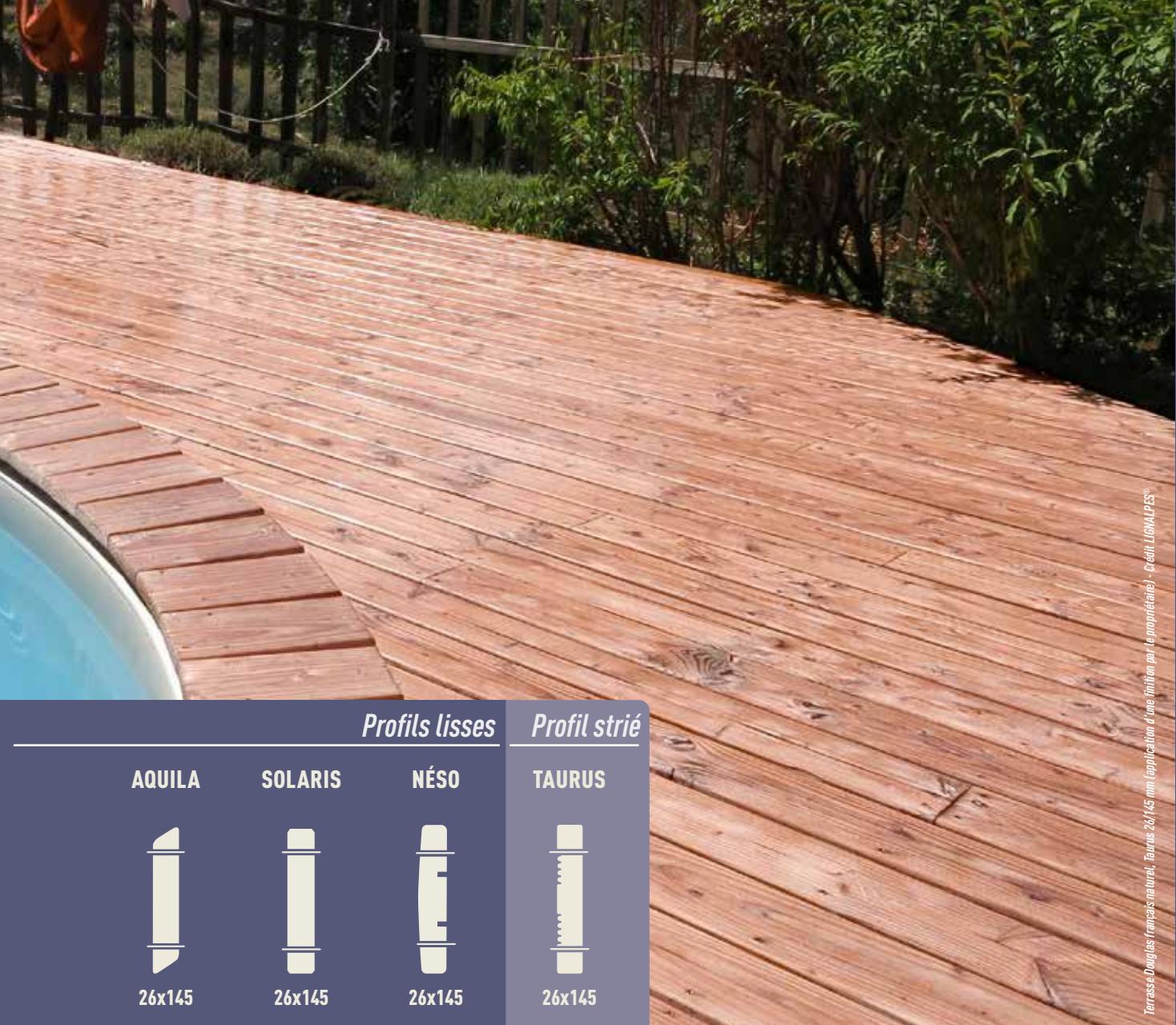


530 kg/m³



Longueurs :
2,50 à 5,00 m
Multiples de 0,50 m





Terrasse Douglas français naturel, Taurus 26x145 mm (application d'une finition par le propriétaire) | Crédit LIGNALPES®

Profils lisses

Profil strié

AQUILA



26x145

SOLARIS



26x145

NÉSO



26x145

TAURUS



26x145

Profil bombé



5 - 35

RABOTÉ



5 - 35

RABOTÉ



5 - 35

RABOTÉ



5 - 35

RABOTÉ



5 - 42

RABOTÉ



5 - 42

RABOTÉ



5 - 42

RABOTÉ



5 - 42

RABOTÉ



5 - 42

RABOTÉ



5 - 42

RABOTÉ

POTEAUX / POTEAUX CONTRECOLLÉS / POTEAUX MASSIFS ABOUTÉS traités autoclave

SURFACE:

RABOTÉ



TRAITÉ MARRON

En quelques mots !

Les poteaux en Pin autoclave classe 4 (poteaux contrecollés / poteaux massifs aboutés classe 3) sont conçus comme supports pour terrasses ou pour la réalisation d'aménagements extérieurs tels que pergolas et patios. Disponibles dans une multitude de sections, en bois massif ou bois collés pour les très grandes sections. Teintes disponibles : vert ou marron.

Les + produits

- Adaptés pour aménagements extérieurs (pergolas, patios)
- Bois massif ou bois collés pour grandes sections
- Teintes vert ou marron, bois autoclave classe 4

COMMENT LIRE CE TABLEAU ?

Stocké hors rupture		Sur fabrication
Lames/Botte		Boîtes/Palette
Aspect de surface		RABOTÉ

POTEAUX TRAITÉS AUTOCLAVE

Pin du Nord

CHOIX AB



4

VERT OU MARRON



530 kg/m³



Longueurs :
2,10 m et +
Selon dispo



Vert



Marron

AMÉNAGEMENTS EXTÉRIEURS

POTEAUX CONTRE-COLLÉS TRAITÉS AUTOCLAVE

Pin du Nord

CHOIX AB

Scandinavie



3.2

VERT OU MARRON



530 kg/m³



Longueur unique :
6,00 m



Vert



Marron

POTEAUX MASSIFS ABOUTÉS TRAITÉS AUTOCLAVE

Pin du Nord

CHOIX AB



3.2

VERT OU MARRON



530 kg/m³



Longueur unique :
6,00 m



Vert



Marron



TRAITÉ VERT



CONTRE-COLLÉ VERT



CONTRE-COLLÉ MARRON

Profils

4 chanfreins



45x45 45x70 45x95 45x120 45x145 45x195 45x220 58x170 70x70 70x95 70x120 70x145 70x195 70x220 90x90 95x195 95x245

1 - 210	4 - 35	1 - 99	1 - 81	1 - 63	1 - 55	1 - 45	1 - 42	1 - 84	1 - 70	1 - 56	1 - 42	1 - 30	1 - 30	1 - 55	1 - 25	1 - 20

Profils

4 chanfreins



120x120

⋮



190x190

ou

200x200

Selon disponible



24 pièces



10 pièces



10 pièces



27 pièces

76 HABILLAGES
EXTÉRIEURS
FINIS

94 HABILLAGES
EXTÉRIEURS
NATURELS

104 HABILLAGES
EXTÉRIEURS
TRAITÉS

118 AMÉNAGEMENTS
EXTÉRIEURS

128 BOIS BRUTS VOLIGES BANDES DE RIVE

BOIS BRUTS	130
VOLIGES	132
BANDES DE RIVE	134
TAVAILLONS / BARDEAUX	136
TASSEAUX	138
LAMES À VOLETS ET TRAVERSES	140

142 CONCEPTS
& WOODCUSTOM®
SUR-MESURE



130



132



136



Sapin du Nord



ÉPAISSEUR

De 25 mm à 100 mm

LARGEUR

De 100 mm à 275 mm

QUALITÉ

Principalement Saw Falling
et non classé



Pin du Nord



ÉPAISSEUR

De 25 mm à 100 mm

LARGEUR

De 100 mm à 225 mm

QUALITÉ

Principalement Saw Falling
et non classé



Mélèze



ÉPAISSEUR

De 25 mm à 63 mm

LARGEUR

De 100 mm à 200 mm

QUALITÉ

Bardage



Douglas



ÉPAISSEUR

De 25 mm à 50 mm

LARGEUR

De 150 mm à 200 mm

QUALITÉ

Bardage



Red cedar



ÉPAISSEUR

23, 45 et 105 mm

LARGEUR

105, 155, 205, 255 et 305 mm

QUALITÉ

Clear 2 (autres qualités
sur consultation)

- POUR CONNAÎTRE NOS RÉFÉRENCES DISPONIBLES EN BOIS BRUTS, CONSULTEZ NOS ÉQUIPES COMMERCIALES.
- VENTE AU COLIS COMPLET D'ORIGINE EN GROUPAGE DE BOIS RABOTÉS OU SUR CONTRAT DIRECT (SAUF POUR LES BOIS EN VARIANTE AUTOCLAVE ET SELON VOLUMES).
- DES SECTIONS ET QUALITÉS NON PRÉSENTÉES SUR CE DOCUMENT PEUVENT ÊTRE DISPONIBLES RÉALISABLES : CONSULTEZ NOUS.

Sapin du Nord | Sapin du Nord

CLAIR



FONCÉ



ÉPAISSEUR

De 25 mm à 50 mm

LARGEUR

De 150 mm à 225 mm

QUALITÉ

Saw Falling

Pin du Nord

FONCÉ



ÉPAISSEUR

De 25 mm à 50 mm

LARGEUR

De 150 mm à 225 mm

QUALITÉ

Saw Falling

Tulipier

FONCÉ



ÉPAISSEUR

De 27 mm à 80 mm

LARGEUR

De 105 mm à 255 mm

QUALITÉ

A

Sapin

ÉTUVÉ

**Mélèze**

ÉTUVÉ



ÉPAISSEUR

De 25 mm à 50 mm

De 25 mm à 50 mm

LARGEUR

De 150 mm à 250 mm

De 150 mm à 225 mm

QUALITÉ

Bardage

Bardage

Bois Bruts - Autoclave

NOUS POUVONS TRAITER PAR AUTOCLAVE L'ENSEMBLE DE NOS BOIS BRUTS :

- EN CLASSE 3.2 VERT, MARRON, INCOLORE OU GRIS : POUR LE MÉLÈZE ARC ALPIN, SAPIN DU NORD, DOUGLAS FRANÇAIS.
- EN CLASSE 4 VERT OU MARRON : POUR LE PIN DU NORD.

- POUR CONNAÎTRE NOS RÉFÉRENCES DISPONIBLES EN BOIS BRUTS, CONSULTEZ NOS ÉQUIPES COMMERCIALES.
- VENTE AU COLIS COMPLET D'ORIGINE EN GROUPAGE DE BOIS RABOTÉS OU SUR CONTRAT DIRECT (SAUF POUR LES BOIS EN VARIANTE AUTOCLAVE ET SELON VOLUMES).
- DES SECTIONS ET QUALITÉS NON PRÉSENTÉES SUR CE DOCUMENT PEUVENT ÊTRE DISPONIBLES RÉALISABLES : CONSULTEZ NOUS.

VOLIGE mi-bois

VOLIGE 4 faces

En quelques mots !

Les voliges sont disponibles en Sapin du Nord, Douglas et Pin du Nord. Proposées en version naturelle (Sapin et Douglas), traitée incolore classe 2 (Sapin et Douglas) ou autoclave classe 4 vert ou marron (Pin du Nord). Deux finitions au choix : profil mi-bois raboté (la face de référence visible est la face rabotée pour un rendu soigné) ou 4 faces brutes. Idéales pour l'habillage des sous-faces de toitures ou habillages de combles.

SURFACE:

RABOTÉ

FACE VISIBLE

SCIÉ FIN

FACE NON VISIBLE

BRUT DE SCIAGE

Les + produits

- Large choix d'essences et de traitements
- Face visible rabotée sur les voliges mi-bois pour un rendu esthétique
- Excellent rapport qualité-prix



COMMENT LIRE CE TABLEAU ?

Stocké		Sur fabrication
Lames/Botte		Bottes/Palette
Aspect de surface		RABOTÉ

MI-BOIS

Sapin du Nord CHOIX ABC

Scandinavie

16%
[0;+2]450 kg/m³Longueurs :
3,00 à 5,40 m
Multiples de 0,30 m

Sapin du Nord CHOIX ABC

Scandinavie

16%
[0;+2]450 kg/m³Longueurs :
3,00 à 5,40 m
Multiples de 0,30 m

Pin du Nord CHOIX ABC

Scandinavie

16%
[0;+2]530 kg/m³Longueurs :
3,00 à 5,40 m
Multiples de 0,30 m

Douglas CHOIX ABC

France

16%
[0;+2]530 kg/m³Longueurs :
3,00 à 5,00 m
Multiples de 0,50 m

4 FACES

Douglas CHOIX ABC

France

16%
[0;+2]530 kg/m³Longueurs :
3,00 à 5,00 m
Multiples de 0,50 m

Naturel

Classe 2 incolore

Pin du Nord CHOIX ABC

Scandinavie

16%
[0;+2]530 kg/m³Longueurs :
3,00 à 5,40 m
Multiples de 0,30 m

Vert

Marron

Profils

GAMA



13x185

Rainé bout (-4cm)



16x185

Rainé bout (-4cm)

APOLLO



15x185

Rainé bout (-4cm)



16x185

4 FACES BRUTES



18x50

Non rainé bout



18x200

DUOZA



20x45

Non rainé bout



20x185



8 - 35

RABOTÉ
1 FACE

SCIÉ FIN
1 FACE



6 - 30

RABOTÉ
1 FACE

SCIÉ FIN
1 FACE



6 - 30

RABOTÉ
1 FACE

SCIÉ FIN
1 FACE



8 - 35

RABOTÉ
1 FACE

SCIÉ FIN
1 FACE



6 - 30

RABOTÉ
1 FACE

SCIÉ FIN
1 FACE



6 - 30

RABOTÉ

1 FACE



6 - 30

RABOTÉ

1 FACE



10 - 44

RABOTÉ



5 - 35

RABOTÉ



12 - 42

BRUT DE

SCIAGE



6 - 30

BRUT DE

SCIAGE



12 - 42

BRUT DE

SCIAGE



6 - 30

BRUT DE

SCIAGE

BANDES DE RIVE

SURFACE:

RABOTÉ

En quelques mots !

Les bandes de rive sont destinées à l'habillage des débords de toiture. Principalement disponibles en Sapin du Nord, elles sont également réalisables en Mélèze Arc Alpin pour certaines sections. Proposées dans différentes épaisseurs et largeurs, elles existent en version naturelle ou traitée autoclave classe 3-2 vert ou marron.



Les + produits

- Large choix de sections et d'épaisseurs
- Réalisable en Mélèze Arc Alpin
- Bon rapport qualité-prix



COMMENT LIRE CE TABLEAU ?

Stocké hors rupture		Sur fabrication
Lames/Botte		Bottes/Palette
Aspect de surface		RABOTÉ

NATUREL

Sapin de Pays

CHOIX AB

Scandinavie

16%
(0;+2)

450 kg/m³

Longueurs :
3,00 à 5,40 m
Multiples de 0,30 m



Sapin du Nord

CHOIX AB

Scandinavie

16%
(0;+2)

450 kg/m³

Longueurs :
3,00 à 5,40 m
Multiples de 0,30 m



Mélèze

CHOIX AB

Arc alpin

16%
(0;+2)

530 kg/m³

Longueurs :
3,00 à 5,00 m
Multiples de 0,50 m



BOIS BRUTS

Sapin du Nord

CHOIX AB

Scandinavie

16%
(0;+2)

3.2
VERT OU MARRON

450 kg/m³

Longueurs :
3,00 à 5,40 m
Multiples de 0,30 m



Vert

Marron



Profils

Bords droits



1 gorge



21x240

21x290

21x240

21x290

Rainé bout (-4cm)

Non rainé bout

Rainé bout (-4cm)

Non rainé bout

2 gorges / 1 rainure



Doucine



Doucine / 1 rainure



Bords droits (angles cassés)



1 arrondi / 1 rainure



2 arrondis / 1 rainure



1 gorge



Profils

21x145

21x170

21x195

21x220

27x145

27x170

27x195

27x220

27x245

PROFILS RÉALISABLES DANS TOUTES LES SECTIONS

Rainé bout (-4cm)

Angles cassés



5 - 28

RABOTÉ



1 - 105

RABOTÉ



5 - 28

RABOTÉ



1 - 105

RABOTÉ



5 - 49

RABOTÉ



5 - 42

RABOTÉ



5 - 35

RABOTÉ



5 - 35

RABOTÉ



4 - 49

RABOTÉ



4 - 42

RABOTÉ



4 - 35

RABOTÉ



4 - 35

RABOTÉ



4 - 28

RABOTÉ

Mélèze : Non rainé bout et profil VA uniquement



5 - 49

RABOTÉ



5 - 35

RABOTÉ



5 - 49

RABOTÉ



5 - 42

RABOTÉ



5 - 35

RABOTÉ



5 - 35

RABOTÉ



4 - 49

RABOTÉ



4 - 42

RABOTÉ



4 - 35

RABOTÉ



4 - 35

RABOTÉ



4 - 28

RABOTÉ

TAVAILLONS ET BARDEAUX

En quelques mots !

Les tavaillons (Red Cedar) et bardaues (Mélèze arc alpin) sont destinés à l'habillage décoratif, nécessitant une étanchéité préalable selon les normes en vigueur. Les tavaillons Red Cedar sont proposés refendus en longueurs d'environ 0,60 m et toutes largeurs. Les bardaues Mélèze double gorge sont disponibles soit en longueurs d'environ 1m, soit en grandes longueurs, et pour les bardaues Mélèze griffés sont proposés en longueurs d'environ 0,60 m. Les profils sont adaptés aux styles architecturaux locaux et aux spécificités régionales.

Les + produits

- Mélèze et Red Cedar, choix de longueurs et largeurs selon usage
- Profils adaptés à chaque région pour un rendu harmonieux
- Usage décoratif pour toitures avec étanchéité au préalable

BON À SAVOIR :

- Un paquet : environ 1,39 m² utile au pureau de 19 cm / paquet (uniquement Red Cedar)
- Une face fendue / 1 face sciée.
- Pose face fendue visible.
- Toutes largeurs.



COMMENT LIRE CE TABLEAU ?

Stocké hors rupture Sur fabrication
Lames/Botte Bottes/Palette
5 - 49

Red Cedar

Amérique du nord



370 kg/m³



Longueurs :
0,60 m

Mélèze

CHOIX AB

Arc Alpin



650 kg/m³



Longueurs :
0,60 m (griffé)
3,00 à 5,00 m (double gorge)
Multiples de 0,50 m



griffé 2 faces



double gorge



TAVAILLONS

Red Cedar

BARDEAUX
Mélèze

BARDEAUX

Mélèze

Tavaillons

13 mm

Bardeaux griffés

20x145 mm

20x194 mm

Bardeaux double gorge

21x150 mm

25x150 mm

Bonne face brut de sciage



1-60



1-560



1-400



1-252



1-252

TASSEAUX

En quelques mots !

Les tasseaux sapin du nord et/ou sapin de pays se déclinent dans différentes versions : raboté, raboté-calibré ou calibré, offrant une large gamme pour répondre à différents types de projets. Ils peuvent être proposés en version naturelle ou traitée autoclave (vert, marron, gris ou noir selon les références).



Les + produits

- Large choix de sections
- Bois naturel ou traité autoclave dans différentes teintes)



COMMENT LIRE CE TABLEAU ?

Stocké hors rupture Sur fabrication
Lames/Botte Bottes/Palette
5 - 49

NATUREL

Sapin du Nord

CHOIX AB

Scandinavie

8%
(0,+2)

450 kg/m³

Longueurs :
2,40 à 5,40 m
Multiples de 0,30 m

SURFACE:
RABOTÉ



TRAITÉ

Sapin du Nord

CHOIX ABC

Scandinavie

8%
(0,+2)

3.2
NOIR

450 kg/m³

Longueurs :
2,40 à 5,40 m
Multiples de 0,30 m

SURFACE:
RABOTÉ



BOIS BRUTS

Sapin du Nord

CHOIX ABC

Scandinavie

8%
(0,+2)

3.2
VERT OU MARRON

450 kg/m³

Longueurs :
2,40 à 5,40 m
Multiples de 0,30 m

SURFACE:
CALIBRÉ
RABOTÉ



Vert

Marron

Sapin de Pays

CHOIX ABC

Scandinavie

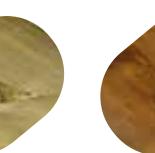
8%
(0,+2)

3.2
VERT OU MARRON

450 kg/m³

Longueurs :
3,00 / 4,00 / 5,00
Multiples de 0,30 m

SURFACE:
CALIBRÉ



Vert

Marron

LAMES À VOLETS

TRAVERSES

En quelques mots !

Les lames à volets et traverses en Sapin du Nord sont disponibles dans différentes sections pour s'adapter à tous vos projets. Un traitement autoclave peut être réalisé sur demande. Les lames à volets sont proposées en deux profils différents.

Les + produits

- Large choix de sections pour répondre à tous les types de projet
- Traitement autoclave possible sur demande
- Deux profils disponibles pour les lames à volet

SURFACE:
RABOTÉ



LAMES À VOLETS

Sapin du Nord
Raboté

COMMENT LIRE CE TABLEAU ?

Stocké Sur fabrication

Lames/Botte 5 - 49 Bottes/Palette

Aspect de surface



BOIS BRUTS

LAME À VOLET

Sapin du Nord

CHOIX A

Scandinavie

16%
(0;+2)

450 kg/m³

Longueurs Nord :
2,40 à 5,40 m
Multiples de 0,30 m

LAME À VOLET

Sapin du Nord

CHOIX AB

Scandinavie

16%
(0;+2)

450 kg/m³

Longueurs Nord :
2,40 à 5,40 m
Multiples de 0,30 m

TRAVERSE

Sapin du Nord

CHOIX AB

Scandinavie

16%
(0;+2)

450 kg/m³

Longueurs Nord:
2,40 à 5,40 m
Multiples de 0,30 m



Profils à emboîtements

SIMPLE EMBOITEMENT

21x90 mm 27x90 mm 32x90 mm

Non rainé bout

DOUBLE EMBOITEMENT

27x90 mm 32x90 mm

Traverse

21x90 mm 27x90 mm

Non rainé bout

Credit : LIBNALPES®



5 - 44
RABOTÉ



4 - 44
RABOTÉ



5 - 44
RABOTÉ



4 - 44
RABOTÉ



4 - 44
RABOTÉ



5 - 44
RABOTÉ



4 - 44
RABOTÉ



5 - 44
RABOTÉ



4 - 44
RABOTÉ



4 - 44
RABOTÉ



5 - 44
RABOTÉ



4 - 44
RABOTÉ

76 HABILLAGES
EXTÉRIEURS
FINIS

94 HABILLAGES
EXTÉRIEURS
NATURELS

104 HABILLAGES
EXTÉRIEURS
TRAITÉS

118 AMÉNAGEMENTS
EXTÉRIEURS

128 BOIS BRUTS
VOLIGES
BANDES DE RIVE

142 CONCEPTS
& WOODCUSTOM®
SUR-MESURE

CONCEPTS **144**

WOODCUSTOM SUR-MESURE **160**

RÉALISATIONS **162**



150



162



162



FINITIONS

En quelques mots !

Le concept EKINOX associe des profils à emboîtement aux profilages variés pour créer une façade dynamique avec un effet claire-voie à largeurs multiples. Proposé avec une finition saturée et un large choix de teintes, il assure protection et valorisation de la façade. Disponible en Douglas, Sapin du Nord et Pin du Nord thermo.

SURFACE:

BROSSE

Les + produits

- Profils variés pour un rythme visuel original, chaque façade aura son propre style
- Fixation masquée pour une pose facilitée
- Trois essences disponibles avec finition saturée et multitude de teintes pour des projets uniques



VOTRE ACCÈS DIRECT à notre gamme parement EKINOX

- Données techniques
- Visuels de notre gamme dans différentes essences



COMMENT LIRE CE TABLEAU ?

Stocké	<input checked="" type="checkbox"/>	Sur fabrication
Lames/Botte	5 - 49	Bottes/Palette
Aspect de surface	BROSSE	

Sapin du Nord

CHOIX AB

Scandinavie

16%
[0;+2]

3.1
INCOLORE

SATURATEUR

450 kg/m³

Longueurs :
3,00 à 5,40 m
Multiples de 0,30 m

Douglas

CHOIX AB

France

16%
[0;+2]

3.1
INCOLORE

SATURATEUR

530 kg/m³

Longueurs :
3,00 à 5,00 m
Multiples de 0,50 m

Pin du Nord

CHOIX AB

Scandinavie

8%
[0;+2]

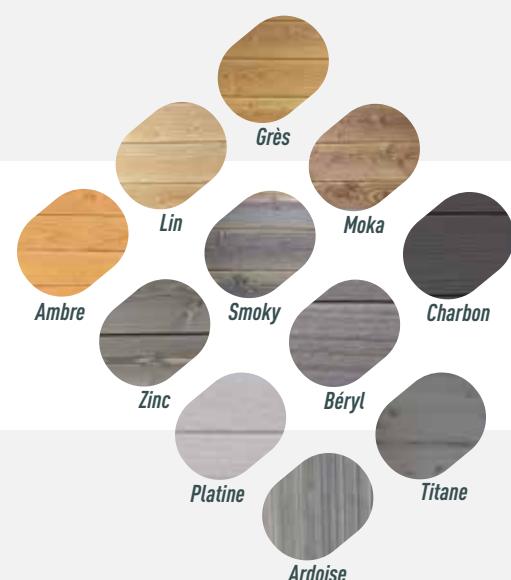
THERMO
FONCÉ

SATURATEUR

530 kg/m³

Longueurs :
3,00 à 5,40 m
Multiples de 0,30 m

Teintes et essences réalisables : voir pages 80 à 85



EKINOX

Douglas
Ardoise

Profils à emboîtements

EKINOX RIDA

RIDA #1 RIDA #2 RIDA #5



20x125



20x125



20x125

Rainé bout (-4cm)

LIBRA #1 LIBRA #2 LIBRA #3 LIBRA #4 LIBRA #5



26x125



26x125



26x125



26x125



26x125

Rainé bout (-4cm)

EKINOX LIBRA

EKINOX®, Douglas français Ardoise, libra - Crédit : LIGNEA/PES®

Les profils RIDA et LIBRA, de différentes épaisseurs, sont compatibles à l'emboîtement.

Profils mixables

Profils mixables



5 - 28
BROSSÉ



5 - 28
BROSSÉ



5 - 28
BROSSÉ



4 - 28
BROSSÉ



4 - 28
BROSSÉ



4 - 28
BROSSÉ



4 - 28
BROSSÉ



4 - 28
BROSSÉ



5 - 28
BROSSÉ



5 - 28
BROSSÉ



5 - 28
BROSSÉ



4 - 28
BROSSÉ



4 - 28
BROSSÉ



4 - 28
BROSSÉ



4 - 28
BROSSÉ



4 - 28
BROSSÉ



5 - 28
BROSSÉ



5 - 28
BROSSÉ



5 - 28
BROSSÉ



4 - 28
BROSSÉ



4 - 28
BROSSÉ



4 - 28
BROSSÉ



4 - 28
BROSSÉ



4 - 28
BROSSÉ

LÉGENDE :
(VALEURS MOYENNES)

HUMIDITÉ

TRAITEMENT

FINITION

DENSITÉ
AVANT TRAITEMENT

LONGUEUR
SELON DISPO



NATUREL ET TRAITÉ
AUTOCLAVE

SURFACE:

RABOTÉ

En quelques mots !

Le concept EKINOX associe des profils à emboîtement aux profilages variés pour créer une façade dynamique avec un effet claire-voie à largeurs multiples.

Les + produits

- Excellente résistance et longévité assurées grâce à un traitement performant.
- Un rapport qualité-prix imbattable pour répondre à tous vos besoins de bardage durable.
- Bardages autoclaves verts et marron en Sapin du Nord (classe 3) et Pin du Nord (classe 4), adaptés aux conditions extérieures les plus exigeantes.



VOTRE ACCÈS DIRECT à notre gamme parement EKINOX

- Données techniques
- Visuels de notre gamme dans différentes essences



COMMENT LIRE CE TABLEAU ?

Stocké hors rupture Sur fabrication
Lames/Botte 5 - 49
Aspect de surface RABOTÉ

NATUREL

Douglas

CHOIX AB

France

16%
(0;+2)

PURGÉ À
85-90%

530 kg/m³

Longueurs :
3,00 à 5,00 m
Multiples de 0,50 m



TRAITÉ

Douglas

CHOIX AB

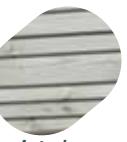
France

16%
(0;+2)

PURGÉ À
85-90%

530 kg/m³

Longueurs :
3,00 à 5,00 m
Multiples de 0,50 m



EKINOX
Douglas

EKINOX® Douglas - Crédit : LIGNE ALPES®

Profils à emboîtements

EKINOX RIDA

RIDA #1 RIDA #2 RIDA #5



20x125



20x125



20x125

Rainé bout (-4cm)

LIBRA #1 LIBRA #2 LIBRA #3 LIBRA #4 LIBRA #5



26x125



26x125



26x125



26x125



Rainé bout (-4cm)

Les profils RIDA et LIBRA, de différentes épaisseurs, sont compatibles à l'emboîtement.

Profils mixables

Profils mixables

5 - 28 BROSSÉ	5 - 28 BROSSÉ	5 - 28 RABOTÉ	4 - 28 RABOTÉ				

5 - 28 BROSSÉ	5 - 28 BROSSÉ	5 - 28 RABOTÉ	4 - 28 RABOTÉ				

LÉGENDE :
(VALEURS MOYENNES)

HUMIDITÉ

TRAITEMENT

TAUX D'AUBIER

DENSITÉ
KG AVANT TRAITEMENT

LONGUEUR
SELON DISPO

147 - GBR 2026



THERMO

SURFACE:

RABOTÉ

En quelques mots !

Le concept EKINOX Thermo associe des profils à emboîtement aux profilages variés pour créer une façade dynamique avec un effet claire-voie à largeurs multiples. Disponible en Pin du Nord thermo ou Tulipier thermo, il offre une stabilité dimensionnelle renforcée grâce au traitement par la chaleur, limitant au maximum les déformations. Le Pin offre un excellent rapport qualité-prix, tandis que le Tulipier est quasiment sans nœuds pour un rendu esthétique haut de gamme.

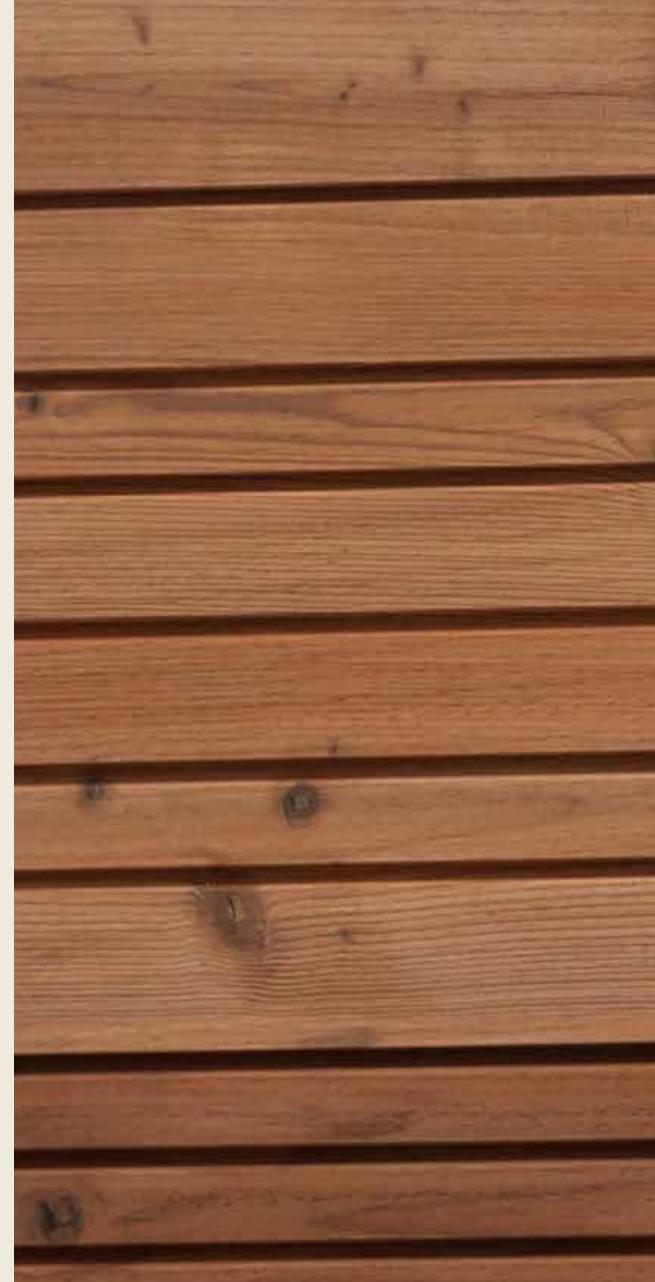
Les + produits

- Profils variés pour un rythme visuel original, chaque façade ayant son propre style
- Fixation masquée pour une pose facilitée
- Pin du Nord ou Tulipier thermo, stable et rendu haut de gamme



VOTRE ACCÈS DIRECT à notre gamme parement EKINOX

- Données techniques
- Visuels de notre gamme dans différentes essences



COMMENT LIRE CE TABLEAU ?

Stocké hors rupture	<input checked="" type="checkbox"/>	Sur fabrication
Lames/Botte	5 - 49	Bottes/Palette
Aspect de surface	RABOTÉ	

Pin du Nord

CHOIX AB

Scandinavie

8%
[0;+2]

THERMO
FONCÉ

380 kg/m³

Longueurs :
3,00 à 5,40 m
Multiples de 0,30 m



Tulipier

CHOIX AB

Amérique

8%
[0;+2]

THERMO
FONCÉ

415 kg/m³

Longueurs :
2,50 et +
Multiples de 0,30 m



EKINOX
Pin
Thermo

Profils à emboîtements

RIDA #5 LIBRA #1 LIBRA #2 LIBRA #3 LIBRA #4 LIBRA #5



20x125



26x125



26x125



26x125



26x125



Rainé bout (-4cm)

EKINOX® Pin Thermo - Crédit : LIGNALPES®

Profils mixables



5 - 28

RABOTÉ



4 - 28

RABOTÉ



4 - 28

RABOTÉ



4 - 28

RABOTÉ



4 - 28

RABOTÉ



4 - 28

RABOTÉ



5 - 28

RABOTÉ



4 - 28

RABOTÉ



4 - 28

RABOTÉ



4 - 28

RABOTÉ



4 - 28

RABOTÉ



4 - 28

RABOTÉ

LÉGENDE :
(VALEURS MOYENNES)

HUMIDITÉ

TRAITEMENT

DENSITÉ
AVANT TRAITEMENT

LONGUEUR
SELON DISPO

149 - GBR 2026

OMBRE & LUMIÈRE FINITIONS

SURFACE:

BROSSÉ

En quelques mots !

Le concept OMBRE ET LUMIÈRE associe trois profils de différentes épaisseurs et de différents profils qui s'emboîtent pour créer un effet 3D ombre et lumière unique sur vos façades. Disponible en Mélèze Arc Alpin et Douglas Français, avec finition saturateur dans plusieurs teintes, il permet de rythmer vos façades et de rendre chaque projet vraiment unique.

Les + produits

- Trois profils et épaisseurs variés pour un rendu 3D original
- Finition saturateur avec choix de plusieurs teintes
- Chaque façade devient un projet unique et personnalisé



VOTRE ACCÈS DIRECT à notre gamme parement OMBRE & LUMIÈRE

- Données techniques
- Visuels de notre gamme dans différentes essences



COMMENT LIRE CE TABLEAU ?

Stocké hors rupture Sur fabrication
Lames/Botte 5 - 49 Bottes/Palette
Aspect de surface BROSSÉ

Mélèze

CHOIX AB

Arc Alpin

16%
[0;+2]

3.1
INCOLORE

SATURATEUR

650 kg/m³

Longueurs :
3,00 à 5,00 m
Multiples de 0,50 m

Douglas

CHOIX AB

France

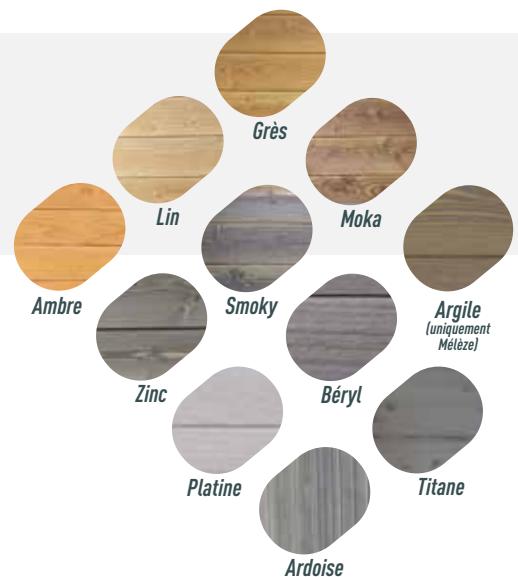
16%
[0;+2]

3.1
INCOLORE

SATURATEUR

530 kg/m³

Longueurs :
3,00 à 5,00 m
Multiples de 0,50 m



OMBRE & LUMIÈRE

Mélèze
Argile



Profils à emboîtements

DIABLO



26x135

Rainé bout (-4cm)

OMBRE & LUMIÈRE

NATUREL ET TRAITÉ AUTOCLAVE

SURFACE:

RABOTÉ

En quelques mots !

Le concept OMBRE ET LUMIÈRE associe trois profils de différentes épaisseurs qui s'emboîtent pour créer un effet 3D ombre et lumière unique sur vos façades. Proposé en Douglas Français et Mélèze Arc Alpin, disponible naturel ou traité autoclave classe 3-2 (incolore, vert, marron ou gris), il permet de rythmer vos façades et de rendre chaque projet vraiment unique.

Les + produits

- Trois profils et épaisseurs variés pour un rendu 3D original
- Disponible en bois naturel ou autoclave 3-2 avec plusieurs teintes
- Chaque façade devient un projet unique et personnalisé



VOTRE ACCÈS DIRECT à notre gamme parement OMBRE & LUMIÈRE

- Données techniques
- Visuels de notre gamme dans différentes essences



COMMENT LIRE CE TABLEAU ?

Stacké hors rupture			Sur fabrication
Lames/Boîte			Boîtes/Palette
Aspect de surface			RABOTÉ



NATUREL

Mélèze

CHOIX AB

Arc Alpin

16%
(0,+2)

650 kg/m³

Longueurs :
3,00 à 5,00 m
Multiples de 0,50 m

Douglas

CHOIX AB

France

16%
(0,+2)

PURGÉ À
85-90%

530 kg/m³

Longueurs :
3,00 à 5,00 m
Multiples de 0,50 m

TRAITÉ

Douglas

CHOIX ABA

France

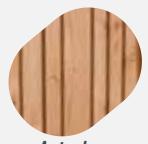
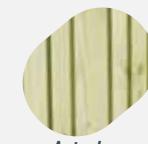
16%
(0,+2)

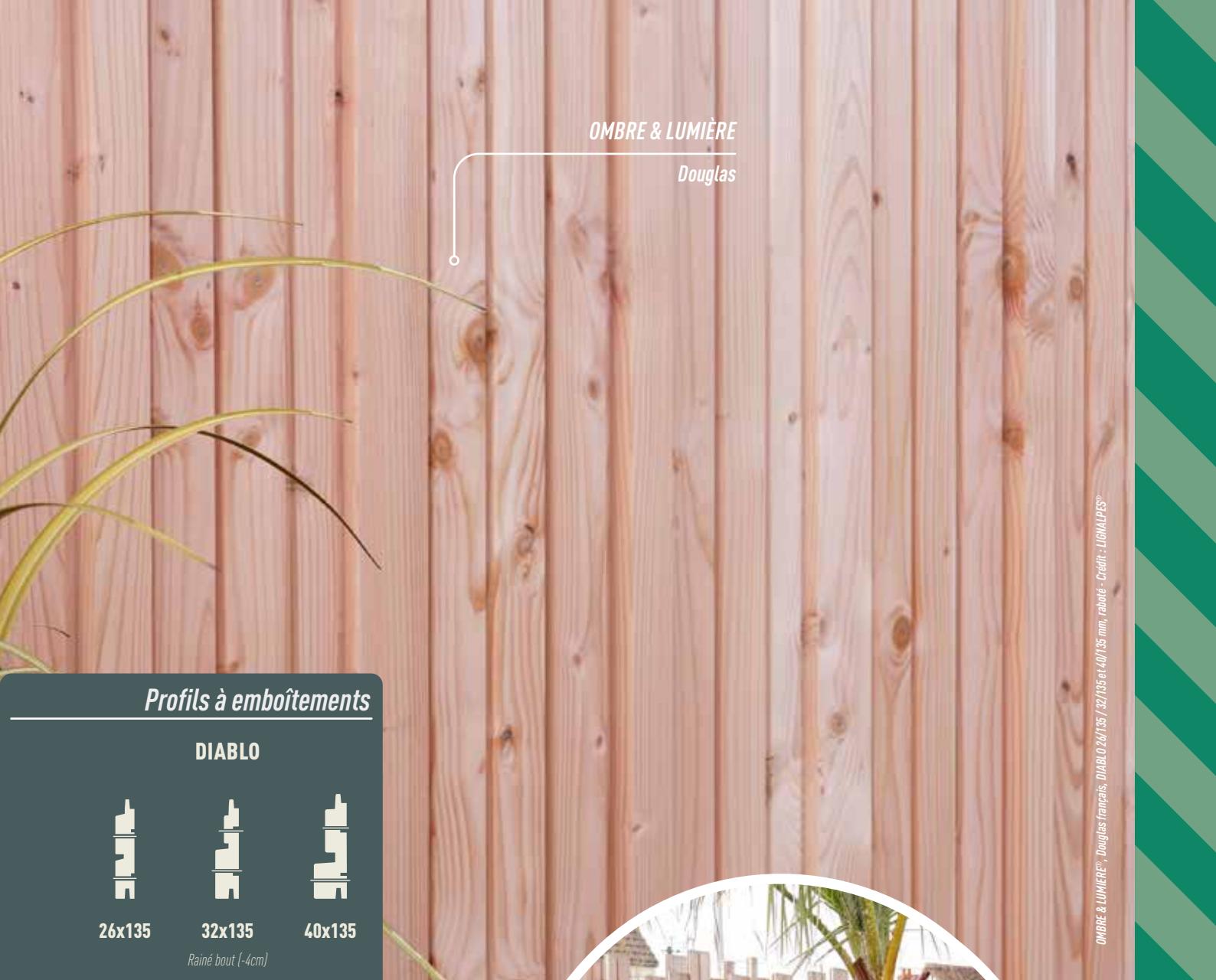
3.2

PURGÉ À
85-90%

530 kg/m³

Longueurs :
3,00 à 5,00 m
Multiples de 0,50 m





Profils à emboîtements

DIABLO



26x135



32x135



40x135

Rainé bout (-4cm)

Profils mixables



4 - 28

RABOTÉ



1 - 112

RABOTÉ



1 - 112

RABOTÉ



4 - 28

RABOTÉ



1 - 112

RABOTÉ



1 - 112

RABOTÉ



4 - 28

RABOTÉ



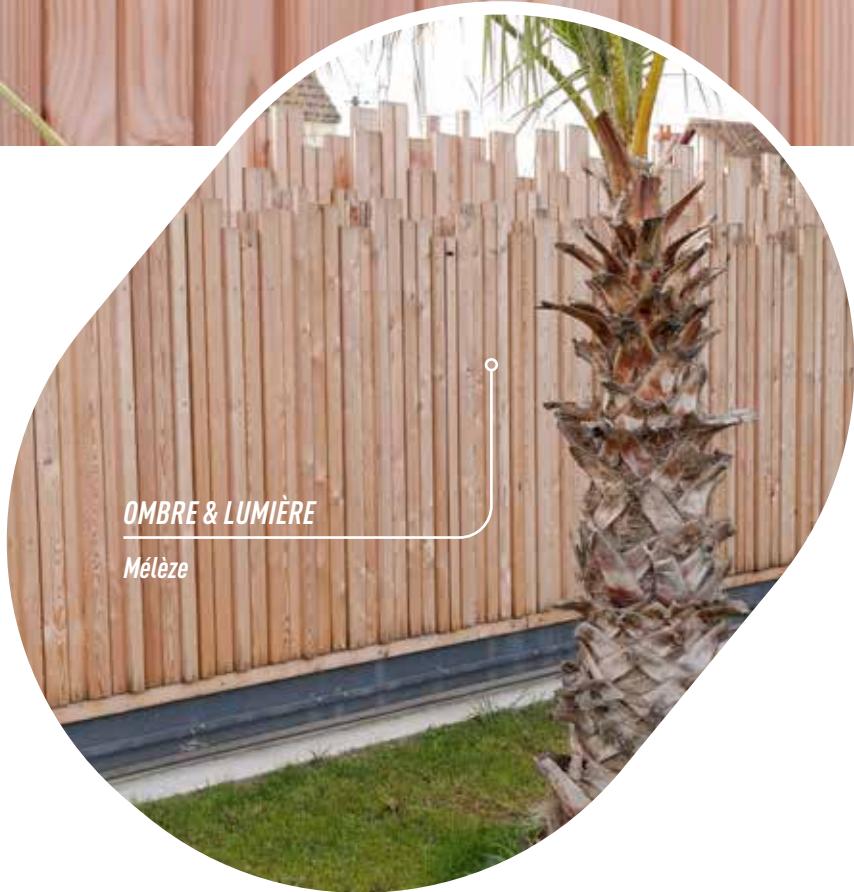
1 - 112

RABOTÉ



1 - 112

RABOTÉ



OMBRE & LUMIÈRE® Douglas français, DIABLO français, DIABLO 26/135 / 32/135 et 40/135 mm, fabriqué - Crédit : LIGNALPES®



SURFACE:

RABOTÉ

NATUREL ET TRAITÉ AUTOCLAVE

En quelques mots !

Le concept OSIRIS associe les trois profils MERAK de tailles différentes qui s'emboîtent pour créer des pointes évoquant une pyramide, apportant un effet industriel et contemporain aux façades. Disponible en Douglas Français, en bois naturel ou autoclave (incolore, vert, marron ou gris). Chaque façade devient ainsi un produit unique, idéal pour des projets architecturaux tendance.

Les + produits

- Trois profils MERAK différents, emboîtables pour un effet pointes pyramides
- Disponible en Douglas Français naturel ou autoclave avec plusieurs teintes



VOTRE ACCÈS DIRECT à notre gamme parement OSIRIS

- Données techniques
- Visuels de notre gamme dans différentes essences

NATUREL

Douglas

CHOIX AB

France

16%
[0,+2]PURGÉ À
85-90%530 kg/m³Longueurs :
3,00 à 5,00 m
Multiples de 0,50 m

Douglas

CHOIX ABA

France

16%
[0,+2]

3.2

PURGÉ À
85-90%530 kg/m³Longueurs :
3,00 à 5,00 m
Multiples de 0,50 m

COMMENT LIRE CE TABLEAU ?

Stocké
hors rupture

Sur fabrication

Lames/Botte

5 - 49

Bottes/Palette

Aspect de surface

RABOTÉ

Autoclave
VertAutoclave
MarronAutoclave
IncoloreAutoclave
Gris

OSIRIS

MERAK

Profils à emboîtements

MERAK#1 MERAK#2 MERAK#3



42x105



36x125



26x125

Rainé bout (-4cm)

Profils mixables



4 - 28

RABOTÉ



1 - 126

RABOTÉ



1 - 112

RABOTÉ



4 - 28

RABOTÉ



1 - 126

RABOTÉ



1 - 112

RABOTÉ

OSIRIS®, Douglas français, MERAK, raboté - Détail : IGNAL/PES®



SURFACE:

RABOTÉ

NATUREL, THERMO ET TRAITÉ AUTOCLAVE

En quelques mots !

Le concept BAMBOO crée un effet de branches de bambou accolées une fois mis en œuvre, apportant une ambiance bord de mer adaptée aux bâtiments tertiaires et aux abris de jardin. Réalisable en deux épaisseurs et deux profils différents (profil CALISTO), il est proposé en Douglas naturel ou traité autoclave (incolore, vert, marron et gris) ou en Pin du Nord traité autoclave classe 4 marron ou thermo foncé.

Les + produits

- Effet bambou pour une façade originale et décorative
- Réalisable en deux profils et deux épaisseurs différentes



VOTRE ACCÈS DIRECT à notre gamme parement BAMBOO

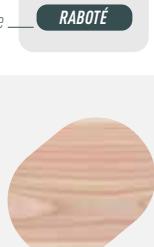
- Données techniques
- Visuels de notre gamme dans différentes essences

NATUREL

Douglas

CHOIX AB

France

16%
(0,+2)PURGÉ À
85-90%530 kg/m³Longueurs :
3,00 à 5,00 m
Multiples de 0,50 m

TRAITÉ

Douglas

CHOIX AB

France

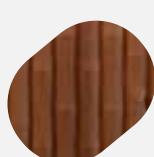
16%
(0,+2)3.2
VERT, MARRON,
GRIS, INCOLOREPURGÉ À
85-90%530 kg/m³Longueurs :
3,00 à 5,00 m
Multiples de 0,50 m

NATUREL

Pin du Nord

CHOIX AB

Scandinavie

8%
(0,+2)THERMO
FONCÉ380 kg/m³Longueurs :
3,00 à 5,40 m
Multiples de 0,30 m

TRAITÉ

Pin du Nord

CHOIX AB

Scandinavie

8%
(0,+2)4
MARRON380 kg/m³Longueurs :
3,00 à 5,40 m
Multiples de 0,30 m

COMMENT LIRE CE TABLEAU ?

Stocké hors rupture	<input checked="" type="checkbox"/>	Sur fabrication
Lames/Botte	5 - 49	Bottes/Palette
Aspect de surface	RABOTÉ	



Profils à emboîtements

CALISTO#2 CALISTO#4



42x125

Rainé bout (-4cm)



26x125

BAMBOO

CALISTO #4
Thermo foncé

BAMBOO®, Pin thermo, raboté - Crédit: LIGNALPES®



BAMBOO

CALISTO #2
Classe 4 marron



1 - 98

RABOTÉ



4 - 28

RABOTÉ



1 - 98

RABOTÉ



4 - 28

RABOTÉ



4 - 28

RABOTÉ



1 - 112

RABOTÉ



NATUREL, THERMO ET
TRAITÉ AUTOCLAVE

SURFACE:

RABOTÉ

En quelques mots !

Le concept WAVY combine un aspect claire-voie ondulé (profil NEBULA) et un effet claire-voie avec rainure centrale avec un effet de zig-zag (profil BORÉA) pour créer des façades dynamiques et uniques. Disponible en Douglas naturel ou autoclave (incolore, vert, marron, gris), et également en Sapin du Nord autoclave.

Les + produits

- Profils NEBULA et BORÉA pour des façades ondulées et originales
- Réalisable en Douglas naturel, autoclave ou Sapin du Nord autoclave



VOTRE ACCÈS DIRECT à notre gamme parement WAVY

- Données techniques
- Visuels de notre gamme dans différentes essences

NATUREL

Douglas

CHOIX AB

France

16%
(0;+2)

PURGÉ À
85-90%

530 kg/m³

Longueurs :
3,00 à 5,00 m
Multiples de 0,50 m

TRAITÉ

Douglas

CHOIX AB

France

16%
(0;+2)

3.2
VERT, MARRON,
GRIS, INCOLORE

PURGÉ À
85-90%

530 kg/m³

Longueurs :
3,00 à 5,00 m
Multiples de 0,50 m

Sapin du Nord

CHOIX AB

Scandinavie

16%
(0;+2)

3.2
GRIS

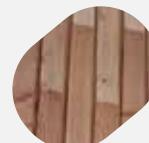
450 kg/m³

Longueurs :
3,00 à 5,40 m
Multiples de 0,30 m

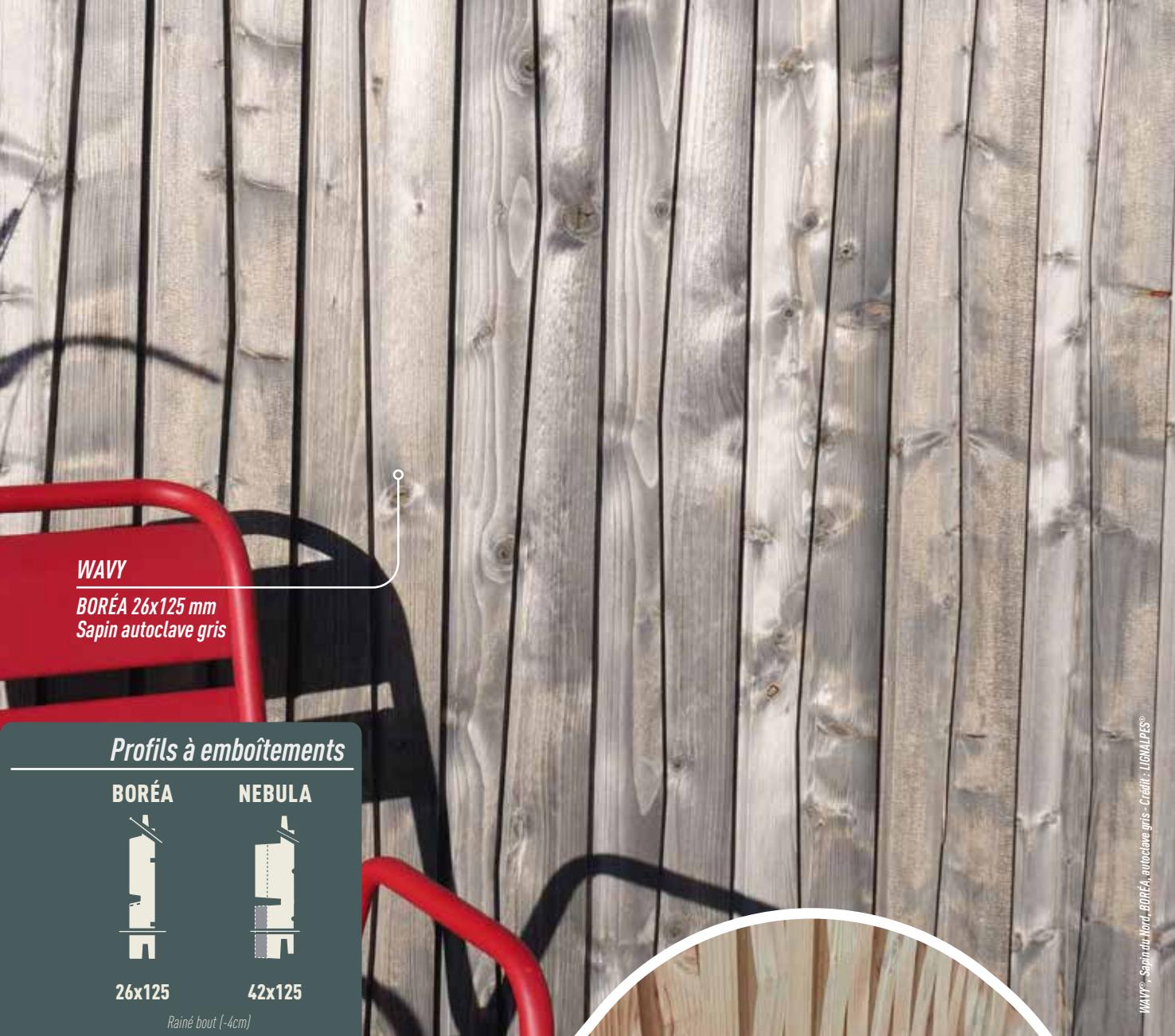


COMMENT LIRE CE TABLEAU ?

Stacké hors rupture	<input checked="" type="checkbox"/>		Sur fabrication
Lames/Boîte		5 - 49	Boîtes/Palette
Aspect de surface		RABOTÉ	



Autoclave
Gris



WAVY®, Sapin du Nord, BORÉA, autoclave gris. Crédit : LIGNALPES®

Profils à emboîtements

BORÉA



26x125

NEBULA



42x125

Rainé bout (-4cm)



4 - 28

RABOTÉ



1 - 98

RABOTÉ



4 - 28

RABOTÉ



1 - 98

RABOTÉ



4 - 28

RABOTÉ



1 - 98

RABOTÉ

PARCE QUE CHAQUE PROJET EST UNIQUE !

4. LE TRAITEMENT

Thermo-traitement

Étuvage

Brûlage

Aspersion
Classe 2

Autoclave
Classe 3 à classe 4

Ignifugation

5. LA FINITION

12 TEINTES
de saturateur standardisée

8 TEINTES
de laque

12 TEINTES
d'hydro-cire et vernis

RETRouvez toutes nos finitions p 212

ET BIEN + ENCORE

VOUS AVEZ LA POSSIBILITÉ
DE CRÉER UN PROFIL
SUR-MESURE

Si vous n'arrivez pas à faire
votre choix dans nos 32 teintes
disponibles

Demandez un RAL
sur-mesure ou une
teinte personnalisée.



→   WOOD-CUSTOM@LIGNALPES.COM

MAISON DU MONDE



II EXEMPLES DE RÉALISATIONS



WOOD CUSTOM® PSLA D'ARGENTAN - Mélèze cl.3 marron et saturé Charbon

WOOD CUSTOM® - Bois de Revel - BEUZEVILLE - Desplanques bettinger - Mélèze Argile



WOOD CUSTOM® SÉCURISATION LOUVERS - Douglas Ardise



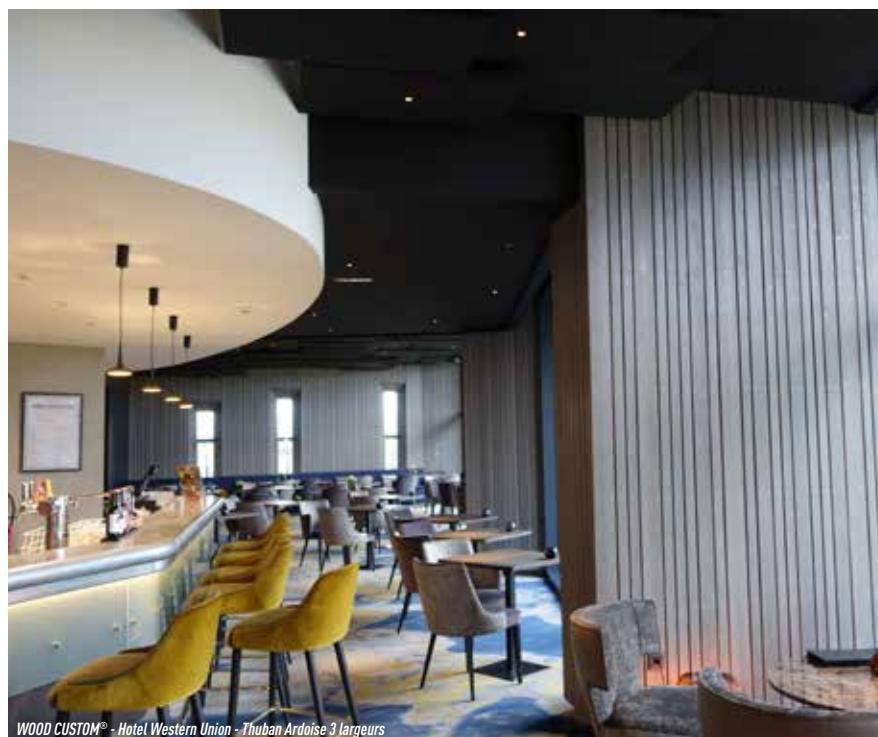
WOOD CUSTOM®, EDENLAMES - Blanc opale - Crédit : LIGNALPES®



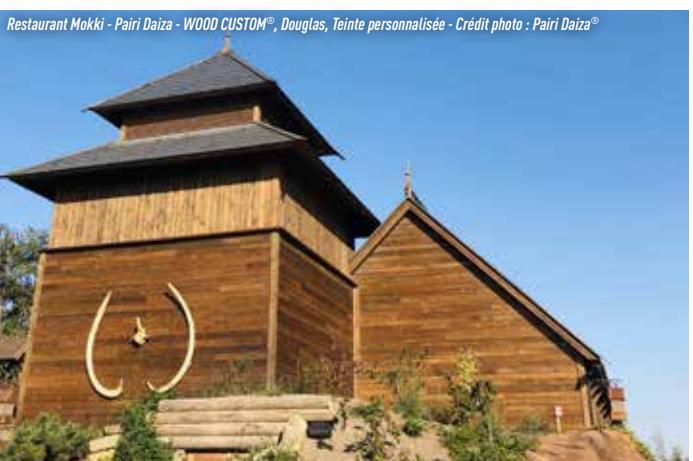
ATELIER WOA - Résidence «Le Lauréat» - WOOD CUSTOM®, Sapin, Teinte personnalisée, Crédit photo : Thierry GENAND



WOOD CUSTOM®, Mélèze montagne - CHALET AIME LA PLAGE - Crédit : LIGNALPES®



WOOD CUSTOM® - Hotel Western Union - Thuban Ardoise 3 largeurs



Restaurant Mokki - Pari Daiza - WOOD CUSTOM®, Douglas, Teinte personnalisée - Crédit photo - Pari Daiza®



WOOD CUSTOM® - Merlier Embry (62) - Mélèze Charbon

DOCUMENT TECHNIQUE LIGNALPES

166 **INFOS**
(DEVIS, COMMANDE, LIVRAISON)

167 **STOCKAGE ET CONDITIONNEMENT**

169 **FICHES ESSENCE**

SAPIN DU NORD	169
SAPIN DE PAYS	170
PIN DU NORD	171
DOUGLAS	172
MÉLÈZE ARC ALPIN	173
RED CÉDAR	174
TULIPIER	175
FRÊNE	176
CHÊNE	177

178 **ASPECTS DE SURFACE**

180 **ASSEMBLAGES**

181 **SINGULARITÉ DU BOIS**

LES NOEUDS	181
GERCES ET FENTES	182
LES REMONTÉES & POCHE DE RÉSINES	183
DIFFÉRENCE DE TEINTE	184
LE CONTRE-FIL, LA MOELLE & L'AUBIER	185
LES DÉFORMATIONS, LE BLEUISSEMENT ET LA POURRITURE	186

187	ÉVOLUTION DU BOIS DANS LE TEMPS
192	ENTRETIEN DES BARDAGES & TERRASSE BOIS
195	LES TRAITEMENTS
198	RÈGLEMENTATION FEU
200	PRÉCONISATIONS DE POSE
	HABILLAGE INTÉRIEUR 200
	PARQUETS ET PLANCHERS 201
	HABILLAGE EXTÉRIEUR 202
	VENTILATION ET LAMES D'AIR DES BARDAGES 204
	PRÉCONNISATION DE POSE TERRASSE 206
208	LEXIQUE
211	INFOS UTILES (CALCULS ET CONVERSIONS)
212	NUANCIER LIGNALPES
214	PROFILS LIGNALPES

DEVIS

Toute demande concernant un produit hors standard fera l'objet d'un devis personnalisé et spécifique.

Toute demande ultérieure concernant le même produit fera l'objet d'un nouveau devis. Nous ne sommes pas en mesure de vous assurer le maintien des prix et des conditions particulières sur un produit hors standard. Il est donc convenu que la nouvelle offre tarifaire puisse différer de la précédente.

Toute demande de prix concernant une référence produit présentée dans le Guide des Bois Rabotés d'une année antérieure et qui n'apparaît plus fera l'objet d'un devis personnalisé.

Les prix communiqués dans notre guide tarifaire de l'édition précédente ne pourront plus être appliqués, et le produit demandé entrera dans la typologie des produits dits « hors standards ».

COMMANDE

- Toutes nos confirmations de commande ainsi que les plans des profils spécifiques hors standards, sont à retourner signés pour validation et lancement en production.

LIVRAISON



- Nos tarifs sont remis franco par volume. Pour toutes livraisons inférieures au franco, la marchandise sera facturée départ usine ou avec un forfait transport/dépose.*

- Le déchargement des marchandises est à la charge du client au moyen d'un appareil de manutention type élévateur (sauf mention contraire).*

- Le délai de livraison, confirmé sur la commande, est donné au plus juste mais reste indicatif (il ne peut entraîner de pénalités de retard par rapport au délai confirmé sur la commande).*

- Veuillez impérativement signer le bulletin de livraison en contrôlant, au préalable, le nombre de colis ainsi que leur état, et le remettre au chauffeur pour acceptation de la livraison. En cas de problème à la réception, merci d'émettre impérativement une réserve sur le CMR du transporteur, accompagnée de photos justificatives.*

- Pour toute commande «hors standard» et de produits non stockés, un écart doit être toléré entre la surface de produit livrée et notre confirmation de commande : information mentionnée sur le bon de commande qui vous aura été communiquée.*

DOCUMENT NON CONTRACTUEL SOUS RESERVE D'ERREUR ET DE MODIFICATION / SUPPRESSION D'UN PRODUIT OU D'UNE CARACTÉRISTIQUE D'UN PRODUIT.



STOCKAGE ET CONDITIONNEMENT

CONDITIONNEMENT DES PRODUITS LIGNALPES®

- Nos palettes sont emballées sous housses (fermées sur 5 cotés), sauf les produits traités par autoclave.
- Les produits finis usine sont emballés à la botte avec une housse micro-perforée afin de laisser le bois respirer.



CES HOUSSES DE PROTECTION NE SONT PAS ADAPTÉES AU STOCKAGE EN EXTÉRIEUR

STOCKAGE DE PRODUITS LIGNALPES®



- *Nos produits hors bois autoclavé de l'aménagement extérieur doivent être entreposés à l'abri des intempéries et des rayons ultraviolets. Privilégiez un stockage dans un lieu couvert et bien ventilé.*
- *Les produits finis (marques LIGNALPES®) ne doivent pas être stockés en extérieur sous des avant-toits sous peine de reprise d'humidité.*
- *Bois traité : dans le cas d'un stockage dans une atmosphère douce et humide, des traces de moisissures de surface peuvent apparaître. Ces moisissures ne sont pas nocives pour le bois, elles disparaissent sous l'effet des intempéries. Leur présence ne remet pas en cause la qualité du bois et de son traitement.*
- *Sur chantier, les produits d'habillage intérieur et extérieur doivent aussi être stockés à l'abri des intempéries dans une pièce hors d'eau ou à l'abri. Les piles doivent être aérées, dégagées du sol et des projections. Toute reprise d'humidité avant la mise en œuvre des produits peut provoquer des désordres à plus ou moins long terme.*

EMBALLAGE : PALETTE LIGNALPES® HOUSSÉE DE TRANSPORT SUR 5 CÔTÉS



EMBALLAGE INDIVIDUEL D'UNE BOTTE LIGNALPES®





**wo
od
spirit**

ASPECTS



Naturel



Thermo-traité foncé



Thermo-traité clair



Autoclave vert



Autoclave gris



Autoclave marron



Aspersion ou autoclave incolore



Autoclave noir



CARACTÉRISTIQUES

PROVENANCE	Scandinavie		
DENSITÉ	Naturel 450 kg/m ³	Thermo-traité clair 400 kg/m ³	Thermo-traité foncé 380 kg/m ³
TAUX D'HUMIDITÉ	Naturel 12% (0;+2) 16% (0;+2)		Thermo-traité 8% (0;+2)
USINAGE	Bon		
RÉSISTANCE FENTE CLOUAGE OU VISSAGE	Moyenne		
EUROCLASSE	D-s2,d0 (naturel)		

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES ET MÉCANIQUES (NATUREL UNIQUEMENT)

CONTRAINTE DE RUPTURE À LA COMPRESSION	45 Nm/mm ²
CONTRAINTE DE RUPTURE À LA TRACTION	85 N/mm ²
CONTRAINTE DE RUPTURE À LA FLEXION	71 N/mm ²
MODULE D'ÉLASTICITÉ EN FLEXION	12000 N/mm ²
RÉSISTANCE AUX CHOCKS	4,5 Nm/cm ²

TRAITEMENT

THERMO-TRAITEMENT	Thermo clair traitement par la chauffe (190°C), usage intérieur	Thermo foncé traitement par la chauffe (212°C), usage extérieur (protection par l'application d'un saturateur à prévoir) ou intérieur
AUTOCLOVE	Classe 3.2 vert, marron, gris, noir, incolore	
ASPERSION	Classe 2 incolore (conférant dans certains cas un classement 3.1 si application d'une finition)	

ASPECT VISUEL (NATUREL UNIQUEMENT)

COULEUR	Blanc crème
VEINAGE	Assez fin
AUBIER	Non distinct
NŒUDS	De formes et de tailles variables

Infos Pratiques

- Bois issus majoritairement de forêts durablement exploitées
- Autoclave gris face sciée ou brossée obligatoire
- Source : cirad.fr

CARACTÉRISTIQUES

PROVENANCE	Arc alpin	
DENSITÉ	Naturel 450 kg/m ³	Étuvé 450 kg/m ³
TAUX D'HUMIDITÉ	Naturel 12% [0;+2] - 16% [0;+2]	Étuvé 10% [0;+2]
USINAGE	Bon	
RÉSISTANCE FENTE CLOUAGE OU VISSAGE	Moyenne	
EUROCLASSE	D-s2,d0 (naturel)	

ASPECTS



PROPRIÉTÉS PHYSIQUES ET MÉCANIQUES (NATUREL UNIQUEMENT)

CONTRAINTE DE RUPTURE À LA COMPRESSION	45 Nm/mm ²
CONTRAINTE DE RUPTURE À LA TRACTION	85 N/mm ²
CONTRAINTE DE RUPTURE À LA FLEXION	71 N/mm ²
MODULE D'ÉLASTICITÉ EN FLEXION	12000 N/mm ²
RÉSISTANCE AUX CHOCOS	4,5 Nm/cm ²

TRAITEMENT

ÉTUVAGE	Traitement qui consiste à éléver les bois à une température proche de 100°C dans une ambiance saturée en humidité. Usage extérieur (protection par l'application d'un saturateur à prévoir) ou usage intérieur
---------	---



ASPECT VISUEL (NATUREL UNIQUEMENT)

COULEUR	Blanc crème / Jaunâtre
VEINAGE	Moyen
AUBIER	Non distinct
NŒUDS	De formes et de tailles variables

Infos Pratiques

> Bois issus majoritairement de forêts durablement exploitées



ASPECTS



Naturel



CARACTÉRISTIQUES

PROVENANCE	Scandinavie	
DENSITÉ	Naturel 530 kg/m ³	Thermo-traité foncé 380 kg/m ³
TAUX D'HUMIDITÉ	Naturel 12% [0;+2] -16% [0;+2]	Thermo-traité foncé 8% [0;+2]
USINAGE	Bon	
RÉSISTANCE FENTE CLOUAGE OU VISSAGE	Assez bonne	
EUROCLASSE	D-s2,d0 (naturel)	

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES ET MÉCANIQUES (NATUREL UNIQUEMENT)

CONTRAINTE DE RUPTURE À LA COMPRESSION	50 Nm/mm ²
CONTRAINTE DE RUPTURE À LA TRACTION	102 N/mm ²
CONTRAINTE DE RUPTURE À LA FLEXION	90 N/mm ²
MODULE D'ÉLASTICITÉ EN FLEXION	11900 N/mm ²
RÉSISTANCE AUX CHOCKS	5,5 Nm/cm ²

TRAITEMENT

THERMO-TRAITEMENT	Thermo foncé : traitement par la chauffe (212°C), usage extérieur (protection par l'application d'un saturateur à prévoir) ou intérieur
AUTOCLOVE	Classe 3.2 gris, incolore
	Classe 4 vert/marron (sauf poteaux pin contrecollés ou massif abouté classe 3)

ASPECT VISUEL (NATUREL UNIQUEMENT)

COULEUR	Aubier blanc crème et duramen jaune rosé
VEINAGE	Assez fin à moyen
AUBIER	Distinct
NŒUDS	De formes et de tailles variables



Infos Pratiques

› Bois issus majoritairement de forêts durablement exploitées

CARACTÉRISTIQUES

PROVENANCE	France
DENSITÉ	Naturel 530 kg/m ³
TAUX D'HUMIDITÉ	Naturel 16% (0,+2)
USINAGE	Moyen (possibilité de nœuds étoilés et de contrefil)
RÉSISTANCE FENTE CLOUAGE OU VISSAGE	Moyenne
EUROCLASSE	D-s2,d0 (naturel)

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES ET MÉCANIQUES (NATUREL UNIQUEMENT)

CONTRAINTE DE RUPTURE À LA COMPRESSION	55 Nm/mm ²
CONTRAINTE DE RUPTURE À LA TRACTION	93 N/mm ²
CONTRAINTE DE RUPTURE À LA FLEXION	85 N/mm ²
MODULE D'ÉLASTICITÉ EN FLEXION	12100 N/mm ²
RÉSISTANCE AUX CHOCKS	4,5 Nm/cm ²

TRAITEMENT

AUTOCLAVE	Classe 3.2 vert, marron, gris et incolore
ASPERSION	Classe 2 incolore (conférant dans certains cas un classement 3.1 si application d'une finition)

ASPECT VISUEL (NATUREL UNIQUEMENT)

COULEUR	Aubier blanc crème et duramen brun-rouge
VEINAGE	Important
AUBIER	Distinct, nuances de couleurs importantes
NŒUDS	De formes et de tailles variables

Infos Pratiques

- › Bois issus majoritairement de forêts durablement exploitées
- › Naturellement référencé classe 3 (uniquement si Douglas hors aubier)
- › Des variations de teintes (parties claires) peuvent apparaître sur des lames en Douglas traitées par autoclave (vert ou marron). Ce phénomène est propre au traitement par autoclave du Douglas (une des caractéristiques de cette essence) et ne peut mettre en cause la qualité de la prestation du traitement (réalisé dans les règles de l'art) et la bonne tenue des lames mises en œuvre.

ASPECTS


Naturel



Autoclave marron



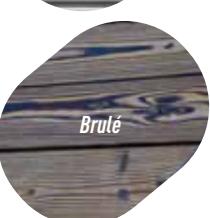
Autoclave vert



Autoclave gris



Autoclave ou aspersion incolore



Brûlé



ASPECTS



CARACTÉRISTIQUES

PROVENANCE	Arc alpin	
DENSITÉ	Naturel 650 kg/m ³	étuvé 650 kg/m ³
TAUX D'HUMIDITÉ	Naturel 14% [0;+2]	Étuvé 12% [0;+2]
USINAGE	Bon à moyen selon hygrométrie du bois	
RÉSISTANCE FENTE CLOUAGE OU VISSAGE	Moyenne	
EUROCLASSE	D-s2,d0 (naturel)	

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES ET MÉCANIQUES (NATUREL UNIQUEMENT)

CONTRAINTE DE RUPTURE À LA COMPRESSION	52 Nm/mm ²
CONTRAINTE DE RUPTURE À LA TRACTION	101 N/mm ²
CONTRAINTE DE RUPTURE À LA FLEXION	90 N/mm ²
MODULE D'ÉLASTICITÉ EN FLEXION	11800 N/mm ²
RÉSISTANCE AUX CHOCKS	6,2 Nm/cm ²

TRAITEMENT

ÉTUVEAGE	Traitement par vapeur d'eau, usage extérieur (protection par l'application d'un saturateur à prévoir) ou usage intérieur
ASPERSION	Classe 2 (conférant dans certains cas un classement 3.1 si application d'une finition)
AUTOCLAVE	Classe 3.2 vert, marron, gris et incolore

ASPECT VISUEL (NATUREL UNIQUEMENT)

COULEUR	Aubier blanc jaune, duramen brun rosâtre veiné de brun au rougeâtre
VEINAGE	Assez fin à moyen
AUBIER	Distinct, l'aubier est plus clair
NŒUDS	De formes et de tailles variables

Infos Pratiques

- › Naturellement référencé classe 3 (uniquement si Mélèze hors aubier)
- › Gerces et fentes à accepter
- › Variations dimensionnelles à accepter



CARACTÉRISTIQUES

PROVENANCE	Amérique du Nord
DENSITÉ EXPRIMÉE À 12% D'HUMIDITÉ	Naturel 370 kg/m ³
TAUX D'HUMIDITÉ	16% (0;+2)
USINAGE	Bon
RÉSISTANCE FENTE CLOUAGE OU VISSAGE	Bonne
EUROCLASSE	D-s2,d0 (naturel)

ASPECTS



PROPRIÉTÉS PHYSIQUES ET MÉCANIQUES

CONTRAINTE DE RUPTURE À LA COMPRESSION	32 Nm/mm ²
CONTRAINTE DE RUPTURE À LA TRACTION	55 N/mm ²
CONTRAINTE DE RUPTURE À LA FLEXION	51 N/mm ²
MODULE D'ÉLASTICITÉ EN FLEXION	7900 N/mm ²
RÉSISTANCE AUX CHOCKS	2,9 Nm/cm ²

ASPECT VISUEL

COULEUR	Variante de rose clair à brun foncé de manière régulière (sur une même lame)
VEINAGE	Moyen
AUBIER	Non présent
NŒUDS	Qualité CLEAR 2 Presque sans nœuds

Infos Pratiques

- > Naturellement classe 3
- > Bois brut : moins 4 à 5 cm entre les longueurs facturées et les longueurs réelles (ces écarts sont dus à la conversion des dimensions de l'unité de mesure «pouce» à l'unité de mesure «mètre»)
- > Rainage en bout : moins 8 à 10cm entre les longueurs facturées et les longueurs réelles
- > Pour les bois aboutés : aboutages de longueurs variables



ASPECTS

CARACTÉRISTIQUES

PROVENANCE	Amérique du Nord
DENSITÉ	Thermo-traité foncé 450 kg/m ³
TAUX D'HUMIDITÉ	Thermo-traité 10% (0;+2)
USINAGE	Bon
RÉSISTANCE FENTE CLOUAGE OU VISSAGE	Bonne
EUROCLASSE	D-s2,d0 (naturel)

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES ET MÉCANIQUES (NATUREL UNIQUEMENT)

CONTRAINTE DE RUPTURE À LA COMPRESSION	35 Nm/mm ²
CONTRAINTE DE RUPTURE À LA TRACTION	70 N/mm ²
CONTRAINTE DE RUPTURE À LA FLEXION	55 N/mm ²
MODULE D'ÉLASTICITÉ EN FLEXION	9500 N/mm ²
RÉSISTANCE AUX CHOC	3,0 Nm/cm ²


 Thermo-traité foncé

TRAITEMENT

THERMO-TRAITEMENT

Thermo foncé : traitement par la chauffe (212°C), usage extérieur (protection par l'application d'un saturateur à prévoir) ou intérieur

ASPECT VISUEL

COULEUR	Brun (thermo-traité)
VEINAGE	Assez fin
AUBIER	Présent, clair et non différencié
NŒUDS	peu ou pas présent

Infos Pratiques

- › Naturellement classe 2 (necessite un traitement pour un usage extérieur prolongé)
- › Bois brut : Longueurs standards comprises entre 2 et 4 m
- › Transformation facile : Se travaille aisément avec des outils manuels et mécaniques
- › Utilisation : Idéal pour des projets nécessitant un bois léger, stable et facile à teinter



CARACTÉRISTIQUES

PROVENANCE	Europe
DENSITÉ	Thermo-traité foncé 600 kg/m ³
TAUX D'HUMIDITÉ	8% (0;+2)
USINAGE	Facile
RÉSISTANCE FENTE CLOUAGE OU VISSAGE	Bonne tenue, avant clouage ou visage : préperçage
EUROCLASSE	D-s2,d0, (naturel)

ASPECTS
PROPRIÉTÉS PHYSIQUES ET MÉCANIQUES (NATUREL UNIQUEMENT)

CONTRAINTE DE RUPTURE À LA COMPRESSION	51 Nm/mm ²
CONTRAINTE DE RUPTURE À LA TRACTION	85 N/mm ²
CONTRAINTE DE RUPTURE À LA FLEXION	113 N/mm ²
MODULE D'ÉLASTICITÉ EN FLEXION	12900 N/mm ²
RÉSISTANCE AUX CHOCKS	4,5 Nm/cm ²

TRAITEMENT

THERMO-TRAITEMENT	Thermo foncé : traitement par la chauffe (212°C), usage extérieur (protection par l'application d'un saturateur à prévoir) ou intérieur
-------------------	---


ASPECT VISUEL

COULEUR	Brun (thermo-traité)
VEINAGE	Veiné, grain grossier
AUBIER	Non distinct
NŒUDS	Peu ou pas présents

Infos Pratiques

- > Stabilité liée au process de thermo-traitement
- > Durabilité



ASPECTS



CARACTÉRISTIQUES

PROVENANCE	France
DENSITÉ EXPRIMÉE A 12% D'HUMIDITÉ	Naturel 740 kg/m ³
TAUX D'HUMIDITÉ	10% (0;+2)
USINAGE	Bon à moyen
RÉSISTANCE FENTE CLOUAGE OU VISSAGE	Bonne
EUROCLASSE	D-s2, d0 (naturel)

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES ET MÉCANIQUES (NATUREL UNIQUEMENT)

CONTRAINTE DE RUPTURE À LA COMPRESSION	58 Nm/mm ²
CONTRAINTE DE RUPTURE À LA TRACTION	100 N/mm ²
CONTRAINTE DE RUPTURE À LA FLEXION	105 N/mm ²
MODULE D'ÉLASTICITÉ EN FLEXION	8800 N/mm ²
RÉSISTANCE AUX CHOCKS	4,3 Nm/cm ²

ASPECT VISUEL

COULEUR	Brun clair
VEINAGE	Grain moyen, fil droit à ondulé
AUBIER	Bien distinct
NOEUDS	De formes et de tailles variables



Infos Pratiques

› Durabilité

L'**aspect de surface** d'un bois correspond à la texture visible et au toucher, obtenue par **rabolage, brossage ou autres opérations d'usinage**.

Ce paramètre est déterminant : il influe sur l'**apparence finale** du bois, la **perception esthétique** du projet, ainsi que sur le comportement du support lors de l'application des **produits de finition et/ou de traitement**.

Certains aspects de surface, comme **le brossé, le scié fin** ou **l'éclaté brossé**, créent un relief qui ouvre les pores du bois, favorisant ainsi la pénétration et l'adhérence des produits de finition et/ou de traitement (hydro-cire, saturateurs, lasures, vernis, autoclave...).

À l'inverse, une surface **rabotée lisse**, plus fermée, limite cette accroche et peut réduire la durabilité des protections dans le temps.

L'essence de bois choisie joue également un rôle important : **veinage, densité ou nodosité** peuvent modifier le rendu visuel et les performances d'un même traitement de surface. Le bois étant un matériau vivant, deux pièces issues de la même essence peuvent présenter des variations naturelles différentes, même après un traitement identique.

Au-delà des aspects techniques, le choix de l'aspect de surface conditionne le style du projet **brut, contemporain, rustique, authentique** et participe pleinement à **l'ambiance recherchée**. Un brossage accentuera le relief et le veinage pour un effet plus naturel ou texturé, tandis qu'un rabotage lisse offrira un rendu plus sobre et épuré. L'aspect de surface permet ainsi d'exprimer **une intention architecturale ou décorative**, en cohérence avec l'environnement du projet.

L'aspect de surface constitue ainsi un véritable **critère de choix**, à la fois **technique et esthétique**, à adapter aux exigences de chaque projet.

RABOTÉ LISSE



sapin raboté lisse

Le rabotage lisse offre une surface plane, sans relief et un effet glacé. Il est idéal pour un rendu soigné et contemporain. Cet aspect tend à fermer les pores du bois, ce qui peut légèrement limiter la pénétration des produits de traitement.

BON À SAVOIR

- Pour les projets nécessitant une finition, on privilégiera des aspects de surface qui ouvrent les pores du bois, comme le brossé, le scié fin... afin de garantir une meilleure tenue des produits de finition.
- Dans le cas d'un bardage déjà posé avec une surface lisse, il est recommandé de réaliser un brossage avant l'application d'un traitement ou d'une finition.

BROSSÉ



sapin brossé

Le brossage met en relief le veinage du bois en creusant ses veines tendres. Ce travail en surface crée un toucher structuré et un rendu visuel plus authentique. Il met en avant les singularités de chaque veinage, soulignant le caractère naturel du bois.

Ce process ouvre les pores du bois, favorisant une meilleure pénétration et une accroche efficace des produits de finition.

SCIÉ FIN



sapin scié fin

Le sciage fin laisse en surface de fines stries régulières, typiques du passage de lame, avec un toucher texturé et légèrement rugueux. Plus doux que le sciage standard, cet aspect de surface offre un rendu homogène, apprécié aussi bien en parement intérieur qu'en bardage.

Il permet une meilleure imprégnation des traitements, et est particulièrement recommandé pour les bois traités par autoclave.

BON À SAVOIR

- Le brossage est particulièrement recommandé pour les projets nécessitant une finition. En plus d'améliorer l'adhérence des produits, il masque les imperfections superficielles qui peuvent apparaître avec le temps.
- La majorité des bardages bénéficiant d'une finition sont réalisés sur un support brossé.

BON À SAVOIR

- Le traitement autoclave gris pénètre plus uniformément sur un support scié fin, assurant un résultat visuel homogène.
- Seules les faces planes situées sur un même plan peuvent avoir un aspect scié fin. Les fonds de rainure, chanfreins, arrondis et les chants ne pourront pas bénéficier de cet aspect.
- Les profils à épaisseurs variables, comme l'Ariès ou certains Diablo, ne sont pas compatibles avec cet aspect de surface.

BRUT DE SCIAGE



sapin brut de sciage

Le brut de sciage présente une surface irrégulière, avec des stries marquées et un toucher nettement plus rugueux que les autres aspects de surface. Cet usinage a également pour effet de redresser les fibres du bois, ce qui le rend proche d'un bois sorti de scierie.

Il est principalement utilisé pour des usages fonctionnels (bâtiments agricoles, industriels ou techniques).

BON À SAVOIR

- L'aspect brut de sciage est peu adapté à l'application de finitions décoratives, mais peut convenir pour des traitements de préservation en milieu exposé.

BROSSÉ SUR BRUT



sapin brossé sur brut

Cet usinage associe un sciage marqué, laissant en surface des traces de scie parallèles, à un brossage qui met en valeur le veinage du bois. Le résultat évoque l'aspect de vieilles planches, avec un rendu brut, irrégulier et profondément authentique, comme travaillé à la main.

Il est particulièrement apprécié pour les projets recherchant un effet vieilli, rustique ou traditionnel, en intérieur comme en extérieur.

BON À SAVOIR

- Ce process génère des écarts d'épaisseur entre les lames, créant un désaffleur lors de la pose. Ce relief volontaire renforce le caractère rustique et l'aspect bois ancien.

ÉCLATÉ & BROSSÉ



sapin éclaté & brossé

Ce procédé combine un arrachage aléatoire des fibres de surface avec un brossage final. Cet usinage crée des creux et des reliefs irréguliers, donnant au bois un aspect fortement structuré et un caractère rustique affirmé.

Il est particulièrement apprécié pour des projets où l'on souhaite mettre en valeur l'authenticité et la matière du bois.

BON À SAVOIR

- Si vous souhaitez un parement avec une finition (type hydro-cire ou saturateur), nous recommandons une application en usine. La structure irrégulière de cet usinage rend l'application manuelle complexe et nécessite un réel savoir-faire pour obtenir un résultat homogène.

BROSSÉ SUR SCIAGE BATTANTE



sapin sur sciage battante

Cet usinage associe un brossage à une surface travaillée pour reproduire l'aspect d'un sciage battante, avec des traces de scie parallèles très marquées, évoquant les mouvements de va-et-vient d'une lame de scie droite. Le rendu est brut, graphique et rythmé, avec un veinage partiellement mis en relief.

BON À SAVOIR

- Plus marqué que le brossé sur brut, cet aspect conserve un léger désaffleur entre les lames.

ABOUTAGE

L'aboutage est un procédé d'assemblage qui permet de fabriquer des pièces de bois longues et homogènes à partir de bois courts ou de bois présentant des défauts. Les éléments sont reliés entre eux par des entures en dents de scie, puis collés dans le sens longitudinal.

Ce process permet de purger les défauts (noeuds, fissures, déformations) et d'améliorer la stabilité dimensionnelle du produit final, tout en assurant une qualité constante et un aspect visuel régulier.

BON À SAVOIR

- Ce type d'assemblage est couramment utilisé pour les pièces de bois nécessitant des longueurs régulières et une stabilité renforcée.
- Les joints d'aboutage sont généralement invisibles sous une finition opaque. Pour les finitions transparentes, ils peuvent rester légèrement perceptibles selon l'essence et la teinte.
- Technique fréquemment utilisée sur le Red Cedar, elle permet d'optimiser l'utilisation de la matière, de réduire les pertes, et d'assurer une constance visuelle et technique, tout en représentant un gain économique significatif.

RAINAGE EN BOUT

Le rainage en bout est un usinage réalisé aux extrémités des lames pour permettre leur assemblage longitudinal. Il remplace les découpes en bout sur chantier et facilite une pose continue, sans interruption visuelle.

Ce procédé répartit les contraintes mécaniques, limite les risques de déformation en extrémité et permet d'utiliser les lames dans leur intégralité. Il évite également d'avoir à recouper les lames à chaque jonction, optimisant ainsi le temps de pose.

BON À SAVOIR

- Cet usinage occasionne une légère perte de matière : quelques centimètres sont retirés de la longueur d'origine de la lame (les longueurs réelles sont donc légèrement inférieures aux longueurs de facturation).
- Lors de la pose, il est formellement proscrit d'aligner deux rainages successifs : les jonctions doivent impérativement être croisées d'une lame à l'autre pour garantir l'esthétique et la stabilité de l'ensemble.

PROFILS À EMBOÎTEMENT

Les profils à emboîtement sont conçus pour assurer un assemblage fermé entre les lames, grâce à un système de rainure et languette. Ce principe d'emboîtement garantit une pose continue et sans jour, tout en facilitant l'alignement des lames et en assurant une bonne tenue mécanique de l'ensemble.

Ils offrent une protection renforcée contre les infiltrations d'eau et d'air, ce qui les rend particulièrement adaptés pour les bardages exposés, les habillages muraux intérieurs.

À la différence des profils claire-voie, les profils à emboîtement n'ont aucun vide apparent entre les lames une fois posés.

BON À SAVOIR

- Une lame à emboîtement possède systématiquement un côté rainure et un côté languette, permettant un montage alterné sur toute la surface.
- Les profils dotés d'une languette conique rendent l'assemblage plus simple et rapide.
- En pose horizontale (en extérieur), la languette doit toujours être orientée vers le haut, afin d'éviter toute stagnation d'eau dans la rainure.
- L'absence de jour entre les lames protège efficacement les films pare-pluie, qui ne sont pas exposés aux UV, ce qui contribue à leur durabilité dans le temps.

QU'EST CE QU'UN NOEUD ?

Un noeud est la trace laissée dans le bois par une branche. Lorsqu'un arbre pousse, chaque branche est insérée dans le tronc. Avec le temps, si la branche meurt ou tombe, le tronc continue sa croissance autour de ce point d'ancrage.

Le noeud est donc l'empreinte structurelle de cette branche dans le bois. Il peut être bien soudé (on parle alors de noeud adhérent) ou, au contraire, mal lié au bois environnant (noeud non adhérent ou « noeud mort »).

Les noeuds sont des singularités naturelles du bois : ils racontent l'histoire de l'arbre et participent à son caractère visuel.

En périphérie d'un noeud, les fibres du bois se trouvent orientées dans des directions opposées à celles du fil principal. Lors du rabotage, cette configuration entraîne fréquemment la formation de contrefil, ce qui peut provoquer des arrachements de fibres ou des irrégularités de surface, cette singularité doit être acceptée.



LES TYPES DE NOEUDS QUE VOUS POUVEZ RETROUVER DANS NOS PRODUITS

TYPE DE NOEUDS	CATÉGORIES	SPÉCIFICITÉS	
NOEUD DIT «VIVANT» : Issu d'une branche vivante, bien soudé aux fibres environnantes. Il reste solidaire de la pièce et ne présente qu'un faible risque de chute après le rabotage.	NOEUD ROND	De forme circulaire, il se rabote sans difficulté, et garantit une excellente tenue une fois posé.	
	NOEUD ÉTOILE	Présente des fentes et/ou des fissures (partielles ou traversantes), il se rabote sans difficulté et offre une bonne tenue, sans risque de désolidarisation.	
	NOEUD MOUSTACHE	Contour aux fibres écartées évoquant une forme de moustache ; se rabote facilement et reste majoritairement en place.	
	NOEUD ENTRE ÉCORCE	Situé partiellement ou totalement dans une zone d'écorce, il est moins bien soudé au bois environnant, ce qui le rend plus fragile. Bien qu'il puisse rester en place après rabotage, il présente un léger risque de désolidarisation.	
NOEUD DIT «NOIR» : Issu d'une branche morte, il est plus foncé en périphérie (qu'un noeud vivant) et moins bien soudé aux fibres du bois. Plus dur à l'usinage, il peut se détacher lors du rabotage et présente un risque d'arrachement, notamment lorsqu'il est entre-écorce, fendu ou positionné en bord de lame.	NOEUD ADHÉRENT OU DUR	Bien que foncé et sec, il reste solidement ancré dans le bois. Il oppose davantage de résistance au rabotage, mais conserve une bonne tenue. Son aspect plus contrasté apporte un caractère visuel marqué.	
	NOEUD NON ADHÉRENT	Totalement ou partiellement détaché, il se désolidarise facilement lors du rabotage. Il laisse souvent un trou visible et nécessite un rebouchage ou une élimination selon les contraintes esthétiques ou mécaniques.	
	NOEUD ENTRE ÉCORCE	Encapsulé dans une zone d'écorce (branche mal insérée au tronc). Il peut présenter un risque de chute ou d'arrachement. Sa singularité visuelle pourra être perçue comme un désordre esthétique en rupture avec l'homogénéité du parement.	

QU'EST CE QU'UNE GERCE/FENTE ?

Les fentes et les gerces sont des caractéristiques naturelles et normales du bois résineux. La fente est une ouverture longitudinale, généralement visible en bout de pièce, qui suit le fil du bois. Elle est provoquée par les contraintes internes du bois lors du séchage ou sous l'effet des variations hygrométriques.

Contrairement à la gerce (plus superficielle, en surface), la fente est souvent plus marquée, profonde, et localisée sur les extrémités des lames de bardage, terrasse ou ossature.

GERCE

Une gerce : micro-fente de surface.

FENTE

Une fente est plus prononcée qu'une gerce tant en longueur, en largeur qu'en profondeur.

ORIGINE

Séchage : lorsque le bois perd son humidité, il se rétracte. Cette rétraction est différente selon les directions (radiale, tangentielle, longitudinale). Cela entraîne parfois l'apparition de fentes.

Variations climatiques : alternance pluie/soleil, gel/dégel, fortes chaleurs estivales.

Essences résineuses : certaines essences (Douglas, mélèze) sont plus sujettes aux gerces superficielles en raison de leurs propriétés.

NORMES ET TOLÉRANCES

Les normes européennes NF EN 14519 et 14915 (Lambris et bardages en bois massif), NF EN 14081 (Bois de structure) et les DTU 41.2 (Revêtements extérieurs bois) et 51.4 (Platelages extérieurs bois - Terrasses) reconnaissent l'apparition de fentes et gerces comme un phénomène naturel admissible pour les bois utilisés en extérieur.

CONSEILS POUR LIMITER L'APPARITION DE FENTES ET DE GERCES

- Stockage adapté : conserver le bois à plat, à l'abri des intempéries et du soleil direct avant la pose.
- Acclimatation : laisser le bois s'adapter quelques jours aux conditions du chantier avant installation.
- Pose conforme aux DTU : respecter les jeux de dilatation, les règles de ventilation et les points de fixation recommandés.
- Protection des coupes : appliquer systématiquement un produit de traitement ou de finition sur toutes les coupes réalisées.
- Entretien régulier : nourrir le bois (saturateur, huile, lasure, peinture selon le choix esthétique) afin de limiter les variations hygrométriques trop brutales.
- Éviter les contraintes excessives : ne pas visser ou clouer trop près des extrémités, pour réduire les risques de fente de bout.

QU'EST CE QU'UNE POCHE DE RÉSINE ?

Le bois résineux (sapin, pin, douglas, mélèze...) contient naturellement de la résine, substance protectrice produite par l'arbre. Elle joue un rôle dans la défense contre les insectes, champignons et blessures, mais peut parfois poser des questions esthétiques sur les projets de bardage, terrasse ou menuiserie.

Remontée de résine : exsudation de résine à la surface du bois, souvent sous forme de gouttelettes ou de traces collantes.

Poche de résine : accumulation naturelle de résine à l'intérieur du bois, parfois visible à la coupe ou en surface comme de petites zones translucides.

REMONTÉE DE RÉSINE



POCHE DE RÉSINE



ORIGINE

Naturelle : les canaux résinifères stockent la résine pour protéger l'arbre.

Exposition et variation climatique : soleil, chaleur, vent ou changements d'humidité peuvent provoquer l'exsudation en surface.

Essences résineuses : certaines essences de bois contiennent plus de résine, notamment le douglas, le mélèze et le pin.

IMPACT

Esthétique : traces jaunes ou translucides, brillance localisée.

Adhérence des finitions : peut gêner l'application de saturateurs, lasures, peintures... si non nettoyée.

Solidité et durabilité : aucune incidence sur la résistance mécanique ou la durabilité naturelle ou traitée du bois.

DIFFÉRENCE SELON LE TRAITEMENT DU BOIS

Bois naturel/traité autoclave ou aspersion/brûlé : contient naturellement de la résine et peut présenter des remontées ou poches visibles.

Bois étuvé à 90–100 °C : pour stabiliser le bois ; réduit légèrement la résine mais certaines poches peuvent subsister.

Bois thermo chauffé à 190 ou 212 °C : la résine est totalement neutralisée, aucune remontée de résine n'est possible.

CONSEILS POUR LIMITER L'APPARITION ET GÉRER LA RÉSINE

- Stocker le bois à l'abri de la chaleur et du soleil avant pose.
- Poncer ou nettoyer les exsudations avant finition si nécessaire.
- Appliquer une finition pour protéger la surface.
- Choisir le bois thermo chauffé pour un projet où aucune résine n'est tolérée (ex : sauna).

ASTUCES

- En cas de résine excédentaire, il est recommandé dans un premier temps de la laisser s'écouler naturellement jusqu'à son durcissement. Une fois solidifiée, elle pourra être retirée mécaniquement à l'aide d'un grattoir, en prenant soin de ne pas altérer la finition lorsqu'il y en a une.
- Dans le cas des bois naturels uniquement : une seconde option consiste à appliquer de l'acétone afin de liquéfier la résine, puis de l'éliminer avec un grattoir. Cette méthode nécessite toutefois beaucoup de précaution : si la résine est simplement étalée au lieu d'être retirée, elle risque de laisser des traces persistantes sur le bardage.

DIFFÉRENCE DE TEINTE

Le bois est un matériau naturel, vivant et unique. Il présente donc naturellement des différences de teinte, qu'il soit brut, traité ou déjà mis en oeuvre. Ces variations sont liées à l'essence, à l'âge de l'arbre, à son environnement de croissance (sol, climat, exposition), ainsi qu'aux conditions de transformation et de séchage.

ASPECT VISUEL

Coeur et aubier : sur de nombreuses essences, les contrastes entre **coeur** (bois de duramen) et **aubier** (bois périphérique) sont marqués. C'est particulièrement vrai pour le pin, le douglas et le mélèze, où le coeur présente une couleur plus soutenue que l'aubier clair.

Red Cedar : cette essence se distingue par des variations de teintes très importantes au sein d'une même pièce, indépendamment du coeur et de l'aubier. Les nuances peuvent aller du rose pâle au brun chocolat, parfois dans un même lot ou même sur une seule lame.

Évolution dans le temps : ces différences s'atténuent progressivement sous l'effet du soleil et des intempéries. L'exposition aux UV et à l'humidité homogénéise la couleur du bois, qui prend alors une patine plus uniforme.

Rappel de page, voir traitement de l'aubier (page 195).

CONSEILS DE MISE EN OEUVRE

- L'application d'une finition (saturateur, lasure...) n'éfface pas totalement les différences de teinte d'origine, mais elle permet de les atténuer et de limiter leur évolution.
- Le bois présente naturellement des variations de teinte : pour obtenir une façade plus harmonieuse, il est recommandé de mélanger les lames issues de différents paquets lors de la pose. Cette pratique permet une répartition équilibrée des nuances sur l'ensemble de la surface et évite les zones uniformément claires ou foncées.
- Dans tous les cas, ces différences doivent être considérées comme une caractéristique naturelle du bois.

BARDAGE MÉLÈZE ARC ALPIN



BARDAGE RED CEDAR



TRADILAMES MÉLÈZE



L'AUBIER

L'aubier est la partie périphérique et plus claire du bois, située sous l'écorce. C'est le bois jeune, qui assure le transport de la sève brute dans l'arbre. Contrairement au bois de cœur (duramen), il est plus tendre, plus sensible aux attaques biologiques (champignons, insectes xylophages) et moins durable en extérieur s'il n'est pas protégé (avec un traitement par exemple).

BON À SAVOIR

EN BARDAGE :

- FACE VUE : soigneusement triée pour limiter au maximum la présence d'aubier, afin d'optimiser la durabilité du produit et d'assurer un rendu visuel le plus homogène possible.
- FACE NON VUE (CÔTÉ MUR OU OSSATURE) : la présence d'aubier est tolérée (conformément au DTU 41.2), car cette surface n'est ni exposée aux intempéries, ni soumise aux agressions extérieures.

EN TERRASSE :

La pose de lames de terrasse, comportant de l'aubier, en extérieur abrité impose le respect de certaines exigences techniques, telles que l'utilisation d'un profil bombé (profil Neso) pour favoriser l'écoulement de l'eau et le traitement par autoclave gris ou incolore (classe 3.2), conformément aux recommandations du DTU 51.4.

Dans tous les cas, il est essentiel de respecter les préconisations de pose et la ventilation lors de la mise en œuvre. Voir pages (pour bardage et terrasse) 202.



CONTRE-FIL

Le contre-fil est un phénomène naturel du bois, présent systématiquement autour des noeuds. Dans ces zones, les fibres se réorientent autour de la base de la branche, ce qui crée une irrégularité dans le fil du bois.

ASPECT VISUEL

Lors du rabotage ou du profilage, ces fibres désorientées peuvent être arrachées, générant un aspect granuleux ou légèrement rugueux en surface.

Ce phénomène est purement esthétique et n'affecte pas la qualité ni la résistance du produit.

OBSERVATION

Le contre-fil est particulièrement visible sur certaines essences comme le Douglas.

MOELLE

La moelle correspond à la partie centrale du tronc de l'arbre. Elle est constituée d'un tissu spongieux, plus tendre et plus léger que le bois environnant.

ASPECT VISUEL

Lorsqu'elle est présente dans une lame ou une pièce de bois, la moelle se reconnaît sous forme d'une zone plus sombre ou d'une fine ligne tendre au centre de la section.

Avec le temps ou l'usinage, cette zone peut se désagréger plus facilement que le reste du bois.

OBSERVATION

La présence de moelle est un phénomène naturel, inhérent au matériau bois. Elle n'a pas d'impact mécanique majeur dans les usages courants et doit donc être acceptée.



CONTRE-FIL



MOELLE

LES DÉFORMATIONS, LE BLEUISSEMENT & LA POURRITURE

LES DÉFORMATIONS

Le bois est un matériau hygroscopique : il absorbe et restitue naturellement l'humidité présente dans son environnement. En extérieur, les variations d'humidité et de température, souvent rapides et répétées, peuvent entraîner des mouvements du bois dans ses différentes directions, provoquant des déformations.

Parmi les plus fréquentes, on retrouve le tuilage : la lame prend une forme légèrement courbe, comme une tuile.

Le bois est particulièrement sujet à ces déformations lorsqu'il est mis en œuvre en milieu non stabilisé (parements ou terrasses non ventilés, zones exposées à l'humidité stagnante, etc.).

D'autres déformations peuvent apparaître, comme le voilage ou le gauchissement.

BON À SAVOIR

Faire le choix d'un bois thermotraité permet de réduire significativement ces risques de déformation. Le procédé modifie la structure cellulaire du bois, le rendant plus stable face aux reprises d'humidité et aux écarts thermiques.

LE BLEUISSEMENT ET LA POURRITURE

Le bois est un matériau naturel, vivant, qui peut être exposé à certaines altérations biologiques lorsqu'il est mal stocké, insuffisamment ventilé ou mal protégé de l'humidité. Parmi elles, on distingue deux grandes catégories : le bleuissement et les pourritures, dites blanches ou brunes.

LE BLEUISSEMENT : UNE ALTÉRATION D'ASPECT

Le bleuissement est causé par des champignons microscopiques qui colonisent la surface du bois, principalement lorsqu'il est exposé à une humidité persistante sans ventilation suffisante (stockage à plat, zones confinées...). Il se manifeste par des taches grises à bleutées, plus ou moins diffuses.

Important : le bleuissement n'altère pas les propriétés mécaniques du bois.

POURRITURES BLANCHES ET BRUNES : DES ALTÉRATIONS PROFONDES

Les pourritures sont des attaques fongiques, elles se développent lorsque le bois reste dans un environnement trop humide de manière prolongée.

- Les pourritures blanches décomposent la lignine du bois, laissant une matière blanchâtre et fibreuse.
- Les pourritures brunes dégradent la cellulose, assombrissant le bois et le rendant friable.

Ces altérations fragilisent le bois en profondeur, jusqu'à le rendre inutilisable.

Toutes les coupes, usinages et reprises sur chantier doivent impérativement être traitées avec un gel de traitement de type Kodrin (disponible à la vente), afin de protéger le bois des reprises d'humidité et ainsi limiter les risques de développement de pourritures.

L'ÉVOLUTION DU BOIS DANS LE TEMPS : C'EST QUOI ?

Le bois est un matériau vivant : il interagit en permanence avec son environnement. En extérieur, il subit des transformations visuelles et dimensionnelles qui témoignent de son caractère naturel. Ces évolutions sont normales et propres à chaque essence, et n'affectent pas ses qualités structurelles. On parle alors de patine naturelle. Les traitements et aspects de surface (brossage, saturation...) influencent directement la vitesse et la régularité de l'évolution visuelle.

LES FACTEURS NATURELS



RAYONNEMENT SOLAIRE ET UV

- Les ultraviolets dégradent les lignines à la surface du bois, provoquant une décoloration progressive, plus ou moins rapide en fonction de l'essence de bois et du contexte...
- La teinte initiale (rosée pour le Douglas, jaune clair pour le Pin et le Sapin, rougeâtre pour le Mélèze...) évolue vers un gris argenté plus ou moins homogène.
- Cette fine couche oxydée agit comme une protection naturelle, ralentissant ensuite le processus.
- L'intensité du rayonnement dépend de la latitude, de l'altitude et de l'orientation de la façade.



PLUIE, HUMIDITÉ ET VARIATIONS CLIMATIQUE

- Le bois est hygroscopique : il échange de la vapeur d'eau avec l'air ambiant.
- En période humide, il gonfle légèrement ; en période sèche, il se rétracte.
- Ces cycles répétés entraînent de microfissures superficielles, sans conséquence mécanique, mais participant à l'aspect patiné.
- Les intempéries répétées lavent les surfaces exposées et accentuent le grisaillement.



TEMPÉRATURES ET GEL

- Les amplitudes thermiques (notamment en montagne) peuvent créer des tensions superficielles, accentuant la microfissuration.
- En climat froid, le gel peut immobiliser l'humidité dans les fibres, accentuant localement les différences de teinte à la fonte.
- Ces effets sont purement esthétiques et ne fragilisent pas le bois.

LES FACTEURS GÉOGRAPHIQUE ET ENVIRONNEMENTAUX

L'environnement immédiat influence fortement l'évolution du bois :

ENVIRONNEMENT

EFFETS TYPIQUES

BORD DE MER	Grisaillement rapide, nuances argentées dues au vent salin et à la réfraction lumineuse
PROXIMITÉ D'EAU (RIVIÈRE, LAC, FORÊT HUMIDE)	Risque de micro-algues ou moisissures superficielles (points noirs ou verdâtres)
ZONE URBAINE	Poussières et pollution atmosphérique accélérant le vieillissement du bois
ZONE MONTAGNEUSE	Forte exposition aux UV, aux variations thermiques et à la réverbération (neige) provoquant un vieillissement plus rapide et irrégulier

Ces phénomènes, principalement constatés sur des bois sans traitement et/ou sans finition, n'affectent pas les propriétés structurelles du bois, ils peuvent être atténués par un entretien régulier.

LES FACTEURS ARCHITECTURAUX

ORIENTATION DES BARDAGES ET TERRASSES

- Sud / Sud-Ouest : exposition maximale au soleil → brunissement ou grisaillement, teinte uniforme.*
- Nord / Nord-Est : zones ombragées et humides → évolution lente, teintes plus foncées ou verdâtres.*
- Est / Ouest : alternance d'humidité et de séchage → teinte plus hétérogène.*

BON À SAVOIR : L'évolution de l'aspect des lames dépendra de la conception de l'ouvrage, selon qu'il soit abrité ou exposé.

CONCEPTION DE L'OUVRAGE

Certains éléments architecturaux peuvent modifier l'exposition et donc l'évolution des bardages ou terrasses bois :

- Éléments de protection : avancées ou débords de toit, balcons, marquises, pergolas... limitent l'action directe des UV et de la pluie. Ces zones protégées restent plus claires, créant des contrastes visuels.*
- Éléments de concentration du ruissellement : habillages de menuiseries (précadres, tableaux) ou composants de zinguerie (rives, bavettes, gouttières) pouvant ponctuellement diriger l'eau sur certaines zones et accélérer leur vieillissement.*

LES FACTEURS DE MISE EN OEUVRE

VENTILATION ET LAME D'AIR

*La ventilation du bois est déterminante pour son comportement dans le temps.
Une lame d'air continue permet au bois de sécher rapidement après les intempéries.
Une ventilation bien conçue (entrées et sorties d'air) assurent une meilleure régulation de l'humidité.*

POSE ET FIXATION

*Distance par rapport au sol : un bardage trop proche du sol est soumis aux éclaboussures lors des pluies, favorisant l'humidité et un vieillissement prématûre.
L'utilisation de fixations en inox élimine le risque de coulures noires provoquées par la corrosion, contrairement aux fixations standards qui peuvent s'oxyder avec le temps.*

Bardage mélèze naturel



Bardage OXYLAMES mélèze saturateur teinte argile



EXEMPLES D'ÉVOLUTION DU BOIS DANS LE TEMPS SUR DES PAREMENTS NATURELS EN FONCTION DE LA CONCEPTION ET DE L'ORIENTATION DES FAÇADES



MÉLÈZE



OU



SAPIN



DOUGLAS



OU

BON À SAVOIR

L'évolution du bois n'est pas un défaut, mais l'expression naturelle de sa vie au contact des éléments.
Chaque façade raconte une histoire : celle de son exposition, de son environnement et de sa mise en oeuvre.
Avec une conception adaptée, une pose maîtrisée et un entretien raisonnable, cette patine naturelle devient une signature esthétique, garante d'un bardage durable et harmonieux dans le temps.



ÉVOLUTION DES PAREMENTS BOIS EXTÉRIEURS DANS LE TEMPS

	NATUREL ET TRAITEMENT INCOLORE	SATURATEURS	TRAITEMENT AUTOCLAVE VERT, MARRON ET GRIS
SAPIN (DU NORD ET DE PAYS)	Le bardage en Sapin prend une patine gris clair nuancée. Les surfaces exposées grisent, tandis que les zones plus protégées conservent des nuances beige ou brun clair.	SATURATEUR TON BOIS ■ Conserve l'aspect naturel de l'essence (nuances chaudes, veinage visible). ■ Décoloration progressive avec un contraste entre zones exposées et abritées en cas d'absence d'entretien. ■ Requiert un entretien régulier pour maintenir l'homogénéité.	AUTOCLAVE VERT ■ La teinte verte s'atténue progressivement pour évoluer vers des nuances brunâtres dans les premiers mois. ■ Le vieillissement se poursuit ensuite vers un grisaillement plus ou moins homogène selon l'exposition.
DOUGLAS	Le bardage Douglas prend naturellement une patine gris argenté, parfois nuancée de rosé ou brun clair selon l'exposition. Les parties avec aubier apparaissent plus claires que le cœur, créant des écarts de teinte visibles. Les faces fortement exposées deviennent uniformément grises, tandis que les zones protégées conservent des teintes plus contrastées.	SATURATEUR TON GRIS ■ Anticipe le grisaillement naturel du bois et uniformise la couleur des façades dès l'application. ■ Vieillissement visuel plus stable et homogène, même en expositions inégales. ■ Atténue la perception des singularités du bois en uniformisant son aspect visuel.	AUTOCLAVE MARRON ■ Le passage au gris se manifeste progressivement, avec une vitesse d'évolution dépendante de l'exposition aux UV. ■ Les zones faiblement exposées maintiennent plus durablement les nuances brunes initiales.
MÉLÈZE ARC ALPIN	Le bardage en Mélèze prend une patine gris cendré. Les zones très exposées deviennent rapidement grises et homogènes, tandis que les parties abritées conservent des nuances dorées ou ambrées plus contrastées.		AUTOCLAVE GRIS ■ Les premiers mois, la patine peut montrer des nuances gris-verdâtre liées au jaunissement naturel du bois. ■ Après plusieurs mois d'exposition, le bois tendra à se stabiliser vers un gris argenté plus homogène.
RED CEDAR	Le bardage en Red Cedar développe une patine gris argenté. Les lames, naturellement allant du rose clair au brun foncé, conservent, après grisaillement des écarts de teinte, créant un contraste. Les surfaces exposées deviennent rapidement grises, tandis que les zones plus abritées conservent des tons chauds brun-rougeâtre.		
PIN DU NORD		SATURATEUR TON BOIS (sur bois thermo-chauffés uniquement) ■ Conserve les teintes foncées obtenues par le traitement thermique mais celles-ci s'éclaircissent progressivement sous l'effet des UV. ■ Un entretien périodique est nécessaire pour maintenir l'homogénéité, en particulier sur les façades orientées sud et ouest.	cf. sapin et douglas traités autoclave
TULIPIER		SATURATEUR TON GRIS (sur bois thermo-chauffés uniquement) ■ Anticipe le grisaillement naturel du bois et uniformise la couleur des façades dès l'application. ■ visuel plus stable et homogène, même en expositions inégales.	

ÉVOLUTION DES PAREMENTS BOIS INTÉRIEURS DANS LE TEMPS

En intérieur, les parements bois évoluent principalement sous l'effet des UV. Les essences claires (sapin, , pin...) ont tendance à jaunir progressivement, même lorsqu'elles sont protégées par des fintions non filmogènes telles que les hydro-cires : la photodégradation des lignines reste active dans le temps.

CERTAINES SITUATIONS PEUVENT ENTRAÎNER DES VARIATIONS LOCALISÉES DE TEINTE, NOTAMMENT :

- À l'arrière des objets décoratifs (cadres, tableaux, mobiliers fixés ou plaqués au mur), où la protection contre les UV génère une

LASURE	THERMO-TRAITEMENT	BRÛLAGE (AVEC OU SANS FIXATEUR)
<p>La stabilité de teinte est généralement bonne durant les premières années, avec un léger éclaircissement en façades exposées au sud et à l'ouest.</p> <p>Sous l'action combinée des UV et du ruissellement, la lasure se matifie, elle s'altérera avec le temps (on parle du phénomène de «farinage») et des microfissures peuvent apparaître.</p> <p>Un entretien périodique est nécessaire pour maintenir une homogénéité visuelle. Sans entretien, la lasure s'érode de manière irrégulière, laissant réapparaître par zones la teinte naturelle du sapin.</p>	cf. pin et tulipe thermo-traité	
		<p>BARDAGES BOIS BRÛLÉS SANS FIXATEUR</p> <p>Une grande partie de la couche carbonisée est retirée lors du process. Les résidus carbones superficiels encore présents s'estompent rapidement sous l'effet de la pluie et du ruissellement. Le vieillissement se traduit par un éclaircissement progressif, assez rapide, sous l'action des UV, faisant apparaître la patine naturelle du bois au fil du temps, avec un différentiel selon l'exposition.</p> <p>BARDAGES BOIS BRÛLÉS AVEC FIXATEUR</p> <p>L'application d'un fixateur stabilise les résidus de carbonisation et limite leur élimination naturelle. L'éclaircissement reste progressif, mais la stabilité de teinte est meilleure et le relief visuel du bois brûlé est davantage conservé dans le temps qu'avec un bardage carbonisé non protégé.</p>
	<p>Les bois thermo-traités s'éclaircissent progressivement en extérieur, puis évoluent vers un grisaillement sous l'effet des UV et des intempéries.</p> <p>La modification thermique du bois augmente la porosité de surface et peut favoriser l'absorption ponctuelle d'humidité. En cas de contact prolongé avec de l'eau stagnante, des auréoles peuvent apparaître. Par ailleurs, l'humidité ambiante peut entraîner le développement de micro-organismes superficiels (algues, mousses, etc.), générant localement un aspect piqueté. L'application d'une finition adaptée limite fortement ces phénomènes en réduisant l'absorption d'eau et en empêchant l'accrochage des micro-organismes.</p> <p>Ces phénomènes restent principalement esthétiques et peuvent nécessiter un nettoyage mécanique (brossage) pour les atténuer.</p>	

différence de coloration par rapport aux zones exposées :

- **Dans les surfaces irrégulièrement éclairées, où le retrait ou le déplacement d'éléments (meubles, étagères, etc.) révèle des contrastes visibles liés à une exposition à la lumière non uniforme.**
- **Dans le cas des bois étuvés ou thermo-traités, une porosité de surface plus marquée peut entraîner l'apparition d'auréoles si un contact prolongé avec de l'eau stagnante se produit (vase/pot de plante, périphérie d'une fuite, condensation localisée, salle d'eau...).**

PRINCIPES GÉNÉRAUX DE SURVEILLANCES ET D'ENTRETIEN

SURVEILLANCE

BARDAGE

INSPECTION VISUELLE RECOMMANDÉE AU MINIMUM 1 FOIS/AN

Contrôle des zones sensibles :

bas de façades, jonctions menuiseries, ensemble des façades, respect des ventilations, etc.

TERRASSE

INSPECTION VISUELLE RECOMMANDÉE AU MINIMUM 1 À 2 FOIS/AN

- têtes de vis, appuis, lambourdes
- présence d'organismes et/ou végétaux
- ventilation de l'ouvrage (ne doit pas être obstrué)

L'ENTRETIEN

L'entretien permet de préserver les performances du bois (sécurité, pérennité), de maîtriser l'évolution esthétique dans le temps.

PLUSIEURS FACTEURS IMPACTENT LA FRÉQUENCE ET LE TYPE D'ENTRETIEN NÉCESSAIRE :

- orientation de la façade / exposition aux UV
- altitude, climat, zones humides, milieux salins, proximité végétale
- ruissellement, éclaboussures, pollution environnante

GESTES À PROSCRIRE (TOUS PRODUITS CONFONDUS) :



- utilisation de produits chimiques agressifs (chlore, solvants forts, etc. ...)



- brosses ou éponges abrasives



- nettoyeur haute pression (risque d'arrachement des fibres)



- l'application de finitions dans le cadre de l'entretien par fortes chaleurs, pluie, gel (mauvaises réactions des produits)

ENTRETIEN DES BARDAGES BOIS

BARDAGES NATURELS (SANS FINITION)

ENTRETIEN :

- nettoyage à l'eau savonneuse avec PH neutre avec l'utilisation de brosse douce
- élimination des micro-organismes présents sur le bardage
- élimination des projections sur le bardage de limailles, fientes, terre, etc. ...
- atténuation d'auréoles ou taches : brossage doux et/ou application d'un dégriseur (si besoin)

BARDAGES TRAITÉS AUTOCLAVE

DEUX OPTIONS :

- *laisser évoluer naturellement tout en réalisant un entretien régulier*
- *possibilité d'appliquer une finition (se rapprocher des distributeurs de saturateurs) : prévoir avant l'application une période de ré-essuyage après traitement pour les excès de sels et d'humidités dans le bois (il est conseillé d'opter dès la pose pour un bardage saturé usine)*

ENTRETIEN :

- *nettoyage à l'eau savonneuse avec PH neutre avec l'utilisation de brosse douce*

GESTION DES SINGULARITÉS :

- *résurgences de sels de traitement à accepter*
- *poches de résine : à accepter ou si besoin à retirer à l'aide d'un grattoir et si nécessaire par l'application d'essence de térébenthine selon PROTOCOLE*

BARDAGES SATURÉS (TONS BOIS/ TONS GRIS)

DEUX OPTIONS :

- *laisser évoluer naturellement vers un grisaillement du bardage*
- *possibilité d'appliquer un saturateur de rénovation (se rapprocher des distributeurs de saturateurs)*

BARDAGES THERMO-TRAITÉS

DEUX OPTIONS :

- *laisser évoluer naturellement tout en réalisant un entretien régulier*
- *possibilité d'appliquer une finition (il est conseillé d'opter dès la pose pour un bardage thermo traité saturé usine)*

ENTRETIEN :

- *nettoyage régulier pour limiter le développement de micro-organismes*
- *brossage mécanique (le brossage modifiera l'aspect visuel des parties concernées) en cas d'auréoles (liées à de l'eau stagnante)*

RÉNOVATION PAR L'APPLICATION D'UN SATURATEUR :

- *nettoyage à l'eau avec l'utilisation de brosse douce*
- *si besoin, égrenage léger et/ou application d'un dégriseur (selon état et phase du grisaillement)*
- *application d'un saturateur adapté (se rapprocher des distributeurs de saturateurs) : application à réaliser par façade complète pour homogénéité de l'aspect du bardage*

BARDAGES LASURÉS

ENTRETIEN :

- *nettoyage régulier pour limiter le développement de micro-organismes et les présences de salissures*
- *procéder aux réparations du bardage et du film de lasure en cas d'éventuelles dégradations (rayures, impactes, etc. ...)*

RÉNOVATION EN CAS DE DÉGRADATION DU FILM DE LASURE :

- *nettoyage à l'eau savonneuse avec PH neutre avec l'utilisation de brosse douce*
- *égrenage localisé si perte d'adhérence du film de lasure*
- *application d'une lasure adaptée (se rapprocher des distributeurs de lasures) : application à réaliser par façade complète pour homogénéité de l'aspect du bardage*

Fréquence de rénovation du film de lasure : à définir selon teinte, environnement et exposition

ENTRETIEN DES TERRASSES BOIS

TERRASSES NATURELLES

Nettoyage régulier de la terrasse (deux fois par an) afin d'éliminer les éventuels organismes (de types « mousse », « champignon », etc. ...) et/ou les végétaux à l'aide d'un balai-brosse et de l'eau ou avec l'utilisation d'une machine à jet d'eau adaptée basse pression

DEUX OPTIONS :

- *laisser évoluer naturellement vers un grisaillement de la terrasse*
- *possibilité d'appliquer un saturateur de rénovation (se rapprocher des distributeurs de saturateurs)*

RÉNOVATION PAR L'APPLICATION D'UN SATURATEUR :

- *nettoyage à l'aide d'un balai brosse et de l'eau ou avec l'utilisation d'une machine adaptée basse pression*
- *application d'un dégriseur (selon état et phase du grisaillement)*
- *application d'un saturateur adapté (se rapprocher des distributeurs de saturateurs) : application sur l'ensemble de la terrasse pour l'homogénéité de l'ouvrage*

GESTION DES SINGULARITÉS :

- *poches de résine : à accepter ou si besoin à retirer à l'aide d'un grattoir et si nécessaire par l'application d'essence de térébenthine selon protocole*

TERRASSES AUTOCLAVES

Nettoyage régulier de la terrasse (deux fois par an minimum) afin d'éliminer les éventuels organismes (de types « mousse », « champignon », etc. ...) et/ou les végétaux à l'aide d'un balai-brosse et de l'eau ou avec l'utilisation d'une machine à jet d'eau adaptée basse pression

DEUX OPTIONS :

- * *laisser évoluer naturellement vers un grisaillement de la terrasse*
- * *possibilité d'appliquer une finition (se rapprocher des distributeurs de saturateurs) : prévoir avant l'application une période de ré-essuyage après traitement pour les excès de sels et d'humidités dans le bois avant toute application d'une finition.*

RÉNOVATION PAR L'APPLICATION D'UN SATURATEUR :

- * *nettoyage à l'aide d'un balai brosse et de l'eau ou avec l'utilisation d'une machine adaptée basse pression*
- * *application d'un dégriseur (selon état et phase du grisaillement)*
- * *application d'un saturateur adapté (se rapprocher des distributeurs de saturateurs) : application sur l'ensemble de la terrasse pour l'homogénéité de l'ouvrage*

GESTION DES SINGULARITÉS :

- * *poches de résine : à accepter ou si besoin à retirer à l'aide d'un grattoir et si nécessaire par l'application d'essence de térébenthine selon protocole*

TERRASSES THERMO-TRAITÉES

Nettoyage régulier de la terrasse (deux fois par an minimum) afin d'éliminer les éventuels organismes (de types « mousse », « champignon », etc. ...) et/ou les végétaux à l'aide d'un balai-brosse et de l'eau

DEUX OPTIONS :

- *laisser évoluer naturellement vers un grisaillement de la terrasse*
- *possibilité d'appliquer une finition (se rapprocher des distributeurs de saturateurs)*

RÉNOVATION PAR L'APPLICATION D'UN SATURATEUR :

- *nettoyage à l'aide d'un balai brosse et de l'eau*
- *application d'un dégriseur (selon état et phase du grisaillement)*
- * *application d'un saturateur adapté (se rapprocher des distributeurs de saturateurs) : application sur l'ensemble de la terrasse pour l'homogénéité de l'ouvrage*

BON À SAVOIR

Seules quelques essences, comme le Red Cedar, le Mélèze purgé d'aubier et le Douglas purgé d'aubier, présentent naturellement une durabilité de classe 3. Pour les autres bois, un traitement de préservation permet d'améliorer leur résistance face aux attaques biologiques et d'assurer une durabilité supérieure. Ce traitement ne constitue pas une finition : il protège le bois, mais ne remplace pas l'application d'une huile ou d'une lasure de protection.

Des variations de teinte peuvent apparaître sur les bois traités — notamment sur le Douglas — sans que cela n'affecte la qualité du traitement.

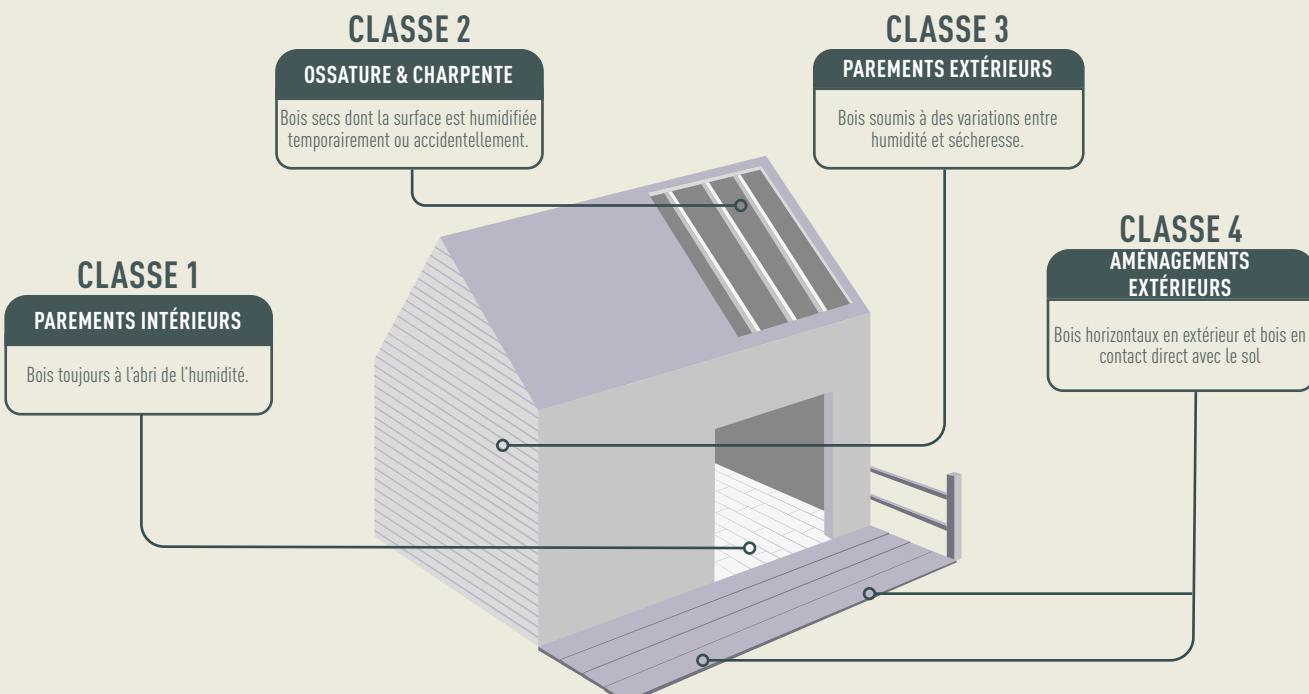
Lors de coupes, entailles ou usinages spécifiques sur des bois traités en classe 3.1, 3.2 ou 4, il est indispensable d'appliquer un traitement complémentaire (badigeonnage des surfaces mises à nu) afin de restaurer la protection initiale.

Un bois traité ne doit jamais être mis en oeuvre avec un taux d'humidité supérieur à 19 % (selon le DTU 41.2). Un séchage après traitement, naturel ou artificiel, peut être nécessaire et doit être spécifié à la commande.

LES CLASSES D'EMPLOIS

CLASSE	1	2	3.1	3.2	4
UTILISATION DES BOIS	■ Lambris ■ Parquets	■ Charpentes ■ Ossatures	■ Bardages	■ Bardages	■ Bardages ■ Terrasses
EXPOSITION DES BOIS	Bois toujours abrité. Humidité du bois <18%	Bois abrité, contact possible avec des surfaces humides. Humidité du bois <18%	Bois en extérieur sans stagnation d'eau. Humidification de courte durée. Bois séché avant réhumidification.	Bois en extérieur avec stagnation d'eau régulière. Alternance d'humidification et de séchage	Bois en extérieur avec stagnation d'eau durable. Alternance d'humidification et de séchage prolongés. Risque important d'attaque de termites.
RISQUES BIOLOGIQUES	■ Insectes	■ Insectes ■ Champignons en surface	■ Insectes ■ Champignons ■ Termites	■ Insectes ■ Champignons ■ Termites	■ Insectes ■ Champignons ■ Pourritures
PRODUIT DE TRAITEMENT BIOSOURCÉ	Non	Non	Oui (incolore)	Oui (incolore et gris)	Non

SCHÉMA

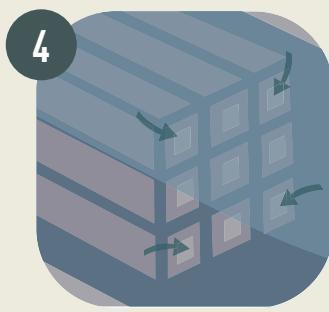


TRAITEMENT	PRINCIPE	PROPRIÉTÉS AMÉLIORÉES	ESTHÉTIQUE	CLASSE D'EMPLOI VISÉE
APERSSION	Application de produit de préservation par aspersion	■ Protection fongique et insecticide de surface	Aspect inchangé	<ul style="list-style-type: none"> ■ Classe 2 (usage intérieur ou abrité) ■ Classe 3.1 si suivi de l'application d'une finition par nos soins
AUTOCLAVE	Imprégnation du bois sous vide et haute pression avec un produit de préservation.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Résistance aux insectes, champignons. ■ Meilleure résistance en milieu humide ■ Résistance aux termites (uniquement vert et marron) 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Incolore : aspect inchangé ■ Vert : aspect verdâtre ■ Marron : aspect bruni ■ Gris : aspect gris ■ Noir : aspect gris foncé 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Classe 3.2 : incolore, vert, marron, gris et noir ■ Classe 4 : vert et marron
IGNIFUGATION	Imprégnation du bois sous vide et haute pression avec un produit d'ignifugation.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Retarde l'inflammation et la propagation des flammes. ■ Peut atteindre des classes comme B s2,d0 	Aspect inchangé	
THERMO-TRAITEMENT	Ce traitement consiste à chauffer les bois frais à une température de 190°C (chauffe claire) ou 212°C (chauffe foncée) sous atmosphère neutre.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Stabilité dimensionnelle ■ Meilleure résistance aux insectes 	Brunissement claire (190°) ou foncé (212°) homogène, dans la masse	
ÉTUVAGE	Chauffage doux (80-100 °C) dans un milieu humide saturé de vapeur d'eau	<ul style="list-style-type: none"> ■ Coloration homogène ■ Stabilité dimensionnelle modérée 	Brunissement léger à moyen selon essence (notamment hêtre, frêne, chêne)	Classe 1-2 (aucune amélioration biologique)
BRÛLAGE	<p>Carbonlames : brûlage du bois jusqu'à l'apparition d'une croute de surface puis lavage des résidus avec de l'eau sous haute pression.</p> <p>Solilames : Brûlage du bois jusqu'au noircissement des veines dures du bois.</p>		<p>Aspect vieilli et patiné, évoquant un bois « brûlé par le soleil ».</p> <p>Le brûlage met en relief les veines du bois et accentue l'effet du brossage.</p>	

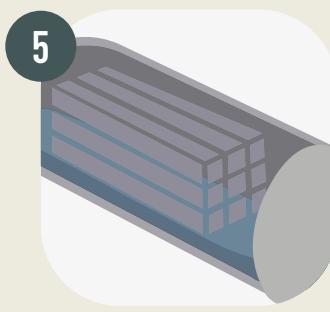
LES ÉTAPES DE TRAITEMENT PAR AUTOCLAVES



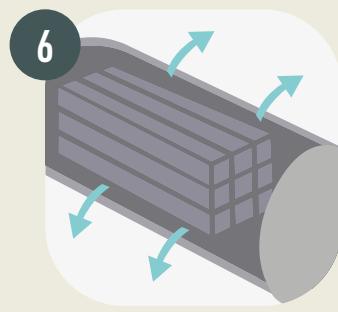
SINGULARITÉS		REMARQUE
		<ul style="list-style-type: none"> ■ Protection de surface , pénétration limitée du traitement. ■ N'empêche pas le grisaillement ou le jaunissement des bois.
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Cristallisations ■ Remontées de résine 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Seul traitement durable pour contact prolongé avec l'eau. ■ Seul le pin du nord obtient la classe 4 après traitement par autoclave ■ Les traitements incolore et gris sont réalisés avec des produits biosourcés (origine végétale). ■ cf. partie «Vieillissement»
	<p>Le traitement ignifuge en autoclave imprègne le bois de sels qui le protègent contre le feu. Le séchage des sels peut légèrement modifier la couleur naturelle du bois,</p>	<ul style="list-style-type: none"> ■ Pour les bois foncés (ex : bois thermo-chauffé) un brossage après traitement et séchage est préconisé pour enlever les réurgences de sels. ■ Après un traitement ignifuge en autoclave, les bois doivent se stabiliser naturellement pendant au moins 15 jours. À la suite de cette période de stabilisation, nous préconisons la réalisation d'un séchage artificiel. ■ Du fait de la présence de sels métalliques dans le traitement ignifuge, la conductivité du bois est modifiée, rendant les mesures d'humidité au moyen d'un hygromètre électronique non fiables.
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Le thermo-traitement rend le bois plus poreux, créant un effet "buvard" favorisant la rétention d'humidité en surface. ■ Défibrage : détachement ou effritement léger des fibres en surface du bois, dû à la fragilisation des cellules par la chaleur. 	<ul style="list-style-type: none"> ■ En milieu humide, les bois thermo-traités peuvent présenter l'apparition de champignons de surface (type Algaé), visibles sous forme de taches noires. Ce phénomène, lié à la porosité accrue du bois après traitement, est purement superficiel et n'altère pas sa durabilité. <p>L'application d'un saturateur en surface permet de limiter l'apparition de ces micro-organismes.</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ En raison de la porosité accrue du bois thermo-traité, toute manipulation ou contact avec des surfaces grasses ou salissantes peut laisser des marques visibles sur les lames sans finition. Il est donc recommandé de manipuler les bois avec précaution, idéalement avec des gants propres, afin de préserver leur aspect de surface.
		Purement esthétique ; ne confère aucune protection biologique
	<p>Carbonlames uniquement : de petits picots (d'aspect blanchâtre) peuvent apparaître sur certaines lames (effet de l'eau sous pression).</p>	<p>Le brûlage peut modifier certaines parties fines des lames de bardage, réduire l'épaisseur de base, et entraîner une diminution des languettes et des rainures.</p> <p>Le Carbonlames peut être proposé avec ou sans application d'un fixateur. L'application du fixateur Carbonfix permet de préserver plus durablement une teinte foncée et homogène, tout en atténuant l'aspect des picots en surface.</p> <p>Sans fixateur, le bois s'éclaircit naturellement et rapidement sous l'effet des UV et des intempéries. Certaines traces de carbonisation peuvent subsister malgré le nettoyage à haute pression ; elles s'estompent progressivement après la pose. Lors de la manipulation, des traces noires peuvent également apparaître sur les mains ou sur les surfaces si aucun fixateur n'est appliqué après la carbonisation.</p>



L'AUTOCLAVE EST MIS SOUS
PRESSION FAISANT IMPRÉGNER EN
PROFONDEUR LE PRODUIT DANS
LE BOIS



LE SURPLUS DU PRODUIT DE PRÉ-
SERVATION SE RETIRE
DE L'AUTOCLAVE



UN VIDE FINAL EST APPLIQUÉ AFIN
D'EXTRAIRE DU BOIS L'EXCÉDENT
DU PRODUIT

CARACTÉRISTIQUES

Imposé au niveau européen pour les matériaux de construction et d'aménagement, le classement EUROCLASSE (NF EN 13501) est appliqué selon trois critères d'évaluation :

- **LE DÉVELOPPEMENT DU FEU** : (degré d'inflammabilité) : noté de la lettre A (incombustible) à F (très combustible)
- **LE DÉGAGEMENT DE FUMÉE** : noté de s1 (faible production) à s3 (production élevée de fumée)
- **LA CHUTE DE GOUTTES ENFLAMMÉES** : noté de d0 (absence de gouttes) à d2 (chute de nombreuses gouttes)

Tous les produits classés EUROCLASSE ont une correspondance avec l'ancien classement M (NF P 92-501).

EUROCLASSES		CLASSIFICATION COMPLÉMENTAIRE				ANCIENNE DÉNOMINATION
		PRODUCTION DE FUMÉE		CHUTE DE GOUTTE		
A1	incombustible	-	-	-	-	incombustible
A2	pratiquement incombustible	S1	faible production	d0	absence	M0
A2	pratiquement incombustible	S1	faible production	d1	persistance < 10s	
		S2	production limitée	d0	absence	M1
		S3	production élevée	d1	persistance < 10s	
B	résiste à une attaque prolongée de flammes et d'un objet isolé ardent en limitant la propagation de la flamme	S1	faible production	d0 d1	absence ou persistance < 10s	M1
		S2	production limitée			
		S3	production élevée			
C	résiste à une attaque brève de flammes et d'un objet isolé ardent tout en limitant la propagation de la flamme	S1	faible production	d0 d1	absence ou persistance < 10s	M2
		S2	production limitée			
		S3	production élevée			
D	résiste à une attaque brève de petites flammes tout en limitant la propagation de la flamme et d'un objet isolé ardent	S1	faible production	d0 d1	absence ou persistance < 10s	M3
		S2	production limitée			
		S3	production élevée			
Toutes classes autres que E-d2 et F						M4

SÉCURITÉ INCENDIE ET SOLUTIONS DE FAÇADE CONFORMES À L'IT249

L'IT 249 est une instruction technique officielle qui définit les règles de sécurité incendie pour les façades des bâtiments, notamment pour les façades légères et les bardages bois. Elle fixe les exigences à respecter, les mesures constructives à appliquer et les calculs nécessaires pour limiter la propagation du feu sur les parois extérieures. Ce document constitue une référence réglementaire obligatoire pour la conception et la mise en œuvre de façades sûres et conformes.

POUR RÉPONDRE À CES EXIGENCES, DEUX SOLUTIONS CONSTRUCTIVES ONT ÉTÉ DÉVELOPPÉES ET VALIDÉES :

	SOLUTION «BOIS CONSTRUCTION ET PROPAGATION DU FEU PAR LES FAÇADES»	SOLUTION «GROUPE FEU»
DÉVELOPPÉE PAR :	CSTB / FCBA	Groupe de travail indépendant (composé d'industriels dont LIGNALPES)
CONFORME À L'IT 249 :	Oui	Oui
APPRÉCIATION DE LABORATOIRE :	Oui	Oui
PROTOCOLE D'ESSAI :	LEPIR 2	LEPIR 2
CLASSEMENT «FEU» DES BARDAGES (EUROCLASSE)	Classement D (au minimum) du bardage avec PV feu en vigueur (obligatoire). Consulter LIGNALPES pour la liste des bardages avec PV adaptés. <ul style="list-style-type: none"> ■ Pour des épaisseurs de 20 à 22 mm : densité $> 390 \text{ kg/m}^3$, avec déflecteur renforcé et sous conditions. ■ Pour des épaisseurs de 26 mm et plus : densité $> 450 \text{ kg/m}^3$, avec déflecteur et sous conditions. ■ Profils LIGNALPES de 20 à 22 mm d'épaisseur sous conditions restrictives ■ Profils LIGNALPES d'épaisseur nominale $> 26 \text{ mm}$ (18 mm au point singulier) Sous conditions (se référer au classeur feu LIGNALPES)	Classement D (au minimum) du bardage avec PV feu en vigueur (obligatoire). Consulter LIGNALPES pour la liste des bardages avec PV adaptés. <ul style="list-style-type: none"> ■ Pour des épaisseurs de 26 mm et plus : densité $> 450 \text{ kg/m}^3$ sous conditions.
COMPATIBILITÉ DES PROFILS AVEC LA MISE EN OEUVRE PRÉCONISÉE :		Tous profils LIGNALPES d'épaisseur nominale $> 26 \text{ mm}$ (18 mm au point singulier) Sous conditions

CLASSEUR FEU

Pour plus d'informations sur le **PROCESS HELIO**, les normes et certifications feu des bardages et parements bois : demandez notre classeur feu auprès de vos interlocuteurs **LIGNALPES®**.

RETROUVEZ ÉGALEMENT NOTRE OFFRE GLOBALE DE PRODUITS ÉLIGIBLES AU **PROCESS HÉLIO**.



RAPPELS

- Les lames de parement, de par leurs profils et leurs grandes largeurs, conviennent à une pose intérieure uniquement.

PRÉCONISATION

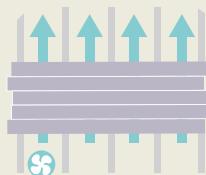
Le taux de sécheresse cible pour les produits destinés aux habillages intérieurs est de 12-14%.

**NORMALISATION
SE RÉFÉRER À :**

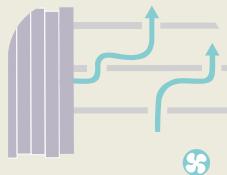
- **NF 54-090**
(sauf modifications)

1. PRÉPARATION

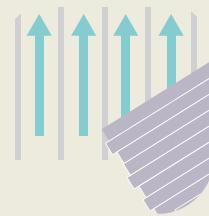
Retirer les lames de leur emballage. Les lames de lambris/parement seront soigneusement empilées à plat sur des cales d'aération durant 48 heures minimum dans le local qui leur est destiné (celui-ci doit être hors d'eau et hors d'air, dalle béton et enduits secs et à une température de 20 °C).

2 POSE DES TASSEAUX


POSE HORIZONTALE
SIMPLE LATTAGE

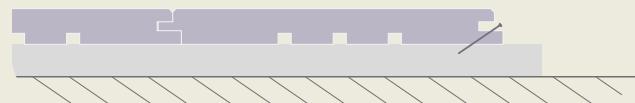
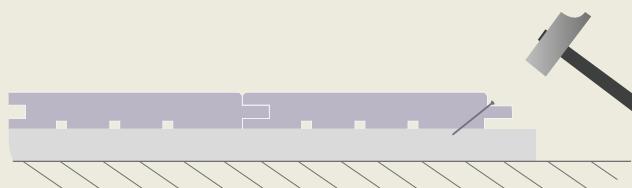


POSE VERTICALE
SIMPLE LATTAGE

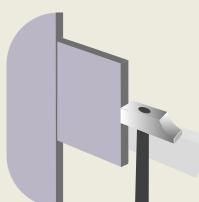


POSE DIAGONALE
SIMPLE LATTAGE

Les lambris se posent sur une ossature en bois secs traités classe 2 (insecticide et fongicide). L'épaisseur des tasseaux qui constituent l'ossature doit être d'environ 20 mm. Ces tasseaux, espacés de 30 à 60 cm maximum pour des lames de 20 mm d'épaisseur (écartement proportionné à l'épaisseur des lames), permettent de rectifier les défauts de planéité des murs et de créer une circulation d'air derrière les lambris.

3. FIXATION DES LAMES


La fixation des lambris s'effectue avec des pointes à tête «homme» crantées dans les rainures ou directement dans la languette. Ne pas hésiter à multiplier le nombre de fixation par point d'appui en cas de pointe à tête «homme». Nous vous déconseillons la pose par clips dans le cas d'une pose en plafond pour risques de décrochage.

4. EMBOÎTEMENT DES LAMES


Il est recommandé de bien serrer les lambris lors de la pose. Utilisez une chute de lambris et un marteau pour emboîter les lames entre elles.

CONSEILS

Il est conseillé d'appliquer toute protection éventuelle (type lasure, hydro-cire, teinte positive, etc) sur des parements intérieurs bois avant leurs mises en œuvre (il est indispensable d'appliquer la finition désirée sur toutes les faces y compris la face non visible : contrebalancement obligatoire). Cette préconisation a pour but d'éviter « les effets de collage entre lames » liés à des finitions appliquées sur des parements intérieurs après leur mise en œuvre.

Le choix du produit de finition, le taux d'humidité du support, les conditions dans lesquelles est mise en œuvre la finition, sont à l'appréciation unique de la ou des personnes ayant appliquées la finition.

La mise en œuvre du support bois est reconnaissance de sa conformité (la responsabilité du fabricant du parement bois ne pourra être engagée sur le support mis en œuvre).

RAPPELS

- Nous vous rappelons que les parquets sont des éléments resséchés à 12% (0;+2) et sont donc compatibles avec une utilisation en pièce principale (pose collée ou sur sol chauffant interdit), quelques retraits peuvent tout de même apparaître.
- Les planchers sont stabilisés à 16% (0;+2) il sont à réserver aux pièces annexes des retraits possibles entre les lames, après la pose, doivent être acceptés.

NORMALISATION SE RÉFÉRER À :

- **D.T.U. 51.1**
«parquet massif et contrecollé»*
- **NF EN 13 226**
«éléments de parquets massif avec rainures et/ou languettes»*

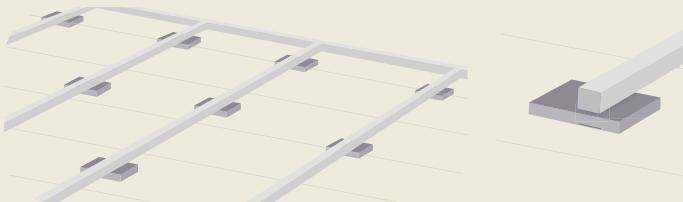
1. PRÉPARATION

Retirer les lames de leur emballage. Les lames de parquet ou plancher doivent être soigneusement empilées à plat sur des cales d'aération durant 48 heures minimum dans le local qui leur est destiné (celui-ci doit être hors d'eau et hors d'air, dalle béton et enduits secs et à une température de 20 °C). Nous vous conseillons fortement d'ouvrir les emballages des paquets.

Les locaux à aménager doivent répondre à plusieurs critères avant de débuter la pose du plancher :

- Les supports, le gros œuvre, les enduits et les raccords doivent être suffisamment secs, (les maçonneries et les enduits doivent être à un taux maximum d'humidité de 5%).
- La pièce concernée par la mise en œuvre doit être à l'abri de toutes intempéries (hors d'eau, hors d'air).
- Empêcher toute réhumidification de la pièce, les locaux doivent être hors d'eau et ventilés.
- La température des locaux doit être équivalente à celle de la pièce une fois habitée.

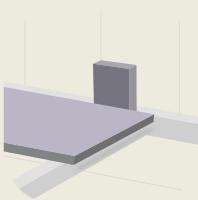
2. POSE DES SOLIVES



Les parquets/planchers massifs se posent sur une ossature en bois secs traités classe 2 (insecticide et fongicide). L'épaisseur des solives qui constituent l'ossature peut varier de 20 à 50 mm et leurs largeurs de 40 à 80 mm. La variation de ces dimensions est fonction du type de pose.

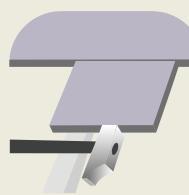
Les solives seront espacées de 45 cm maximum. Il ne faut pas hésiter à positionner des cales sous celles-ci, pour assurer la planéité de l'ossature. La mise en place d'une isolation entre les solives est envisageable mais pas indispensable.

3. FIXATION DES LAMES



Respecter un joint périphérique de dilatation de 5 mm durant la pose.
Le parquet/plancher ne doit pas être en contact avec le gros œuvre, les plinthes et les enduits.

4. EMBOÎTEMENT DES LAMES



Il est recommandé de bien serrer les lames de parquet/plancher lors de la pose. Utilisez une chute de parquet et un marteau pour emboîter les lames entre elles.

CONSEILS

Il est conseillé d'appliquer toute protection éventuelle (type lasure, hydrocire, teinte positive, etc) sur des parements intérieurs bois avant leurs mises en œuvre (il est indispensable d'appliquer la finition désirée sur toutes les faces y compris la face non visible : contrebalancement obligatoire). Cette préconisation a pour but d'éviter « les effets de collage entre lames » liés à des finitions appliquées sur des parements intérieurs après leurs mises en œuvre.

Le choix du produit de finition, le taux d'humidité du support, les conditions dans lesquelles est mise en œuvre la finition, sont à l'appréciation unique de la ou des personnes ayant appliquées la finition.

La mise en œuvre du support bois est reconnaissance de sa conformité (la responsabilité du fabricant du parement bois ne pourra être engagée sur le support mis en œuvre).

RAPPELS

- Colorlames® : appliquer impérativement un gel kodrin (ou tout autre produit de retouche recommandé par le fabricant) sur les pointes apparentes ainsi que sur la totalité des coupes.
- Bardages traités par autoclave vert ou marron : application recommandée d'un produit de traitement des coupes.
- Bardages thermo-traités foncé (212°C) : application conseillée d'un saturateur afin d'éviter tout vieillissement précoce du bardage (rappel : évite l'apparition de piqûres noires type «Algaé»). Les bardages thermo-traités clair (190°C) ne peuvent être posés à l'extérieur.
- Bardages Mélèze et bois traités par autoclave : utilisation conseillée de bois resséchés afin d'être conforme au DTU en vigueur. Toute prestation de séchage après traitement devra être spécifiée à la commande et fera l'objet d'une étude tarifaire.
- Bardages Douglas purgé d'aubier (85-90%) : prévoir de traiter l'aubier avant mise en œuvre, réalisable par nos soins sur demande en classe 3.1 incolore par aspersion (nécessitant l'application ensuite d'une finition) ou 3.2 (réalisable en incolore, vert, marron ou gris) par autoclave.

**POUR L'ENTRETIEN
DE VOTRE BARDAGE
DÉCOUVREZ TOUS
NOS CONSEILS**

Page 192

1. CONDITIONS DE POSE DU BARDAGE

La pose d'un bardage s'effectue uniquement sur une paroi verticale revêtue d'un film pare-pluie (sauf si la paroi est étanche).

Un bardage se pose sur une ossature en bois secs traités classe 3 (insecticide, fongicide et anti-termites) pour des bardages ajourés, et classe 2 pour des bardages rainures languettes (classe 3 pour les départements et régions d'outre-mer). L'écartement des tasseaux variera de 40 à 60 cm.

SCHÉMA

2. VENTILATION

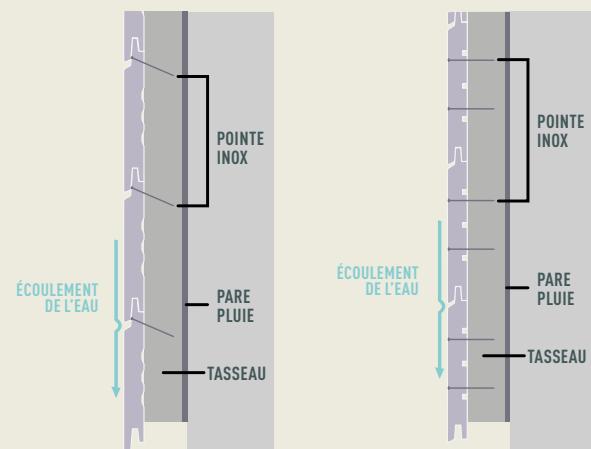
La lame d'air doit impérativement être de 22 mm minimum (se référer à la fiche technique «ventilation», page 204).

Prévoir l'installation d'une grille anti-rongeurs ainsi qu'une moustiquaire pour les ventilations basses et hautes qui sont obligatoires. La ventilation haute est effectuée en façade et non en toiture.

3. FIXATION DES LAMES

La première lame devra être fixée à 20 cm minimum du sol fini extérieur afin d'éviter toute projection ou remontée d'humidité en cas de pluie et favoriser une bonne ventilation. De plus, les languettes seront toujours orientées vers le haut pour assurer l'écoulement de l'eau. Les languettes du bardage doivent être orientée face aux vent dominants. Toute zone de végétation doit être distante de 80 cm minimum de votre bardage.

Utilisez uniquement des pointes inox pour la fixation de votre bardage. Il conviendra de protéger les points de fixation et de traiter les coupes. Les pointes doivent pénétrer d'au moins 22 mm dans le support de fixation et respecter le DTU 41.2 en vigueur. La tête de la pointe ne doit pas rentrer de plus de 1 mm dans la lame de bardage. Nous vous conseillons donc d'apporter une attention particulière au réglage de la puissance du cloueur en cas d'utilisation. Les lames dont la largeur est supérieure à 125 mm doivent impérativement être fixées avec deux pointes dans la largeur, sur tous les points d'appui. Seuls les bardages type COLORLAMES® ou «à fixations cachées», (avec finition) de largeur inférieure ou égale à 125 mm peuvent être fixés avec une seule pointe dans le guide de clouage.

SCHÉMA


**Languette orientée
vers le haut**

CONSEILS

Il est conseillé d'appliquer toute protection éventuelle (type lasure, saturateurs, etc) sur des bardages bois avant leurs mises en œuvre (il est indispensable d'appliquer la finition désirée sur toutes les faces y compris la face non visible : contrebalancement obligatoire).

Cette préconisation a pour but d'éviter « les effets de collage entre lames » liés à des finitions appliquées sur des bardages bois après leurs mises en œuvre.

Le choix du produit de finition appliquée, le taux d'humidité du support, les conditions dans lesquelles est mise en œuvre la finition sont à l'appréciation unique de la ou des personnes ayant appliquées la finition.

La mise en œuvre du support bois est reconnaissance de sa conformité (la responsabilité du fabricant du parement bois ne pourra être engagée sur le support mis en œuvre).



Voir les préconisations de pose pour les bardages avec classement de résistance au feu page 198.

NORMALISATION SE RÉFÉRER À :

- NF 335-1
- NF EN 350

«durabilité du bois et des matériaux dérivés du bois»*

- D.T.U. 41.2

«lambris et bardage en bois massif et résineux»*

- D.T.U. BOIS-FEU 88*

* sauf modifications

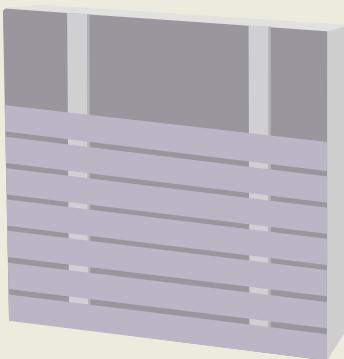
L'APPLICATION D'UNE FINITION
APRÈS TRAITEMENT NÉCESSITE
UNE PHASE DE STABILISATION.

4. LES TYPES DE POSE D'UN BARDAGE

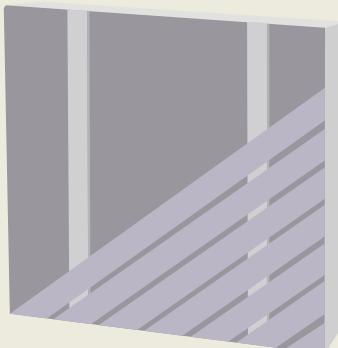
Comme il est spécifié dans le DTU 41.2, lors de la pose d'un bardage il est indispensable de prévoir une lame d'air de 22 mm minimum entre le bardage et le pare-pluie.

En fonction du type de pose de votre bardage, il est nécessaire d'utiliser une ossature adaptée, il existe 3 types de pose de bardage : verticale, horizontale et oblique. Utilisation d'un double lattage pour une pose verticale.

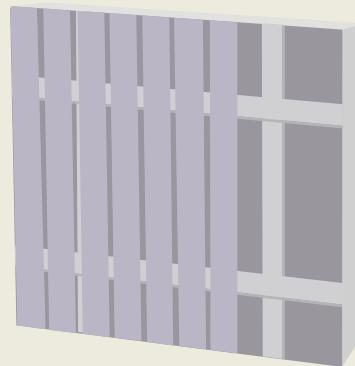
SCHÉMA



POSE HORIZONTALE
SIMPLE LATTAGE



POSE OBLIQUE
SIMPLE LATTAGE



POSE VERTICALE
DOUBLE LATTAGE

VENTILATION ET LAMES D'AIR DES BARDAGES

LA VENTILATION : GÉNÉRALITÉS

Obligatoire lors d'une pose d'un bardage dans les règles de l'art, la ventilation répond à plusieurs objectifs au sein du système constructif :



Permettre le séchage de l'humidité présente au dos des lames de bardage.



Maintenir un taux d'hygrométrie et une température sensiblement équivalents de chaque côté du bardage.



Évacuer la vapeur d'eau en provenance de l'intérieur du bâtiment.



La ventilation haute doit être effectuée en façade et non dans la toiture (ventilation haute inefficace si elle est réalisée en toiture, ne répond pas au DTU 41.2 en vigueur).

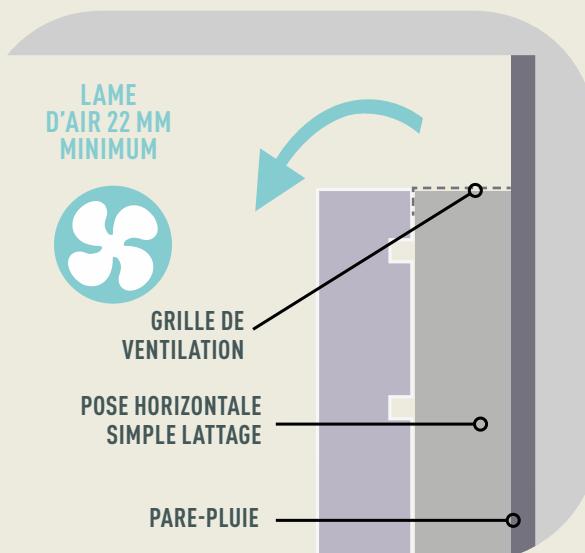
Le non-respect de ces consignes de pose, évoquées dans le DTU 41.2, peut avoir les conséquences suivantes sur votre bardage :

- Migration de la vapeur d'eau à travers le bardage se traduisant par une montée en hygrométrie du bardage,
- De par la surchauffe les lames peuvent tuiler, se fendiller et ainsi favoriser la pénétration de l'eau à travers le bois,
- Le manque de ventilation haute et basse retient l'air chaud entre la paroi et le bardage, ce qui provoque une accumulation d'humidité à l'arrière des lames,
- Dans le cas d'un bardage avec une finition usine, il est possible que cette dernière se détériore plus rapidement dans le temps provoquant le décollement du film de lasure ou l'apparition de cloques.

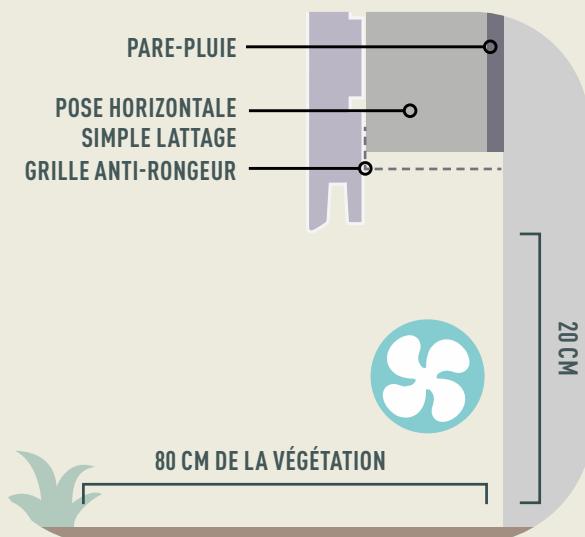
PRÉCONISATIONS

- La ventilation haute doit être effectuée en façade et non en toiture.
- La lame d'air doit faire au minimum 22 mm d'épaisseur.
- La hauteur d'une lame d'air ne peut excéder 3,00 m, au delà de cette hauteur prévoir une «rupture» dans le bardage afin de créer une nouvelle lame d'air.
- Le non-respect du DTU 41.2, qui prévoit cette lame d'air, lors de la pose d'un bardage rendra caduque l'application de la garantie du fabricant (concerne le COLORLAMES®).

1. VENTILATION PARTIE HAUTE



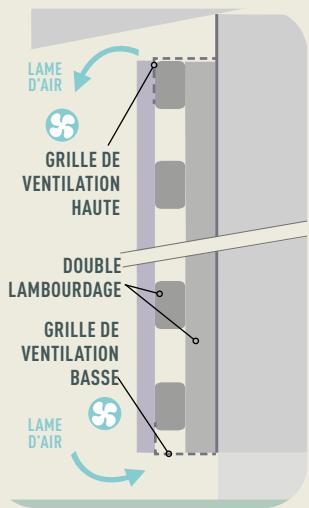
2. VENTILATION PARTIE BASSE



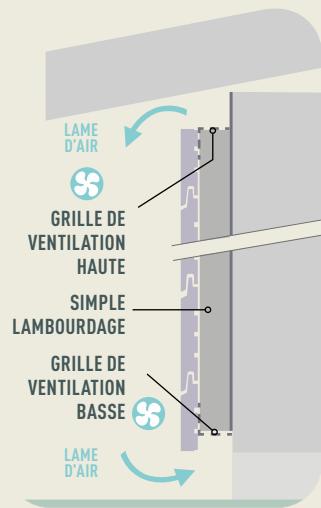
VENTILATION ET LAMES D'AIR DES BARDAGES

3. VENTILATION HAUTE ET BASSE

POSE VERTICALE

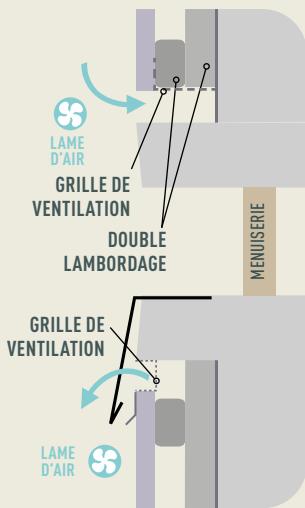


POSE HORIZONTALE

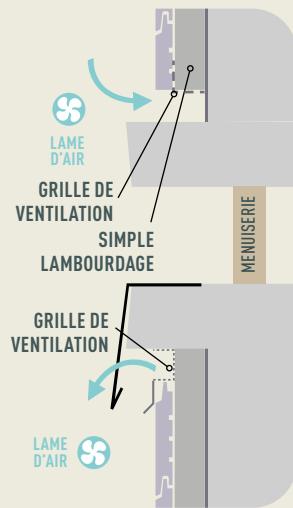


4. VENTILATION AVEC MENUISERIE

POSE VERTICALE

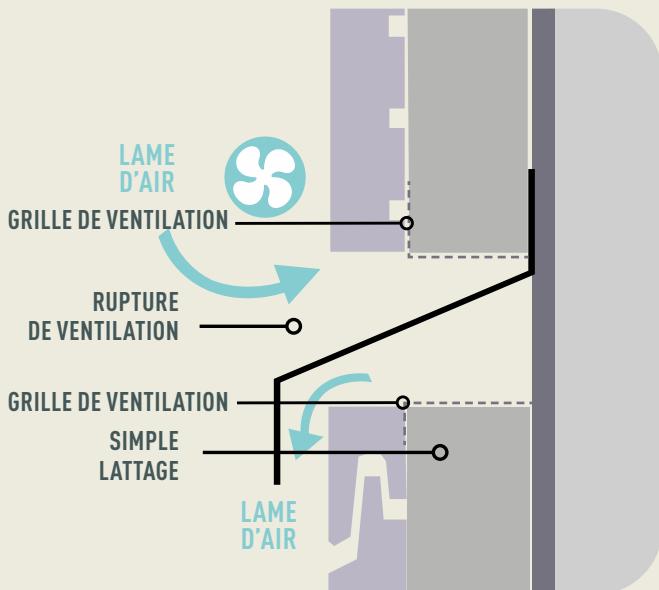


POSE HORIZONTAL



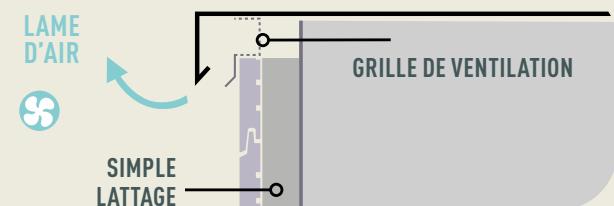
5. VENTILATION RUPTURE DE FAÇADE

POSE HORIZONTALE OU VERTICALE

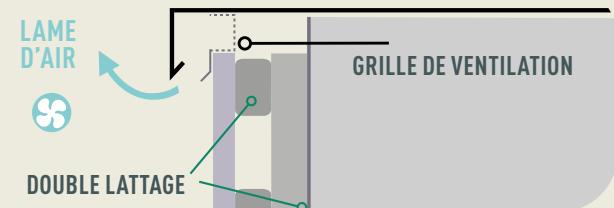


6. VENTILATION TOIT «COUVERTINE»

POSE HORIZONTALE



POSE VERTICALE



PRÉCONISATIONS DE POSE TERRASSE

CONCEPTION COURANTE

- Nécessite l'usage d'un platelage et d'un lambourdage de classe d'emploi 4.
- Cette conception comporte un certain nombre de zones limitant le bon écoulement de l'eau sur l'ouvrage (points d'insalubrité).

RAPPELS

- Pour une bonne longévité de la terrasse, il est important d'assurer un bon écoulement et de permettre la ventilation de la sous-face du platelage.
- La mise en oeuvre doit se faire en favorisant le drainage de l'eau.

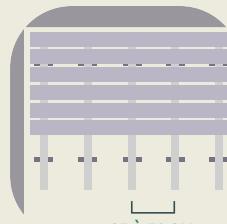
ENTRETIEN

- Pour un entretien optimal de vos terrasses, utilisez une brosse rigide et de l'eau.
- L'ensemble de la terrasse doit être nettoyé, y compris les fonds de rainure selon les profils.

1. PRÉPARATION

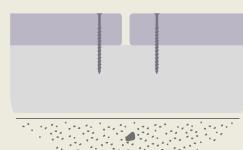
Les lames de terrasse seront soigneusement empilées à plat sur des cales d'aération à l'abri des intempéries avant la pose.

2. STRUCTURE DE LA TERRASSE



Les lambourdes sont espacées de 35 à 50 cm (écartement proportionné à la répartition des charges sur la surface totale et en fonction du domaine d'utilisation finale de la terrasse et des sections des lames de terrasses). La fixation des chevrons doit être mécanique ou scellée au béton avec une bonne planéité (points à contrôler lors de la pose de la structure). Il est nécessaire d'avoir un point de fixation par mètre linéaire.

3. ESPACEMENT DES LAMES



L'écartement en périphérie et entre les lames est lié à l'humidité d'équilibre du bois en fonction de la région de pose. L'écartement ne doit jamais être inférieur à 3 mm en période humide, et supérieur à 12 mm en période sèche pour des lames de 145 mm de large. Le jeu entre 2 extrémités de lame doit être compris entre 4 et 6 mm.

NORMALISATION SE RÉFÉRER À :

- **D.T.U. 51.4**
«platelage extérieur en bois»*
- **NF B 54-040**
«caractéristiques des lames de platelage»*
- **FD P20-651**
«durabilité des éléments et des ouvrages»*
- **NF EN 335**
«durabilité des éléments et des ouvrages»*
- **NF EN 460**
«durabilité des éléments et des ouvrages»*
- **NF EN 350**
«guide sur la durabilité naturelle des essences de bois»*

*sauf modifications

 L'APPLICATION D'UNE PROTECTION APRÈS TRAITEMENT NÉCESSITE UNE PHASE DE STABILISATION

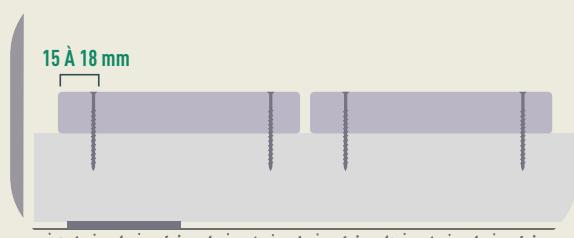
4. FIXATION DES LAMES

La fixation des lames sur les lambourdes doit être mécanique avec deux vis par appui. Les vis seront éloignées de 15 à 18 mm du bord des lames, en fonction du diamètre des vis.

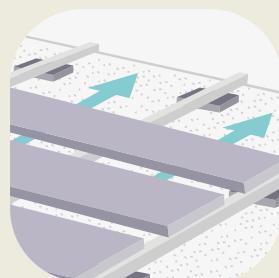
Dans le cas d'utilisation de lames de platelage en pin autoclavé, la reprise des coupes avec un produit adapté est obligatoire afin de garantir une bonne tenue dans le temps.

L'ensemble des éléments de fixation seront inoxydables. La longueur des vis utilisées ne doit pas être inférieure à 2,5 fois l'épaisseur des lames.

Le diamètre des vis dépend de l'essence utilisée dans la fabrication de la terrasse. Pour les résineux, le diamètre conseillé sera de 5 mm minimum et pour les bois exotiques et le mélèze il sera de 6 mm minimum.



5. VENTILATION DES LAMES



Prévoir une ventilation complète entre le sol et les lames de terrasse (ainsi qu'au niveau de la périphérie de l'ouvrage, passage d'une lame d'air obligatoire).

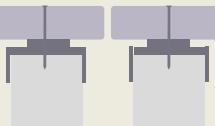
PRÉCONISATIONS DE POSE TERRASSE

CONCEPTION ÉLABORÉE

- Permet l'usage d'un platelage de classe d'emploi 3.2 et de lambourdes et de solives de classe d'emploi 4 et 3.2 dans certains cas (se rapporter au D.T.U. 51.4).
- Nécessite le respect des points précis au niveau du système constructif de l'ouvrage.

 POUR UNE POSE DE TERRASSE EN CONCEPTION ÉLABORÉE, SE RÉFÉRER À LA CONCEPTION COURANTE (VOIR CI-AVANT) EN Y INTÉGRANT LES 5 PRÉCONISATIONS DE POSE SPÉCIFIQUES CI-DESSOUS :

1. LAMBOURDAGE



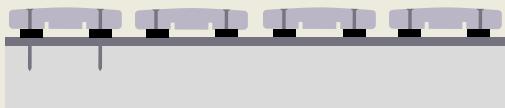
Afin de favoriser l'écoulement de l'eau, il est nécessaire de réaliser un double lambourdage en bout de lame dans le but de fixer chacune des lames sur une ossature différente.

Cela permettra d'éviter la stagnation d'eau qui favoriserait l'apparition d'un point d'insalubrité ainsi qu'une reprise d'humidité en bout de lame.

2. PROFIL DES LAMES

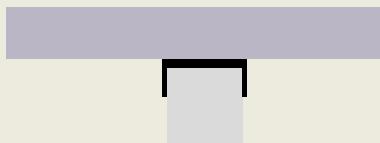
Pour limiter au maximum toute stagnation d'eau sur la partie supérieure du platelage, les profils de lames devront présenter une pente supérieure ou égale à 4% (voir profil Neso), dans le cas contraire : se rapporter au D.T.U. 51.4.

3. DÉSOLIDARISER LES LAMES DE LEUR SUPPORT



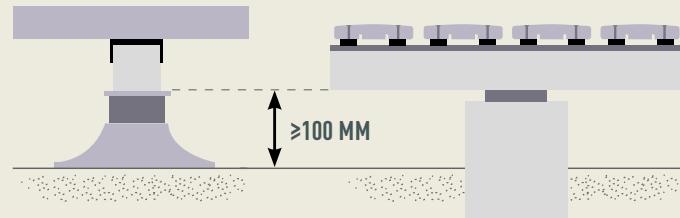
Utilisez des cales d'épaisseur supérieure ou égale à 3 mm afin de désolidariser le platelage des lambourdes ou des solives.

4. PROTECTION DES LAMBOURDES ET SOLIVES



Il faudra prévoir une bande de protection sur la face supérieure des lambourdes /solives en intégrant des débords latéraux rabattus supérieurs ou égaux à 10 mm de chaque côté.

5. VENTILATION EFFICACE



Pour une optimisation de la ventilation, la distance entre le sol et la sous-face des lambourdes /solives doit être supérieure ou égale à 100 mm.

CONSEILS

- Le pré-perçage des lames de terrasse est fortement conseillé, voire indispensable si la densité des lames est supérieur à 800 kg/m³ (bois exotiques notamment).
- Nous vous conseillons d'appliquer une finition type produit d'imprégnation non filmogène (huile, saturateur) afin de garantir un vieillissement optimum de votre terrasse. Sans entretien spécifique, une évolution de la teinte d'origine est normale. Il est également nécessaire de nettoyer votre terrasse deux fois par an environ. Ce nettoyage est impératif car il permet de supprimer tout développement de moisissures de surface et toute fixation de pollution diverse responsable de glissance.

A

Aboutage : Technique d'assemblage par collage bout à bout de plusieurs lames de bois avec entures.

Aspect claire voie : Rendu esthétique visant à imiter un claire-voie.

Aubier : Partie tendre du bois correspondant aux couches récemment formées en périphérie du tronc. Généralement plus clair, il est plus ou moins différencié selon les essences.

Autoclave : Opération qui consiste à imprégner le bois, dans un caisson hermétique et sous vide, afin de le protéger contre des risques biologiques comme les champignons, termites et insectes.

Avivé : Bois scié à quatre arêtes vives.

B

Bardage bois : Parement extérieur en bois, il vient revêtir un mur pour le protéger des intempéries. Cet élément d'habillage se décline en différents profils et finitions.

Brossé : Aspect de surface du bois qui présente une différenciation entre la veine tendre et dure du bois.

Brossé et scié : Aspect du bois dont le veinage est marqué par le brossage et dont la surface est marquée par des traces de scie parallèles.

Brûlage ou carbonisation : Le traitement par brûlage ou carbonisation est le fait de la projection prolongée d'une flamme sur la face visible des bois.

Brut de sciage : Aspect obtenu par le délimnage avec une lame de scie.

C

C.E. : Marquage conférant au produit concerné le droit de libre circulation sur l'ensemble du territoire de l'Union Européenne.

Cerne : Cercle concentrique de bois aussi appelé anneau de croissance ou cercle annuel. Elle représente la pousse annuelle d'un arbre. Le nombre de cernes permet de définir l'âge d'un arbre.

Cérusé : Finition qui consiste à teinter un bois nu en appliquant une cire teintée dans le veinage du bois.

Choix A : Qualité définie à partir d'une matière première supérieure (non classée ou US). En plus, au cours de la transformation de cette matière première, une certaine proportion de lames est écartée car elle ne répond pas à notre cahier des charges qualité «choix A» .

Choix AB : Qualité définie à partir d'une matière première courante (saw falling). En plus, au cours de la transformation de cette matière première, une certaine proportion de lames est écartée car elle ne répond pas à notre cahier des charges qualité «choix AB» .

Choix ABC : Qualité dénommée en interne AB Charpente et définie à partir d'une qualité première courante (saw falling).

Choix B : Cette typologie de produits accepte les spécificités d'aspect suivantes : nœuds sautés, gerces et fentes, témoins de rabotage, nœuds non adhérents et autres spécificités. Le «choix B» est issu du tri de rabotage lors de la fabrication des choix A et AB.

Choix ECO : Le «choix ECO» est issu du tri lors du passage en finition, soit une qualité supérieure au choix B.

Choix clear 2 : Qualité propre au Red Cedar, avec une proportion très faible en nœuds.

Cintrage : Opération consistant à donner une forme courbe à des pièces de bois.

Claire-voie : Partie ou totalité de la face d'un bâtiment habillé de pièces ajourées.

Contre-fil : Partie de pièce de bois dont le fil, suite à une irrégularité, à un nœud, ne suit pas l'orientation générale des cellules et des fibres de bois.

Chanfrein : Bord biseauté réalisé sur une arête pour adoucir l'angle ou éviter les éclats.

D

Dégriseur : Produit permettant au bois de retrouver une teinte proche de sa couleur d'origine, même après plusieurs années d'exposition au soleil et aux intempéries.

Densité : Rapport entre la masse volumique d'un échantillon de bois vis-à-vis d'un volume égal d'eau.

D.T.U (Documents Techniques Unifiés) : Documents servant de référence en terme de règles techniques relatives à la réalisation des travaux d'un bâtiment. Le non-respect de ces cahiers des charges entraîne l'exclusion des garanties offertes.

Duramen : Partie interne du bois située autour de la moelle, synonyme de bois parfait. Aussi appelé bois de cœur, ce cylindre de bois ne contient plus de cellules vivantes.

E

Éclaté-Brossé : Aspect du bois dont la surface est irrégulière. Les fibres ont été arrachées de manière aléatoire et le veinage est marqué et creusé par le brossage.

Étuvage : Traitement consistant à éléver les bois à une température proche de 100°C dans une ambiance saturée en humidité, ce traitement confère au bois une coloration brune.

Écocertification : Aussi appelée certification de la gestion durable des forêts, l'écocertification consiste en l'obtention d'un certificat garantissant que les intermédiaires impliqués dans la fabrication et la vente d'un produit ont respecté un cahier des charges précis. Ce cahier des charges, établi par un organisme indépendant, comprend des exigences en matière de gestion des forêts et de traçabilité des produits. En France, c'est le PEFC™ qui délivre les certificats d'écocertification.

Élégie biaise : Se dit d'un profil comportant un espace régulier (de 1 cm environ) entre deux lames sur la longueur. Cette particularité se retrouve dans notre profil Lunéa.

Essence : Désignation qui permet de distinguer la famille, l'espèce ou la variété à laquelle appartient un arbre.

Euroclasse (NF EN 13501) : Système de classement européen permettant d'évaluer la réaction au feu d'un produit, selon trois critères : le degré d'inflammabilité, le dégagement de fumée et la chute de gouttes enflammées. Tous les produits EUROCLASSE ont une correspondance avec l'ancien classement M (NF P 92-501).

F

Fixateur : Le fait de fixer un bois après son traitement ou sur finition, consiste à appliquer un produit de finition qui viendra bloquer les propriétés esthétiques et chimiques et/ou de la finition du traitement appliquée.

Flache : Portion d'écorce présente sur les chants du bois scié.

Fongicide : Se dit d'une substance qui détruit, limite ou empêche le développement de champignons, mousses ou lichens.

Forfait de dépose : Participation au coût de transport pour livrer un volume qui n'atteint pas votre franco. Le transport sera assuré quand un camion passe à proximité de votre site.

Forfait de transport : Coût de transport pour livrer en lot sec tout volume afin de répondre à un impératif délai.

Franco : Condition de volume minimum nous permettant de vous livrer sans coût de transport supplémentaire.

G

Gerce : Fente superficielle produite par la dessiccation dans une pièce de bois.

Grain d'orge : Désigne les profils comportant un chanfrein sur une arête de bois, il peut être de taille variable.

Grille anti-rongeurs : Accessoire permettant d'éviter l'implantation de rongeurs ou d'oiseaux derrière un bardage bois.

H

Humidité : Quantité d'eau présente dans un matériau. Le taux d'humidité d'un matériau exprime le pourcentage d'eau qu'il contient par rapport à son poids anhydre.

Hydrocire : Finition mate qui consiste à appliquer une cire teintée sur le bois.

Hydrophilie : Caractéristique liée à la capacité d'absorption de l'eau d'un produit bois.

I

Ignifuge : Se dit d'un produit qui apporte par son utilisation ou application une amélioration de classement feu du support sur lequel il est mis en œuvre.

Ignifuger : Action visant à améliorer la classification d'un matériau au feu.

Insecticide : Produit ou process destiné à éliminer de façon ponctuelle ou pérenne la présence d'insectes.

L

Lambris et lames de parement : Éléments d'habillage intérieur en bois ou matériau synthétique, utilisés pour recouvrir murs et plafonds.

Lame d'air : Espace vide laissé entre le mur et le bardage permettant à la ventilation de se réaliser correctement.

Lambourdage : Désigne l'action de mettre en œuvre des lambourdes ou poteaux de sous construction, préalablement à l'installation des lames terrasses.

Languette : Partie mâle d'une lame venant s'emboîter dans la rainure d'une autre lame afin de les fixer ensemble.

Languette décalée : Bord décalé de la lèvre inférieure de la rainure (partie femelle d'une lame) qui facilite la fixation des lames pour une pose en fixation masquée (particularité du profil Isis).

Lasure : Produit de finition filmogène destiné à protéger un matériau. Également utilisée pour ses propriétés esthétiques notamment pour teinter le matériau sur lequel elle est appliquée.

Lattage : Désigne l'action de poser des lattes ou tasseaux, avec ordre et de manière que l'air puisse circuler entre eux, et servant de support à la fixation des lambris, lames parement ou bardages.

Liteau : Pièce de bois rectangulaire fixée sur les chevrons destinée à recevoir les matériaux de couverture comme les tuiles. Se dit aussi de la pièce de bois utilisée pour séparer les planches en couche.

M

Madrier : Pièce de bois de charpente rectangulaire utilisée pour les travaux de construction et de menuiserie, dont les sections courantes varient de 75 x 200 mm à 100 x 225 mm.

N

Nœud : Singularité du bois issue de la croissance des branches à partir du tronc d'un arbre. De forme généralement circulaire ou ovale et de taille variable, le nœud donne un aspect rustique au bois.

P

Parement : Surface apparente extérieure ou intérieure d'un mur, ou partie visible, face de référence d'un matériau. La face opposée est appelée contre-parement.

Pare-pluie : Film placé entre l'isolant et le bardage permettant de protéger la construction en renforçant son étanchéité à l'air et à l'eau.

PEFC™ (Le Programme de reconnaissance des certifications forestières) : Organisme indépendant ayant pour mission de garantir l'origine et la traçabilité des produits, fabriqués à partir de bois issus de forêts durablement gérées.

Process Helio : Ensemble des process LIGNALPES® conférant un classement feu amélioré.

Phase aqueuse : Produit dont le solvant principal est l'eau, plus écologique et facile à nettoyer qu'un produit à base organique.

R

Raboté : Aspect de surface du bois après enlèvement de matière brute, le bois est lisse au toucher.

Rainé en bout : Se dit d'une lame dont les extrémités ont été usinées afin de permettre l'assemblage d'une lame à son extrémité avec une autre lame. Cet usinage occasionne une perte de quelques centimètres sur la longueur indiquée.

Rainure : Partie femelle d'une lame se présentant sous la forme d'une fente creusée servant à recevoir la languette d'une autre lame pour les fixer ensemble.

Résine : Substance végétale solide ou semi-fluide, insoluble dans l'eau et produite par certains résineux comme le sapin ou le pin.

Retrait : Phénomène selon lequel les dimensions d'une pièce de bois varient selon son taux d'humidité.

RAL : Système de codification des couleurs utilisé pour identifier les teintes de peinture ou de revêtement.

S

Saturateur : Produit de finition non pénétrant destiné à protéger un matériau. Également utilisé pour ses propriétés esthétiques notamment pour teinter le matériau sur lequel il est appliquée.

Scié fin : Aspect du bois au toucher doux et granuleux.

Séchage : Procédé naturel ou artificiel par lequel on ramène le bois à un taux d'humidité optimum, généralement compris entre 8 et 15%, avant sa mise en œuvre. Le séchage permet d'augmenter la résistance à la flexion du bois.

Singularité du bois : Caractère singulier pour évoquer les facettes du bois .

Solvant : Produit destiné à se lier avec les solutés afin de constituer une solution homogène, pour la réalisation de lasures ou de saturateurs. Dans le cadre de ses engagements environnementaux : LIGNALPES® favorise largement l'utilisation de l'eau comme solvant au détriment d'autres produits issus de la chimie.

T

Tasseau : Pièce de bois allongée, principalement à base rectangulaire.

Teinte positive : Produit de finition destiné à accentuer le contraste entre les veines dures et les veines tendres du bois.

Thermo-traitement : Traitement consistant à éléver les bois à une température proche de 200°C sous atmosphère neutre, augmentant ainsi leur durabilité et leur stabilité dimensionnelle. (thermo clair 180°C / thermo foncé 212°C)

Traitement bio sourcé : Traitement par autoclave à base de produit de traitement d'origine végétale.

Tuilage : Déformation d'une planche de bois dont les côtés se sont relevés par rapport au milieu.

Taux de fine : Proportion de particules fines dans un volume de pellets.

V

Vernis à l'eau : Vernis issu de la dilution à l'eau d'une résine solide, contrairement à un vernis classique, dilué avec un solvant.

Volige : Planche de bois mince utilisée dans la construction pour supporter les matériaux de couverture de toiture. Fixée sur les chevrons, sa largeur varie entre 8 et 20cm et son épaisseur entre 8 et 27mm.

W

Wood Custom : Service de personnalisation pour la création de parements bois sur-mesure.



CALCULS ET CONVERSIONS

1. Pour obtenir le prix d'un mètre cube connaissant le prix d'un mètre carré, il faut diviser le prix du mètre carré par l'épaisseur

Exemple : Un bardage 20x135mm coûte 19,90 €HT/m² :

$$1m^3 = 19,90/0,02$$

$$1m^3 = 995,00 \text{ €HT}$$

2. Pour obtenir le prix d'un mètre carré connaissant le prix d'un mètre cube, il faut multiplier le prix du mètre cube par l'épaisseur

Exemple : Un bardage 20x135mm coûte 995,00 €HT/m³ :

$$1m^2 = 995,00 \times 0,02$$

$$1m^2 = 19,90 \text{ €HT}$$

3. Pour obtenir le prix d'un mètre cube connaissant le prix d'un mètre linéaire, il faut diviser le prix du mètre linéaire par le produit de la largeur par l'épaisseur

Exemple : Un bardage 40x40mm coûte 2,90 €HT/ml :

$$1m^3 = 2,90/(0,04 \times 0,04)$$

$$1m^3 = 1812,50 \text{ €HT}$$

4. Pour obtenir le prix d'un mètre linéaire connaissant le prix d'un mètre cube, il faut multiplier le prix du mètre cube par le produit de la largeur par l'épaisseur

Exemple : Un bardage 40x40mm coûte 1812,50 €HT/m³ :

$$1ml = 1812,50 \times (0,04 \times 0,04)$$

$$1ml = 2,90 \text{ €HT}$$

5. Pour obtenir le prix d'un mètre linéaire connaissant le prix d'un mètre carré, il faut multiplier le prix du mètre carré par la largeur

Exemple : Un bardage 20x135mm coûte 19,90 €HT/m² :

$$1ml = 19,90 \times 0,135$$

$$1ml = 2,687 \text{ €HT}$$

6. Pour obtenir le prix d'un mètre carré connaissant le prix du mètre linéaire, il faut diviser le prix du mètre linéaire par la largeur

Exemple : Un bardage 20x135mm coûte 2,687 €HT/ml :

$$1m^2 = 2,687/0,135$$

$$1m^2 = 19,90 \text{ €HT}$$

HABILLAGES INTÉRIEURS

DÉCO&GO SAPIN

page 18



EDENLAMES SAPIN

page 20



VINTYLAMES VIEUX BOIS

page 26



SOLILAMES SAPIN

page 28



SOLILAMES MÉLÈZE

page 28



HABILLAGES EXTÉRIEURS

COLORLAMES SAPIN

page 78



TRADILAMES SAPIN

page 80



TRADILAMES PIN THERMO

page 80



TRADILAMES TULIPIER THERMO

page 80



OXYLAMES SAPIN

page 82



OXYLAMES PIN THERMO

page 82



OXYLAMES TULIPIER THERMO

page 82



CITYLAMES SAPIN

page 84



VAPOLAMES MÉLÈZE

page 86



CARBONLAMES MÉLÈZE

page 88



CARBONLAMES DOUGLAS

page 88



**COSYLAMES
SAPIN**

page 22



Poivre gris

**ANTICLAMES
SAPIN**

page 24



Terre blanche

**SOLILAMES
SAPIN DE PAYS**

page 28

saturé cover plus
étoile
**VAPOLAMES
MÉLÈZE**

page 30



Badiane

**TRADILAMES
DOUGLAS**

page 80



Ambre

Lin

Grès

Moka

Smoky

**TRADILAMES
MÉLÈZE**

page 80



Ambre

Lin

Grès

Moka

Smoky

**OXYLAMES
DOUGLAS**

page 82



Titane

Béryl

Zinc

Platine

**OXYLAMES
MÉLÈZE**

page 82



Argile

Zinc

Titane

Béryl

Platine

**CITYLAMES
DOUGLAS**

page 84



Ardoise

**CITYLAMES
MÉLÈZE**

page 84



Ardoise

**VAPOLAMES
SAPIN**

page 86

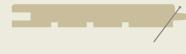


Miel

LES PROFILS HABILLAGES INTÉRIEURS

ISIS | Mini grain d'orge avec rainure décalée


• 13 x 140 • 18 x 160

VÉGA | Mini grain d'orge

• 12 x 90/140
• 16 x 135/180
• 18 x 185
• 19 x 135/185/210

DANA | Grain d'orge


• 13 x 140

LUNÉA | Élégie


• 12 x 90/140

NIX | Jointif


• 20 x 135/185

LES PROFILS HABILLAGES EXTÉRIEUX


PROFILS COMPATIBLES IT249
LUNÉA | Élégie


• 18 x 135

• 18 x 137

• 20 x 135

PHÉNIX | Joint creux biaisé


• 20 x 135

• 26 x 185

• 21 x 130

• 21 x 180

ORION | Joint creux biaisé (naturel ou autoclave)


• 20 x 125

Joint creux biaisé (avec finition)



• 20 x 125

LYRA | Joint creux biaisé


• 27 x 135

VÉGA | Mini grain d'orge


• 20 x 135/185

• 23 x 180

CÉLÉNO | Mini grain d'orge


• 40 x 110

ALGA | Aspect claire-voie (naturel ou autoclave)


• 26 x 125

Aspect claire-voie (avec finition)



• 26 x 125

DRACO |


• 26 x 135

LÉONIS | Aspect claire-voie (naturel ou autoclave)


• 40 x 110

Aspect claire-voie (avec finition)



• 40 x 110

ALKES |


• 26 x 125

ARIES


• 26 x 185

DUOZA |

NEW
MERES | Double élégie


• 20 x 135

DIABLO | Aspect claire-voie


• 26 x 135



• 32 x 135

• 40 x 135

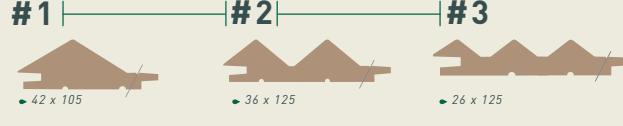
• 40 x 135

BORÉA |


• 26 x 125

NEBULA |


• 42 x 125

MÉRAK | (avec finition)


#1

#2

#3

• 42 x 105

• 36 x 125

• 26 x 125

CALISTO | (avec finition)


#2

#4

• 42 x 125

• 26 x 125

LES PROFILS AMÉNAGEMENTS EXTÉRIEURS

SOLARIS | 4 arrondis


• 26 x 145

• 32 x 145

TAURUS | Double strie


• 26 x 145

NESO | Bombé


• 26 x 145

AQUILA | Biaisé


• 25 x 145

LES PROFILS SUR DEMANDE

KURSA |


• 20 x 135

IXION |


• 26 x 145

CÉLÉNO #5 | Mini grain d'orge


• 40 x 110

SIRIUS | Joint creux arrondi


• 18 x 140

ZUBRA | Aspect griffe

• 20 x 135

ATLAS | 1 face joint creux
1 face mini grain d'orge

• 16 x 140

MENKA | 1 face jointive
1 face grain d'orge

• 20 x 140

• 26 x 140

THUBAN | 4 mini chanfrein

• 20 x 70

• 26 x 70

• 38 x 38

ALCOR | 4 arrondis angle 30

• 20 x 70

• 20 x 140

APOLLO | Mi-bois jointif

• 15 x 185

• 16 x 185

GAMA | Mi-bois
1 face joint creux

• 16 x 185

MIRA | Joint creux biaisé (naturel ou autoclave)

• 27 x 125

Joint creux biaisé (avec finition)



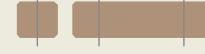
• 27 x 125

CETI | Aspect claire-voie (naturel ou autoclave) | Aspect claire-voie (avec finition)

• 40 x 125



• 40 x 125

THUBAN | 1 seule fixation nécessaire si la largeur est inférieure à 45 mm

• 18 x 68

• 20 x 90/145

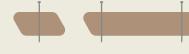
• 26 x 70

• 34 x 34

• 38 x 38

• 40 x 40

• 40 x 70/90

ALCOR | 1 seule fixation nécessaire si la largeur est inférieure à 45 mm

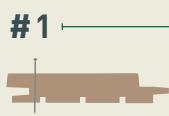
• 18 x 68/70/140/190

• 20 x 45/70

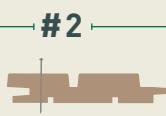
• 21 x 68/140/190

• 23 x 140/180

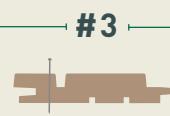
• 26 x 45/70

LIBRA | Aspect claire-voie

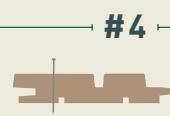
• 26 x 125



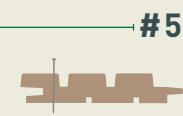
• 26 x 125



• 26 x 125



• 26 x 125



• 26 x 125

Aspect claire-voie (avec finition)



• 26 x 125



• 26 x 125



• 26 x 125



• 26 x 125



• 26 x 125

NERA | (avec finition)

NEW

RIDA #5 | Aspect claire-voie | Aspect claire-voie (avec finition)

• 20 x 125



• 20 x 125

ZUBRA | Aspect griffe

• 20 x 135

NAOS | Double griffe

• 26 x 145

BON À SAVOIR : FIXATION DES BARDAGES

< 100 mm

Pour les lames rainure/languette avec ou sans finition dont la largeur visible est inférieure à 100 mm, un seul point de fixation est nécessaire dans la partie haute ou niveau du chanfrein (fixation masquée) ou dans la partie basse à 15 mm du fond de rainure.

100 à 125 mm

Pour les lames rainure/languette avec finition dont la largeur visible est comprise entre 100 et 125 mm, un seul point de fixation est nécessaire dans la languette au niveau du chanfrein (fixation masquée).

> 125 mm

Pour les lames sans finition ou traitées autoclave, un seul point de fixation est également nécessaire mais situé dans la partie basse à 15 mm du fond de rainure.

Pour les lames rainure/languette dont la largeur visible est supérieure à 125 mm, deux points de fixation sont nécessaires : dans la partie basse, à 15 mm du fond de la rainure, et dans la partie haute, dans le 1/3 supérieur.

POUR UN PROFIL PERSONNALISÉ
DÉCOUVREZ NOTRE SERVICE SUR-MESURE WOOD CUSTOM®
P.82 (INTÉRIEUR) P.188 (EXTÉRIEUR)

NOTES :

LES COORDONNÉES DE VOTRE COMMERCIAL LIGNALPES



MADE IN
FRANCE

RÉGION SUD-OUEST/MÉDITERRANÉE/ESPAGNE

Directeur de région : 06.75.16.56.76



Commercial
PACA & CORSE
Port. : 06.13.46.65.27



Commercial
NORD AQUITAINE, LIMOUSIN,
POITOU-CHARENTES
Port. : 06.30.10.07.41



Commercial
SUD-OUEST & ESPAGNE
Port. : 06.70.13.82.51



Commercial
SUD & ESPAGNE
Port. : 06.31.66.44.49

RÉGION NORD-OUEST/BELGIQUE/PARIS

Directeur de région : 06.42.94.06.69



Commercial
OUEST
Port. : 06.79.68.44.56



Commercial
CENTRE OUEST &
BASSE-NORMANDIE
Port. : 06.40.77.20.19



Commercial
NORD, NORMANDIE
& BELGIQUE
Port. : 07.86.49.37.85



Commercial
PARIS, ÎLE-DE-FRANCE
ET PÉRIPHÉRIE
Port. : 06.84.45.70.74

RÉGION EST & CENTRE/SUISSE/LUXEMBOURG/DOM-TOM

Directeur de région : 06.82.93.09.26



Commercial
EST & SUISSE
Port. : 07.85.77.36.57



Commercial
NORD-EST & LUXEMBOURG
Port. : 06.19.72.88.51



Commercial
RHÔNE- ALPES & DOM-TOM
Port. : 06.33.37.74.78



Commercial
CENTRE
Port. : 06.74.98.87.53

PRESCRIPTION - Responsable national : 06.82.38.14.30